OERLIKON

Gesamtprogramm Schweiß- und Schneidanlagen

E-Hand
MIG/MAG
WIG
Plasmaschneiden

www.oerlikon.de
www.oerlikon-schweisstechnik.ch

AIR LIQUIDE
WELDING

Weltweit an der Spitze.

OERLIKON gehört zur Air Liquide Welding Gruppe, einem Unternehmen der Air Liquide. Mit einem Umsatz von über 600 Mio. Euro und mehr als 3000 Mitarbeitern gehört Air Liquide Welding zu den Marktführern in der Schweißtechnik.

Unsere Vision:

Unseren Kunden die besten Produkte, technischen Lösungen und Dienstleistungen zu bieten und zugleich der Maßstab in der Schweißtechnik zu sein – durch Leistung und Innovation.

Kompetenz für Schweißen und Schneiden.

Erfahrung ist die Voraussetzung für unsere Kompetenz. OERLIKON hat seit Jahrzehnten entscheidenden Anteil an der Entwicklung der Schweiß- und Schneidtechnik. Überall dort, wo Lichtbogenschweißverfahren eingesetzt werden, ist OERLIKON mit seinen Produkten und seinem Know-how vertreten.

Unsere Aufgabe. Das Wissen und die Erfahrung unserer Mitarbeiter sind die wichtigste Voraussetzung für die Entwicklung und Herstellung von Produkten, Verfahren und Lösungen für unsere Kunden.

Das Ergebnis. Ein komplettes, hochwertiges Produktangebot für die Schweiß- und Schneidetechnik, ein flexibles Service-Angebot, zukunftsorientierte Forschung und Entwicklung und die Verlässlichkeit eines kompetenten Partners.

ISO-Zertifizierung
Um unseren Kunden immer Qualitätsprodukte sowohl bei Zusatzwerkstoffen als auch bei Schweißgeräten und Zubehör zu liefern sind alle unsere Produktionsstätten ISO zertifiziert. Aus dem gleichen Grund sind Ein- und Verkauf, Vertriebsabwicklung und der Servicebereich ebenfalls zertifiziert.

OERLIKON -GARANTIE

NEU

ISO 9001 ist als Qualitätssystem in allen unseren Produktionsstätten etabliert.

Unsere Produkte durchlaufen umfangreiche Tests zur Sicherung der Qualität und Betriebssicherheit.

Ungeachtet der gesetzlich verlangten Gewährleistung gilt die **OERLIKON Garantie** für alle wesentlichen Bestandteile manueller oder automatisierter Anlagen im Einschichtbetrieb.

Gültig ab 1. April 2010

Garantielaufzeiten:

- **3 Jahre** auf alle manuellen Schweiß- und Schneidstromquellen der Industriereihe z.B. CITOWAVE/CITOPULS.
- **2 Jahre** auf alle manuellen Schweißstromquellen der semiprofessionellen Reihe z.B. MINIARC/CITOLINE.
- **2 Jahre** auf Zellen von Automatikhelmen.
- **1 Jahr** auf alle Komponenten automatisierter – und Roboter Schweiß – und Schneidanlagen.

Alle Garantiezeiten beginnen ab Rechnungsdatum. Die Garantie umfasst Material und Arbeitszeit.

Von der **OERLIKON Garantie** ausgeschlossen sind:

- Verschleißteile wie Sicherungen, Düsen, Kontaktrohre, Vorschubrollen, Kabel, Schläuche etc.
- Austausch oder Reparatur bei unsachgemäßer Handhabung oder fehlerhafter Bedienung sowie bei Mutwilligkeit.
- Austausch oder Reparatur bei Nichtverwendung von Original OERLIKON Ersatzteilen.
- Transportschäden

Die Garantie erlischt auch, wenn eigenständig Reparaturen oder Modifikationen an der Anlage vorgenommen werden die nicht vorher schriftlich von OERLIKON autorisiert wurden.

Serviceeinsätze oder der Austausch von Teilen innerhalb der Garantieleistung führen nicht zu einer Verlängerung der Garantie.

OERLIKON übernimmt keine Garantie für industrielle oder wirtschaftliche Schäden.

Garantiebedingungen:

Um den Garantieanspruch geltend zu machen ist es unabdingbar, dass der Käufer die OERLIKON Verkaufsabteilung schriftlich innerhalb von 14 Tagen nach Eintreten über Mängel an der Anlage unterrichtet.

Sobald OERLIKON die Benachrichtigung erhalten hat, wird der Käufer über die weitere Vorgehensweise informiert.

Die Seriennummer des Gerätes sowie eine Rechnungskopie sind für die Abwicklung der Garantiereparatur einzureichen.

Wenn der vom Käufer gestellte Garantieanspruch von OERLIKON im Rahmen der Garantie anerkannt wird, behält sich OERLIKON das Recht vor, nach eigenem Ermessen eine der folgenden Lösungen zu wählen:

- **REPARATUR:** erfolgt entweder im eigenen Werk, beim Kunden vor Ort oder bei einem autorisierten OERLIKON Kundendienst.
- **AUSTAUSCH:** das Gerät wird durch ein gleichwertiges ersetzt.
- **OERLIKON** erstellt im Rahmen der Garantie keine Gutschriften.

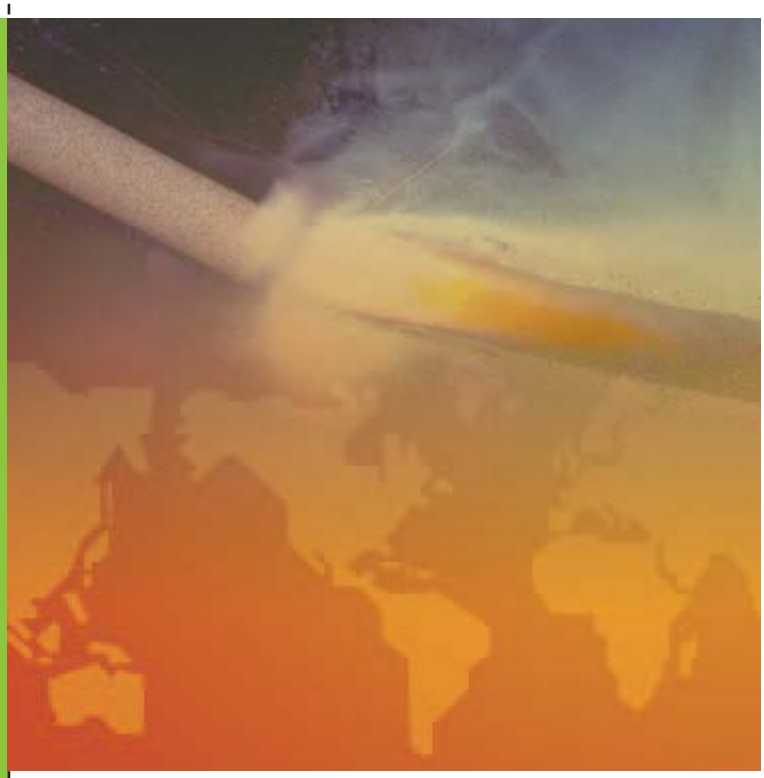
Der Austausch ist unter folgenden Bedingungen möglich:

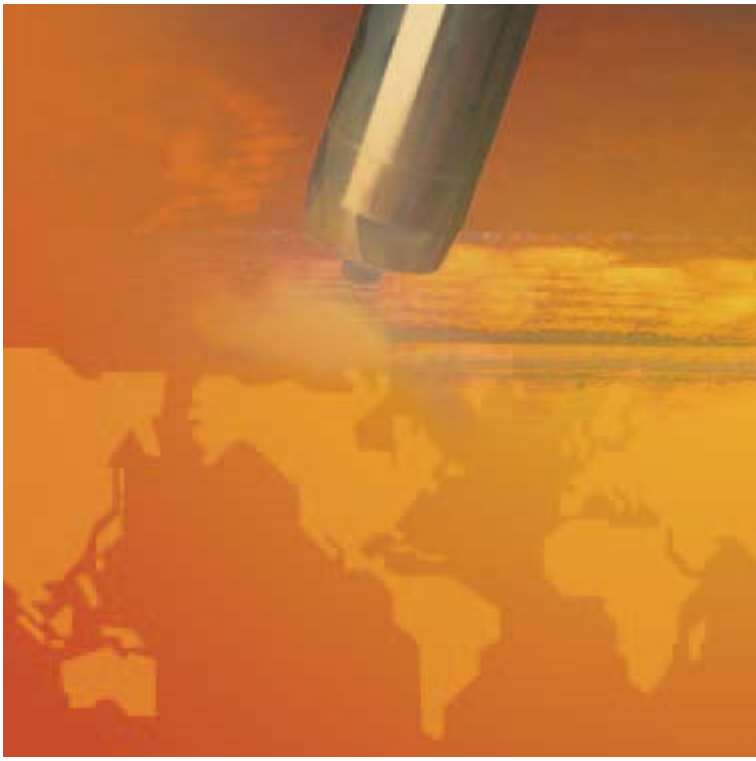
- Gerät oder Teil ist bei Lieferung defekt.
- in allen Fällen bei denen OERLIKON entscheidet, dass eine Reparatur nicht angemessen ist.

OERLIKON behält sich das Recht vor, die defekten Teile zurückzufordern.

Die **OERLIKON Garantie** gilt für alle Geräte, Anlagen und Komponenten mit Rechnungsdatum nach dem **01. April 2010**.

OERLIKON





Inhaltsverzeichnis

OERLIKON

Kapitel 1
Elektroden-Handschweißen

Prinzip und Auswahlkriterien	Seite 08
MINIARC – Tragbare Schweißgleichrichter-Sets	Seite 10
CITOARC – Tragbare Schweißgleichrichter	Seite 11
CITOROD – Thyristorgeregelte Gleichrichter	Seite 15

Kapitel 2
MIG/MAG-Schweißen

Prinzip und Auswahlkriterien	Seite 18
MINICITO 1700	Seite 21
CITOLINE T und CITOLINE TS(W)-Reihe	Seite 22
CITOMIG XP (W) und CITOMIG XP SW-Reihe	Seite 28
CITOPULS-Schweißanlagen	Seite 32
CITOWAVE-Schweißanlagen	Seite 37
Neue MIG/MAG-Schweißverfahren	Seite 41
Zubehör und Verschleißteile	Seite 42
CITORCH M/ME/MP – MIG/MAG Brenner und Verschleißteile	Seite 44

Kapitel 3
WIG- und Plasma-Schweißen

Prinzip und Auswahlkriterien	Seite 48
CITOTIG DC-Reihe	Seite 50
CITOTIG W DC-Reihe	Seite 56
CITIG AC/DC und CITOTIG AC/DC-Reihe	Seite 61
CITOTIG W AC/DC-Reihe	Seite 63
CITORCH T NG – WIG-Brenner und Verschleißteile	Seite 67
PLASMAFIX 51 – Mikroplasma- und WIG Feinschweißen	Seite 71

Kapitel 4
Plasmaschneiden

Prinzip und Auswahlkriterien	Seite 74
CITOCUT – Tragbare Anlagen	Seite 76
CITOCUT – Industrieschneidgeräte	Seite 80

CE - Euronormen

Die Normen garantieren die vorgeschriebene Fertigungsqualität und bestimmte chemische und mechanische Eigenschaften, sowie das vorgeschriebene Sicherheitsniveau. Sämtliche OERLIKON Schweißstromquellen sind nach CE zertifiziert. Dies ist die Voraussetzung für die Fertigung nach den geltenden EU-Richtlinien.

- Durch die Richtlinie 89/33 EEC werden die elektromagnetischen Störungen begrenzt (EN 60974-10).
- Die Niederspannungs-Richtlinien LVD 73/23/EEC enthalten Vorschriften für Fertigung, Gerätesicherheit und -leistung (EN60974-1;6).

Schutzart IP

Die erste Ziffer gibt den maximalen Durchmesser eines Objekts an, das in das Gerät eindringen und in Kontakt mit einem unter Primärstrom stehenden Teil kommen kann. Die zweite Ziffer gibt den Schutzgrad gegen Niederschläge (Regen) an.

Beispiel: IP 2 3 S C

2 3

Die 2 bedeutet dass kein Gegenstand mit einem Durchmesser von mehr als 12,5 mm in das Gerät eindringen und in Kontakt mit einem unter Spannung stehenden Teil kommen kann.

Die 3 bedeutet, dass bei unter einem Winkel von 60° einfallendem Regen keine Schädigung des Gerätes eintritt.

Zusätzliche Informationen zur Schutzart:

S Erfordert, dass alle Tests gegen das Eindringen von Wasser mit allen Komponenten der Anlage unter Spannung durchgeführt werden.

C PIN-Test: Ein Gegenstand mit 2,5 mm Durchmesser und 100 mm Länge kann nicht in Berührung mit Teilen kommen, die unter Primärstrom stehen.

HF (Hochfrequenz) Zündung

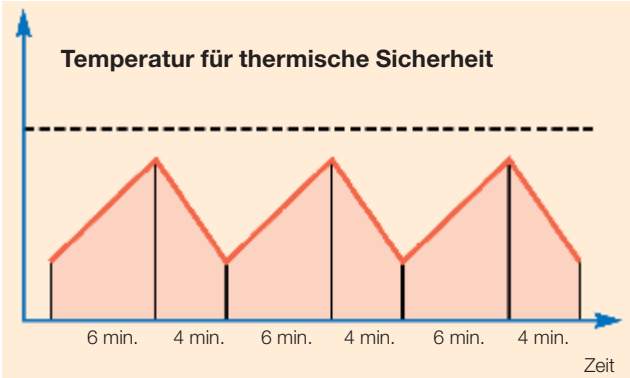
Berührungsloses Zünden des elektrischen Lichtbogens ohne Kontakt zwischen Wolframelektrode und Werk-stück.

Einschaltdauer (ED)

Die Einschaltdauer wird in der NORM 60974-1 definiert. Sie bezeichnet die ununterbrochene Betriebsdauer eines Gerätes über einen Zeitraum von 10 Minuten bei 40° Umgebungstemperatur.

Beispiel:

250 A bei 60 % ED bedeutet, dass die Stromquelle für einen Arbeitszyklus von 6 min. 250 A Schweißstrom liefert und 4 min. abschaltet.



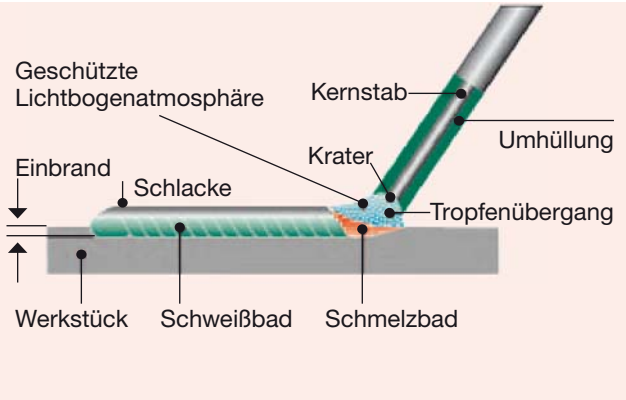
Bei einer Einschaltdauer von 100 % liefert die Stromquelle permanent den maximalen Schweißstrom.

Kapitel 1
Elektroden-Handschweißen

1

Prinzip des E-Handschweißens mit umhüllten Stabelektroden

Schweißverbindung mit umhüllter Stabelektrode



Auswahl des Schweißstroms

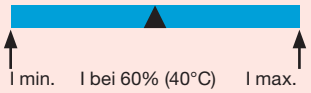
Materialstärke (mm)	Elektroden-Durchmesser (mm)	Durchschnittlicher Schweißstrom (A)
1.6	1.6	40
2.0	2.0	55
2.0 - 3.0	2.5	70
3.0 - 5.0	3.2	110
3.0 - 10.0	4.0	160
> 8.0	5.0	200
>10.0	6.0	290

Auswahl der Schweißstromquelle zum E-Handschweißen

Netz-anschluss	Stromart Direkt DC =	Leerlauf-spannung (V)	Einstellung P = Potentiometer	Schweißstrom (A) 100 200 300 400 500 600	Elektrodendurchmesser (mm) 1.6	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0	6.0	Gewicht (kg)	Produktname
Einphasig	●	82	P		●	●	●	●				3.8	**MINIARC 3.2 Gi**
Einphasig	●	43.4	P		●	●	●	●				6.6	**CITOARC 1400 HPF**
Einphasig	●	43.4	P		●	●	●	●	●			6.6	**CITOARC 1600 HPF**
Einphasig	●	43.4	P		●	●	●	●	●			6.6	**CITOARC 1800 HPF**
Einphasig	●	67	P		●	●	●	●	●			9	**CITOARC 1900 EXPERT***
Dreiphasig	●	105	P		●	●	●	●	●	●		19	**CITOARC 2200i-VRD***
Dreiphasig	●	91	P		●	●	●	●	●	●	●	29	**CITOARC 3500i CC/CV***
Dreiphasig	●	68-75	P		●	●	●	●	●	●	●	128	**CITOROD 4000 XT***
Dreiphasig	●	68-75	P		●	●	●	●	●	●	●	176	**CITOROD 6500 XT***

DC (Gleichstrom) geeignet für alle Typen von Stabelektroden (rutil, basisch,spezial)
*ideal zum Schweißen von zelluloseumhüllten Stabelektroden

Legende



MINIARC – Tragbarer Schweißgleichrichter Set

MINIARC 3.2 Gi

2 Jahre Garantie

Kleine Abmessungen und geringes Gewicht für Instandhaltung und Reparatur.
Exzellente Schweißeigenschaften für un- und niedriglegierte sowie rostfreie Stähle.

Extra leicht für schnelle und präzise Schweißarbeiten

Produktvorteile:

- Hot-Start-Funktion
- Arc-Force-Funktion
- Anti-Stick-Funktion
- Für rutile, basische und Spezialelektroden bis 3,2 mm Durchmesser
- Robust für den Einsatz „vor Ort“
- Komplett mit Zubehör im Transportkoffer

Standardgerät

Set komplett schweißbereit W 000 271 544

- Stromquelle mit Netzkabel 1,5 m lang und Netzstecker
- Handschweißkabel mit E-Halter 1,5 m lang
- Werkstückkabel mit Klemme
- Schweißer-Schutzschild
- Schlackenhammer/Drahtbürste
- Transportkoffer

Technische Daten

Netzanschluss einphasig	230 V ± 10 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	26 A		
Effektive Stromaufnahme	14 A		
Leerlaufspannung	82 V		
Schweißstrombereich	5 - 125 A		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40 ° Umgebungstemperatur	100 %	60 %	15 %
	60 A	80 A	125 A
Elektrodendurchmesser	1,6 bis 3,2 mm		
Abmessungen (LxBxH)	300 x 110 x 190 mm		
Gewicht	3,8 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		

CITOARC – Tragbare Schweißgleichrichter

Generatortauglich

OERLIKON

CITOARC 1400 HPF / 1600 HPF / 1800 HPF

2 Jahre Garantie

Die CITOARC-Reihe wurde für den Einsatz in Handwerk und Industrie konzipiert. Die Reihe zeichnet große Zuverlässigkeit und hohe Einschaltdauer für anspruchsvolle Schweißaufgaben aus. Alle Geräte der CITOARC-Reihe sind generatorkompatibel.

Unentbehrlich für professionelle Reparaturen und Instandhaltung in der Werkstatt und auf Montage

Produktvorteile:

- Geringe Stromaufnahme, maximale Schweißleistung am 230V Lichtnetz
- Netzkabel bis 70 m Länge einsetzbar
- Geschütztes Gehäuse und Bedienfeld
- Modulbauweise mit thermischem Sensor
- Generatorgeeignet durch HPF-Controller
- Arc-Force-, Hot-Start- und Anti-Stick-Funktionen integriert
- WIG-Schweißen mit Berührungszünden – Lift Arc

Standardgerät CITOARC 1400 HPF		Empfohlene Zusatz-Konfiguration	
Gleichrichter (generatortauglich) **Hohe Einschaltdauer (140 A bei 40% ED)**	W 000 270 337	Handschweißkabel 25 mm², 5 m Werkstückkabel 25 mm², 5 m	87 002 137 87 002 138

Standardgerät CITOARC 1600 HPF		Empfohlene Zusatz-Konfiguration	
Gleichrichter (generatortauglich) **Hohe Einschaltdauer (160 A bei 30% ED)**	W 000 270 336	Handschweißkabel 25 mm², 5 m Werkstückkabel 25 mm², 5 m	87 002 137 87 002 138

Standardgerät CITOARC 1800 HPF		Empfohlene Zusatz-Konfiguration	
Gleichrichter (generatortauglich) **Hohe Einschaltdauer (180 A bei 20% ED)**	W 000 272 660	Handschweißkabel 25 mm², 5 m Werkstückkabel 25 mm², 5 m	87 002 137 87 002 138

Optionen			
Brenner WTT 9 V, 4 m Druckminderer Argon / CO_2	W 000 266 434 80 009 590	Alternativ zu Handschweiß- und Werkstückkabel, Kabelset 3 m	W 000 011 138

Technische Daten	CITOARC 1400 HPF			CITOARC 1600 HPF			CITOARC 1800 HPF		
Netzanschluss, einphasig	230 V ± 20 %, 50 - 60 Hz			230 V ± 20 %, 50 - 60 Hz			230 V ± 20 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	18.5 A			21.5 A			25 A		
Effektive Stromaufnahme	12 A			15 A			15 A		
Leerlaufspannung	43,4 V			43,4 V			43,4 V		
Schweißstrombereich	5 - 140 A			5 - 160 A			10 - 180 A		
Schutzart	IP 23			IP 23			IP 23		
Isolationsklasse	H			H			H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min.	100 %	60 %	35 %	100 %	60 %	30 %	100 %	60 %	20 %
bei 40 ° Umgebungstemperatur	100 A	120 A	140 A	120 A	140 A	160 A	120 A	140 A	180 A
Elektrodendurchmesser	1,6 bis 3,2 mm			1,6 bis 4,0 mm			1,6 bis 4,0 mm		
WIG Lift start	Ja			Ja			Ja		
Abmessungen (LxBxH)	395 x 170 x 320 mm			395 x 170 x 320 mm			395 x 170 x 320 mm		
Gewicht	6,6 kg			6,6 kg			6,6 kg		
Normen	EN 60974-1; 10			EN 60974-1; 10			EN 60974-1; 10		

CITOARC 1900 EXPERT

NEU

2 Jahre Garantie

Hohe Qualität und Einschaltdauer für den Dauerbetrieb

Produktvorteile:

- Tragbar (Inverter-Technologie)
- Digitalanzeige serienmäßig
- Fernregleranschluss
- Generatortauglich
- Leistungsstark, hohe Einschaltdauer
- Hot-Start, Arc-Force und Anti-Stick-Funktion integriert
- Hot-Start und Arc-Force variabel einstellbar
- Lift-Arc-Zündung zum WIG Schweißen
- WIG Modus mit Up- und Downslope
- Geeignet für das Schweißen zelluloseumhüllter Stabelektroden

Standardgerät	
Gleichrichter (generatortauglich)	W 000 272 662

Empfohlene Zusatz-Konfiguration	
Handschweißkabel 35 mm², 5 m	87 002 119
Werkstückkabel 35 mm², 5 m	87 002 115

Optionen	
Brenner WTT 26 V, 4 m	W 000 266 573
Handfernregler WIG DC mit Kabel, 10 m	W 000 242 069
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590
Alternativ zu Handschweiß- und Werkstückkabel, Kabelset 4 m	W 000 011 139

Technische Daten			
Netzanschluss einphasig	230 V ± 20 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	21 A		
Effektive Stromaufnahme	16 A		
Leerlaufspannung	67 V (14 V VRD)		
Schweißstrombereich	5 - 160 A		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40 ° Umgebungstemperatur	100 % 130 A	60 % 150 A	40 % 160 A
Elektrodendurchmesser	1,6 bis 4,0 mm		
WIG Lift start	Ja		
Abmessungen (LxBxH)	450 x 205 x 345 mm		
Gewicht	9,0 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		

VRD-FUNKTION

Die **VRD** (Voltage Reduction Device) Funktion ist eine Sicherheitseinrichtung und reduziert die Gefahr der Beschädigung des Gerätes durch Spannungsspitzen und vermindert erheblich die vom Sekundärstromkreis ausgehende Stromschlaggefahr.
VRD senkt in kürzestem Zeitraum - 0,01 Sekunden - die Spannung im Schweißstromkreis auf einen Wert < 15 V, wenn der Schweißvorgang beendet wird und wenn das Gerät nicht benutzt wird.

CITOARC –
Tragbare Schweißgleichrichter

Generatortauglich

OERLIKON

CITOARC 2200i - VRD

2 Jahre Garantie

Hohe Qualität und Einschaltdauer für den Dauerbetrieb

Produktvorteile:

- Leistungsstark, hohe Einschaltdauer
- Tragbar (Inverter-Technologie)
- Digitalanzeige serienmäßig
- Fernregleranschluss
- Generatortauglich
- Hot-Start, Arc-Force und Anti-Stick-Funktion integriert
- Hot-Start und Arc-Force variabel einstellbar
- Lift-Arc-Zündung zum WIG Schweißen
- WIG-Modus mit Up-Downslope
- Geeignet für das Schweißen zelluloseumhüllter Stabelektroden

Standardgerät	
Gleichrichter (generator- und fallnahttauglich)	W 000 268 694

Empfohlene Zusatz-Konfiguration	
Handschweißkabel 35 mm², 5 m	87 002 119
Werkstückkabel 35 mm², 5 m	87 002 115

Optionen	
Brenner WTT 26 V, 4 m	W 000 266 573
Handfernregler WIG DC mit Kabel, 10 m	W 000 242 069
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590
Alternativ zu Handschweiß- und Werkstückkabel, Kabelset 4 m	W 000 011 139

Technische Daten			
Netzanschluss dreiphasig	400 V ± 20 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	14 A		
Effektive Stromaufnahme	9 A		
Leerlaufspannung	105 V (14 V VRD)		
Schweißstrombereich	5 - 220 A		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40 ° Umgebungstemperatur	100 %	60 %	40 %
	150 A	190 A	220 A
Elektrodendurchmesser	1,6 bis 5,0 mm		
WIG Lift start	Ja		
Abmessungen (LxBxH)	470 x 250 x 450 mm		
Gewicht	19 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		

VRD-FUNKTION

Die **VRD** (Voltage Reduction Device) Funktion ist eine Sicherheitseinrichtung und reduziert die Gefahr der Beschädigung des Gerätes durch Spannungsspitzen und vermindert erheblich die vom Sekundärstromkreis ausgehende Stromschlaggefahr.
VRD senkt in kürzestem Zeitraum - 0,01 Sekunden - die Spannung im Schweißstromkreis auf einen Wert < 15 V, wenn der Schweißvorgang beendet wird und wenn das Gerät nicht benutzt wird.

1

CITOARC 3500i CC/CV

3 Jahre Garantie

CITOARC 3500i CC/CV und CITOROD 4000/6500 XT wurden für das E-Handschweißen von allen rutilen, basischen und zelluloseumhüllten Stabelektroden entwickelt. Mit zusätzlicher Option sind diese Stromquellen auch zum Fugenhobeln einsetzbar. Die CITOARC 3500i und CITOROD 4000/6500 XT sind Ihr zuverlässiger Partner auch unter schwersten Einsatzbedingungen.

Kleine Abmessungen und geringes Gewicht durch moderne Inverter-Technologie

Produktvorteile:

- Netzspannungskompensation +/- 10 %
- Hot-Start-Funktion einstellbar
- Anti-Stick-Funktion integriert
- Arc-Force-Funktion (Dynamik) einstellbar
- Einfach zu bedienen
- Für alle Elektrodentypen einsetzbar
- WIG-DC-Schweißen mit Lift-Arc-Zündung
- Fugenhobeln mit Kohleelektroden bis 6,5 mm Durchmesser
- Digitalanzeige serienmäßig
- Fernregleranschluss
- Reduzierung der Leerlaufspannung möglich

Standardgerät	
Inverter mit Primärkabel, 5m	W 000 263 469

Empfohlene Zusatz-Konfiguration	
Handschweißkabel 50 mm², 5 m	87 002 120
Werkstückkabel 50 mm², 5 m	87 002 116

Optionen	
Fahrwagen	W 000 265 598
Handfernregler B-Box mit 10 m Kabel	W 000 305 048
Brenner CITORCH T 30, V RS, 5 m	W 000 266 170
Zubehörkasten für CITORCH T 30	W 000 306 443
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590
Fugenhobel K 2000, max. 400 A	W 000 010 999
Fugenhobel FLAIR 600, max. 600 A	W 000 010 136
Fugenhobel FLAIR 1600, max. 1600 A	W 000 010 118
Alternativ zu Handschweiß- und Werkstückkabel, Kabelset 4 m	W 000 260 681

Technische Daten			
Netzanschluss, dreiphasig	400 V ± 10 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	28,5 A		
Effektive Stromaufnahme	16,9 A		
Leerlaufspannung	91,2 V		
Schweißstrombereich	3 - 350 A		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40 ° Umgebungstemperatur	100 %	60 %	35 %
	250 A	300 A	350 A
Elektrodendurchmesser	1,6 bis 6,0 mm		
Fugenhobeln	bis zu 6,5 mm		
Abmessungen (LxBxH)	525 x 300 x 390 mm		
Gewicht	29 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		

CITOROD - Inverter und thyristorgeregelte Gleichrichter

für das E-Handschweißen und Fugenhobeln

Generatortauglich

OERLIKON

CITOROD 4000 XT

NEU

3 Jahre Garantie

Robuste, thyristorgeregelte Stromquelle für härteste Einsatzbedingungen

Produktvorteile:

- Multi-Prozess-Anlage
- Digitalanzeige serienmäßig
- CC (Konstante) oder CV (fallende Kennlinie)
- Hohe Schweißleistung und hohe Einschaltdauer
- Schweißen mit langen Schweiß- und Netzkabeln möglich
- Kompensation von Netzschwankungen
- Schweißstrom, Hot-Start und Arc-Force mit Potentiometern einstellbar
- Integrierte Anti-Stick-Funktion
- Fahrwagen zum einfachen Transport serienmäßig
- Reduzierung der Leerlaufspannung möglich

Standardgerät	
Thyristorgeregelter Gleichrichter	W 000 272 666

Empfohlene Zusatz-Konfiguration	
Handschweißkabel 70 mm², 5 m	87 002 121
Werkstückkabel 70 mm², 5 m	87 002 117

Optionen	
Fernregler	W 000 219 557
48 V-Anschluss	W 000 274 337
VRD (Voltage Reduction Device)	W 000 275 160
Fugenhobel K 2000, max. 400 A	W 000 010 999
Fugenhobel FLAIR 600, max. 600 A	W 000 010 136
Fugenhobel FLAIR 1600, max. 1600 A	W 000 010 118
Alternativ zu Handschweiß- und Werkstückkabel, Kabelset 4 m	W 000 260 682

Technische Daten			
Netzanschluss dreiphasig	400 V +/- 15%, 50-60 Hz		
Max. Stromaufnahme	39,9 A		
Effektive Stromaufnahme	23,5 A		
Leerlaufspannung	68 - 75 V		
Schweißstrombereich	10 - 400 A		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min.	100 %	60 %	35 %
bei 40 ° Umgebungstemperatur	230 A	300 A	400 A
Elektrodendurchmesser	1,6 - 6 mm		
Fugenhobeln	4 - 10 mm		
Abmessungen (LxBxH)	1045 x 695 x 609 mm		
Gewicht	128 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		

Fugenhobel

	K2000	K4000	FLAIR 600	FLAIR 1600
Max. Schweißstrom	400 A	1000 A	1000 A	1600 A
Elektrodendurchmesser	4,0 -6,0 mm	4,0 -13,0 mm	4,0 -13,0 mm	4,0 - 19,0 mm
	W 000 010 999	W 000 010 992	W 000 010 992	W 000 010 118

Kohleelektroden CARBONAIR (nicht verlängerbar)

Durchmesser (mm)	L(mm)	Druck/bar	
4,0	305	4.0	W 000 010 645
5,0	305	4.0	W 000 010 443
6,5	305	4.0	W 000 010 444
8,0	305	5.5	W 000 010 445
10,0	305	5.5	W 000 010 446
13,0	305	5.5	W 000 010 447

Kohleelektroden CARBONAIR PLUS (ansetzbar)

Durchmesser (mm)	L(mm)	Druck/bar	
8,0	355	5.5	W 000 010 448
10,0	430	5.5	W 000 010 449
13,0	430	5.5	W 000 010 450
16,0	430	6.9	W 000 010 451
19,0	430	6.9	W 000 010 452

OERLIKON

Generatortauglich

CITOROD - Inverter und thyristorgeregelte Gleichrichter

für das E-Handschweißen und Fugenhobeln

CITOROD 6500 XT

NEU

3 Jahre Garantie

Robuste, thyristorgeregelte Stromquelle für härteste Einsatzbedingungen

Produktvorteile:

- Multi-Prozess-Anlage
- Digitalanzeige serienmäßig
- CC (Konstante) oder CV (fallende Kennlinie)
- Hohe Schweißleistung und hohe Einschaltdauer
- Schweißen mit langen Schweiß- und Netzkabeln möglich
- Kompensation von Netzschwankungen
- Schweißstrom, Hot-Start und Arc-Force mit Potentiometern einstellbar
- Integrierte Anti-Stick-Funktion
- Fahrwagen zum einfachen Transport serienmäßig
- Reduzierung der Leerlaufspannung möglich

Standardgerät	
Thyristorgeregelter Gleichrichter	W 000 272 667

Empfohlene Zusatz-Konfiguration	
Handschweißkabel 95 mm², 5 m	87 002 788
Werkstückkabel 95 mm², 5 m	87 002 787

Optionen	
Fernregler	W 000 219 557
48 V-Anschluss	W 000 274 337
VRD (Voltage Reduction Device)	W 000 275 160
Fugenhobel K 4000, max. 1000 A	W 000 010 992
Fugenhobel FLAIR 1600, max. 1600 A	W 000 010 118
Alternativ zu Handschweiß- und Werkstückkabel, Kabelset 4 m	W 000 260 682

Technische Daten			
Netzanschluss dreiphasig	400 V +/- 15%, 50-60 Hz		
Max. Stromaufnahme	59,4 A		
Effektive Stromaufnahme	35,4 A		
Leerlaufspannung	68 - 75 V		
Schweißstrombereich	10 - 630 A		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40 ° Umgebungstemperatur	100 % 370 A	60 % 470 A	35 % 630 A
Elektrodendurchmesser	1,6 - 6 mm		
Fugenhobeln	4 - 19 mm		
Abmessungen (LxBxH)	1045 x 695 x 609 mm		
Gewicht	176 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		

Fugenhobel

	K2000	K4000	FLAIR 600	FLAIR 1600
Max. Schweißstrom	400 A	1000 A	1000 A	1600 A
Elektrodendurchmesser	4,0 -6,0 mm	4,0 -13,0 mm	4,0 -13,0 mm	4,0 - 19,0 mm
	W 000 010 999	W 000 010 992	W 000 010 992	W 000 010 118

Kohleelektroden CARBONAIR (nicht verlängerbar)

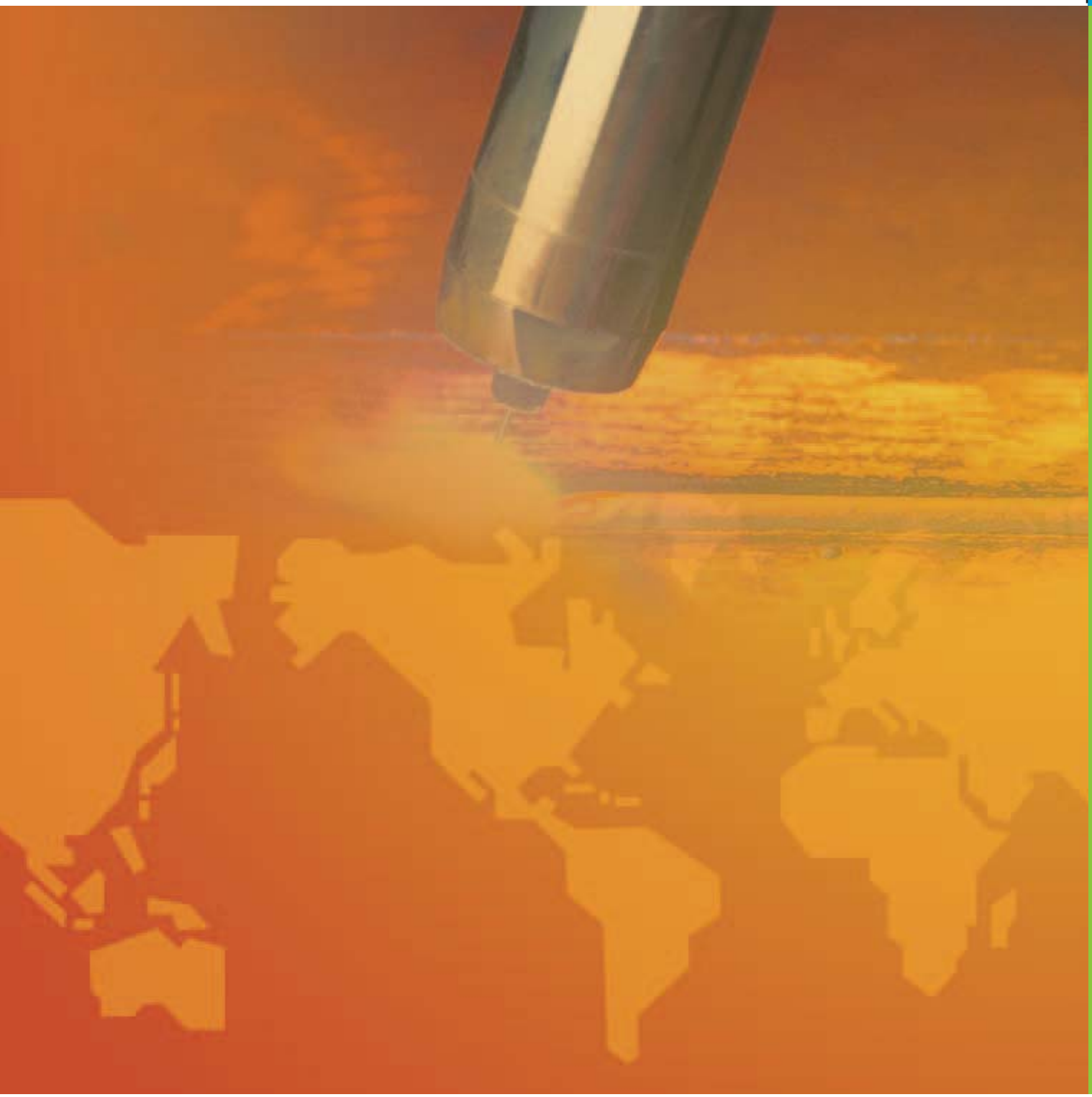
Durchmesser (mm)	L(mm)	Druck/bar	
4,0	305	4.0	W 000 010 645
5,0	305	4.0	W 000 010 443
6,5	305	4.0	W 000 010 444
8,0	305	5.5	W 000 010 445
10,0	305	5.5	W 000 010 446
13,0	305	5.5	W 000 010 447

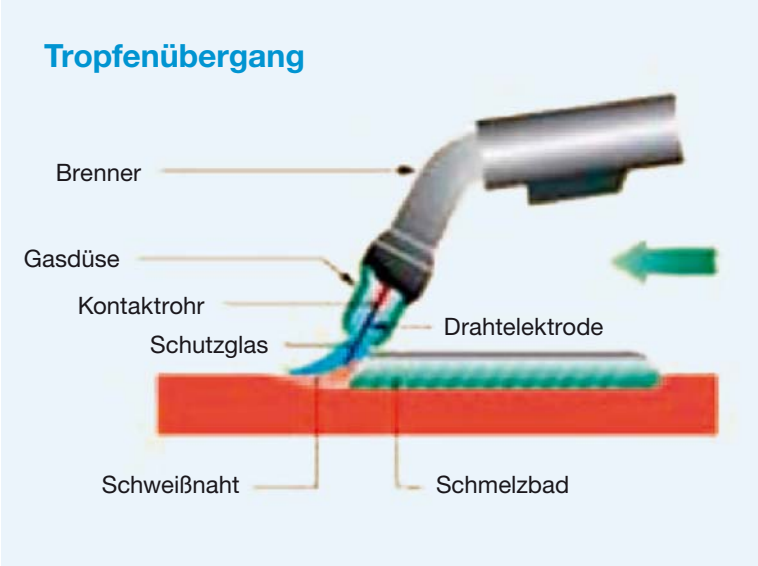
Kohleelektroden CARBONAIR PLUS (ansetzbar)

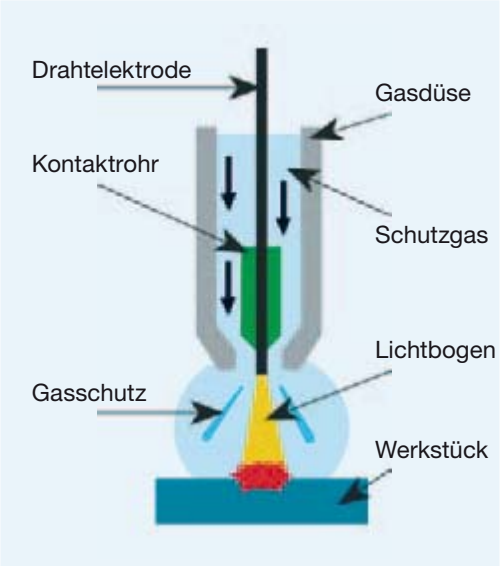
Durchmesser (mm)	L(mm)	Druck/bar	
8,0	355	5.5	W 000 010 448
10,0	430	5.5	W 000 010 449
13,0	430	5.5	W 000 010 450
16,0	430	6.9	W 000 010 451
19,0	430	6.9	W 000 010 452

Kapitel 2
MIG/MAG-Schweißen

2



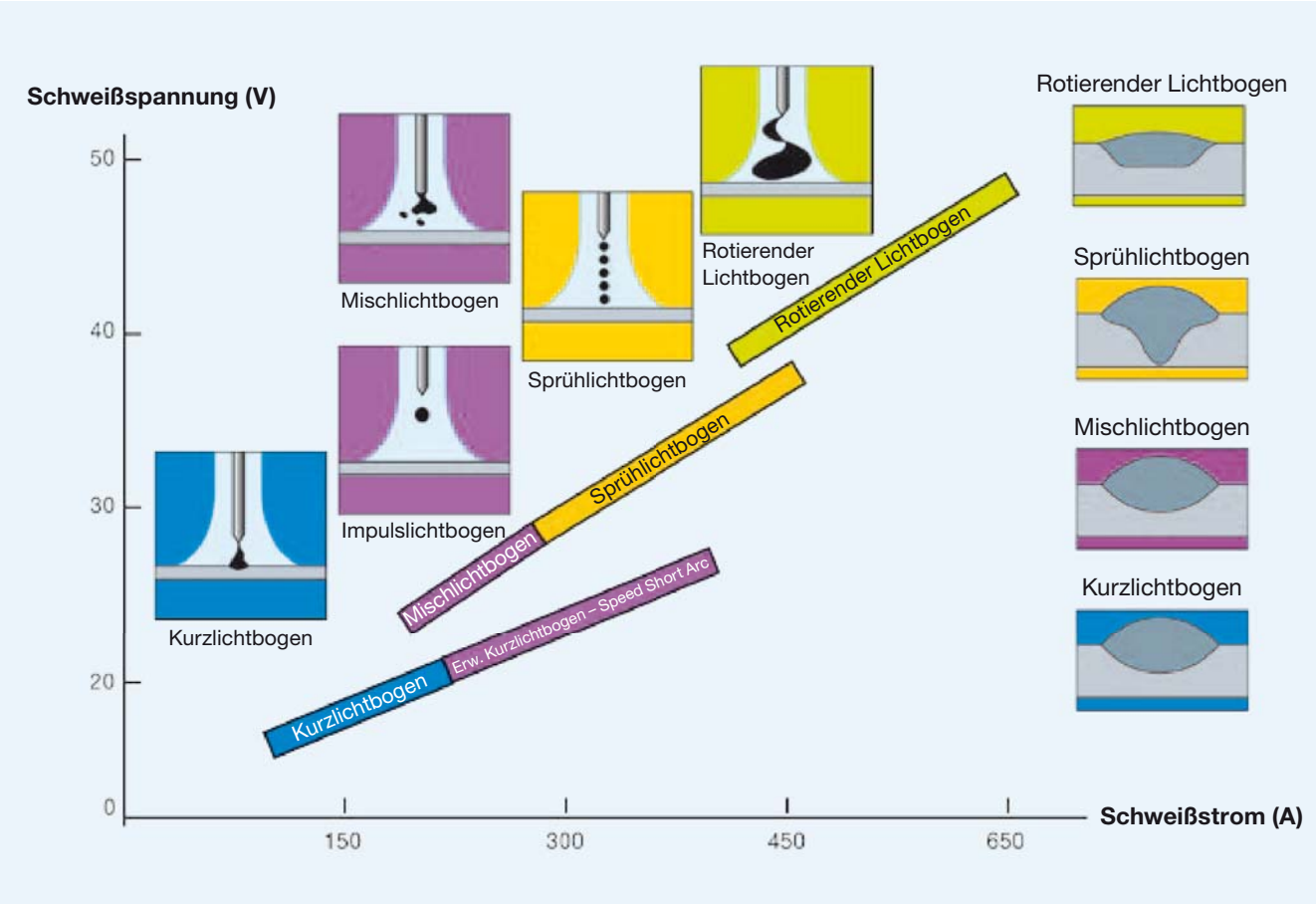




Prinzip des MIG/MAG-Schweißens

OERLIKON

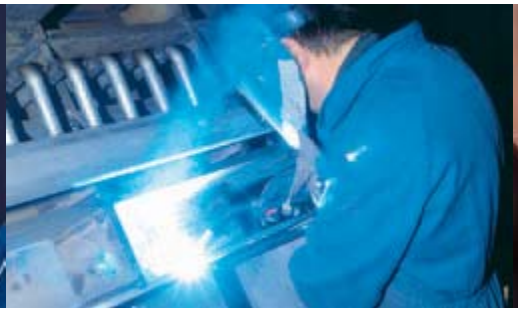
MIG/MAG-Verfahren • Lichtbogenbereiche



Auswahlkriterien für MIG/MAG-Stromquellen

Legende: I min. — I bei 60% (40°C) — I max.

Bezeichnung	Strom-quelle	Einstellung: Schalter	Einstellung: Potien-tiometer	Zusätzliche Verfahren: E-Hand	Zusätzliche Verfahren: MIG Puls	Schweißstrom (A)
MINICITO 1700	Einphasig	●				
CITOLINE 2000 T	Dreiphasig	●				
CITOLINE 2500 T	Dreiphasig	●				
CITOLINE 3000 T	Dreiphasig	●				
CITOLINE 3500 T	Dreiphasig	●				
CITOLINE 3500 TS	Dreiphasig	●				
CITOLINE 4500 TS W	Dreiphasig	●				
CITOMIG 300 XP	Dreiphasig	●				
CITOMIG 400 XP W	Dreiphasig	●				
CITOMIG 400 XP SW	Dreiphasig	●				
CITOMIG 500 XP SW	Dreiphasig	●				
CITOPULS MXW 520	Dreiphasig		●	●	●	
CITOPULS II 320	Dreiphasig		●	●	●	
CITOPULS II 420	Dreiphasig		●	●	●	
CITOWAVE MX 280	Dreiphasig		●	●	●	
CITOWAVE MXW 400	Dreiphasig		●	●	●	
CITOWAVE MXW 500	Dreiphasig		●	●	●	



2

Verfahrensüberblick und Auswahlkriterien

MIG: Metall Inert-Gas
Beim MIG-Verfahren wird eine Draht-Elektrode als Zusatzwerkstoff und ein extern zugeführtes Inert-Gas als Schutzgas verwendet.

MAG: Metall-Aktivgas
Beim MAG-Verfahren wird eine Draht-Elektrode als Zusatzwerkstoff und ein extern zugeführtes Aktivgas als Schutzgas verwendet.

MIG-Puls:
Während des Schweißens kommt es zu Stromschwankungen. Die Stromquelle liefert eine sehr genaue „Wellenform". Puls wird hauptsächlich für Stahl, rostfreien Stahl und leichte Legierungen verwendet.

MIG-Synergie:
Programmierung der Schweißparameter an der Stromquelle gemäß einer vorgegebenen Kurve mit nur einer Einstellung. Erleichtert den Einsatz der Anlagen und verbessert die Schweißqualität.

2-Takt-Modus:
Schweißstart und -stopp durch Drücken und Loslassen des Brennerschalters.

4-Takt-Modus:
Gasvorströmen beim Drücken des Brennerschalter, Schweißstart beim Loslassen. Beim nächsten Drücken Schweißstopp. Gasnachströmen bis Schalter losgelassen wird.

Punktschweißen:
Schweißstart beim Drücken des Schalters. Automatischer Schweißstopp nach Ablauf der voreingestellten Zeit.

Intervallschweißen:
Wiederholtes Punktschweißen. Bei gedrücktem Brennerschalter wird der Schweißvorgang in bestimmten Abständen wiederholt (einstellbar).

Drahtvorschubgeschwindigkeit:
Elektronisch geregelt, dadurch gleichmäßiger Drahtvorschub.

Burnback (Rückbrennen):
Am Ende des Schweißzyklus kein Ankleben des Drahtes am Schmelzbad mehr.

Soft-Start:
Langsamer Drahtvorschub bis zum Kurzschlusspunkt und zum Zünden des Lichtbogens. Drahtvorschubgeschwindigkeit wird im Setup programmiert.

Lichtbogenlöschen oder Kraterfüllen:
Perfekter Nahtabschluss durch Auffüllen des Kraters am Schweißende durch langsames (CITOPULS, CITOPULS II, CITOWAVE) Löschen des Lichtbogens.

Kein Tropfeneffekt:
Im Short-Circuit-Modus wird die Tropfenbildung an der Schweißdrahtspitze zum Ende des Schweißzyklus vermieden. Bessere Wiederzündeigenschaften (CITOPULS, CITOPULS II, CITOWAVE).

Auswahlkriterien für MIG/MAG-Stromquellen

	Draht-Durchmesser (mm)																		
	Stahl und rostfreier Stahl					Aluminium					Fülldraht						Drahtvorschub		Gewicht
Produktname	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	0,8	1,0	1,2	1,6	2,4	0,8	0,9	1,0	1,2	1,6	2,4	Anzahl Rollen	Integriert	(kg)
MINICITO 1700	●	●															2	ja	28
CITOLINE 2000 T	●	●	●														4	ja	71
CITOLINE 2500 T	●	●	●				●	●					●	●			4	ja	80
CITOLINE 3000 T		●	●	●			●	●					●	●			4	ja	96
CITOLINE 3500 T		●	●	●			●	●					●	●			4	ja	116
CITOLINE 3000 TS		●	●	●			●	●					●	●			4	nein	116
CITOLINE 4500 TS W		●	●	●			●	●					●	●			4	nein	135
CITOMIG 300 XP		●	●	●			●	●	●				●	●	●		4	ja	98
CITOMIG 400 XP W		●	●	●	●		●	●					●	●			4	ja/nein	161
CITOMIG 400 XP SW		●	●	●	●		●	●	●				●	●	●		4	ja/nein	161
CITOMIG 500 XP SW		●	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●	4	nein	201
CITOPULS MXW 520		●	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●	4	nein	91
CITOPULS II 320	●	●	●	●			●	●					●	●			4	nein	37
CITOPULS II 420	●	●	●	●			●	●	●				●	●	●		4	nein	37
CITOWAVE MX 280	●	●	●	●			●	●					●	●			4	ja	80
CITOWAVE MXW 400		●	●	●	●		●	●	●				●	●	●		4	nein	91
CITOWAVE MXW 500		●	●	●	●		●	●	●				●	●	●	●	4	nein	91

OERLIKON

MINICITO 1700

2 Jahre Garantie

MINICITO 1700 ist ein tragbares MIG/MAG-Schweißgerät für Massiv- und Fülldrahtanwendungen.

Produktvorteile:

- Umkehrung der Polarität
- Konzipiert für Baustellen-Einsatz
- Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten (ohne Schutzgas)
- Gebrauchsfertig
- 2-Rollen-System
- 4-stufige Spannungsregelung
- 1 Ausgang Drossel

Standardgerät		Empfohlene Zusatz-Konfiguration	
MIG-MAG-Anlage • Stromquelle • Werkstückkabel, 3 m mit Klemme • Primärkabel, 2,4 m mit Netzstecker • Spulenadapter für 1-kg-Spulen • ausgerüstet für Massivdraht 0,6 - 0,8 mm	W 000 261 953	Brenner CITORCH M 141 NG, 3 m Druckminderer Argon / CO_2	W 000 275 421 80 009 590

Technische Daten

Netzanschluss, einphasig	230 V ± 10 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	21 A		
Effektive Stromaufnahme	11 A		
Leerlaufspannung	18 - 32 V		
Schweißstrombereich	30 - 170 A		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min.	100 %	60 %	25 %
bei 40° Umgebungstemperatur	60 A	80 A	120 A
Anzahl Rollen	2		
Drahtdurchmesser	0,6 - 0,8 mm		
Abmessungen (LxBxH)	430 x 260 x 400 mm		
Gewicht	28 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	Direktanschluss		

CITOLINE 2000 T

2 Jahre Garantie

Basisanlage, Kompaktversion (T)
Digitales Display
Optional bei CITOLINE 2000 T.

Produktvorteile:

- Anwenderfreundliches Bedienfeld
- Besonders geeignet für Dünnblechanwendungen
- 2T / 4T / Punktschweißen
- 4-Rollen-System
- Umkehrung der Polarität
- 7-stufige Spannungsregelung
- Drahtrückbrenn-Zeit
- Soft-Start
- Überhitzungsschutz
- Schweißen mit selbstschützenden Fülldrähten (ohne Schutzgas)
- 1 Ausgang Drossel

Standardgerät

MIG-MAG-Schweißanlage • Stromquelle mit Rädern • Gasflaschenhalter mit Kette • Primärkabel, 3 m mit Stecker • Werkstückkabel, 3 m mit Klemme und DINSE Anschluss • Gasschlauch, 2 m • Ausgerüstet für Massivdraht 0,8 - 1,0 mm • Adapter für Korbspule	W 000 261 966

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Brenner WMT 2 - 25 A, 3 m	W 000 277 473
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen

Brenner WMT 2 - 25 A, 4 m	W 000 277 474
Brenner WMT 2 - 25 A, 5 m	W 000 277 475
Brenner CITORCH M 241, 3 m	W 000 345 085
Brenner CITORCH M 241, 4 m	W 000 345 086
Brenner CITORCH M 241, 5 m	W 000 345 087
Digitalanzeige	W 000 229 793

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V ± 10 %, 50-60 Hz		
Max. Stromaufnahme	19 - 11 A		
Effektive Stromaufnahme	10,4 - 6 A		
Leerlaufspannung	18 - 35 V		
Schweißstrombereich	35 - 200 A		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min.	100 %	60 %	30 %
bei 40 ° Umgebungstemperatur	110 A	140 A	200 A
Anzahl Rollen	4		
Drahtdurchmesser	0,6 - 1,0 mm		
Abmessungen (LxBxH)	950 x 500 x 870 mm		
Gewicht	71 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	CITORCH M/WELDLINE		

CITOLINE 2500 T

2 Jahre Garantie

Basisanlage, Kompaktversion (T)
Digitales Display:
Standard bei CITOLINE 2500 T/3000 T/3500 T

Produktvorteile:

- Anwenderfreundliches Bedienfeld
- Besonders geeignet für Dünnblechanwendungen
- 2T / 4T / Punktschweißen
- 4-Rollen-System
- Umkehrung der Polarität
- 10-stufige Spannungsregelung
- Drahtrückbrenn-Zeit
- Soft-Start
- Überhitzungsschutz
- Schweißen mit selbstschützenden Fülldrähten (ohne Schutzgas)
- 2 Ausgänge Drossel

Standardgerät

MIG-MAG-Schweißanlage mit Digitalanzeige	W 000 261 967

- Stromquelle mit Rädern
- Gasflaschenhalter mit Kette
- Primärkabel, 3 m mit Stecker
- Werkstückkabel, 3 m mit Klemme und DINSE Anschluss
- Gasschlauch, 2 m
- Ausgerüstet für Massivdraht 0,8 - 1,0 mm
- Adapter für Korbspule

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Brenner WMT 2 - 25 A, 3 m	W 000 277 473
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen

Brenner WMT 2 - 25 A, 4 m	W 000 277 474
Brenner WMT 2 - 25 A, 5 m	W 000 277 475
Brenner CITORCH M 241, 3 m	W 000 345 085
Brenner CITORCH M 241, 4 m	W 000 345 086
Brenner CITORCH M 241, 5 m	W 000 345 087
Brenner CITORCH M 341, 3 m	W 000 345 091
Brenner CITORCH M 341, 4 m	W 000 345 092
Brenner CITORCH M 341, 5 m	W 000 345 093

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V ± 10 %, 50-60 Hz		
Max. Stromaufnahme	27 - 16 A		
Effektive Stromaufnahme	14,8 - 8,5 A		
Leerlaufspannung	18 - 40 V		
Schweißstrombereich	35 - 280 A		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min.	100 %	60 %	30 %
bei 40 ° Umgebungstemperatur	140 A	170 A	280 A
Anzahl Rollen	4		
Drahtdurchmesser	0,6 - 1,0 - (1,2) mm		
Abmessungen (LxBxH)	950 x 800 x 870 mm		
Gewicht	80 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	CITORCH M/WELDLINE		

CITOLINE 3000 T

2 Jahre Garantie

Basisanlage, Kompaktversion (T)
Digitales Display:
Standard bei CITOLINE 2500 T/3000 T/3500 T

Produktvorteile:

- Anwenderfreundliches Bedienfeld
- Digital-Messgerät
- 2T / 4T / Punktschweißen
- 4-Rollen-System
- Umkehrung der Polarität
- 2 x 7-stufige Spannungsregelung
- Drahtrückbrenn-Zeit
- Soft-Start
- Überhitzungsschutz
- Schweißen mit selbstschützenden Fülldrähten (ohne Schutzgas)
- 2 Ausgänge Drossel

Standardgerät

MIG-MAG-Schweißanlage mit Digitalanzeige	W 000 261 970

- Stromquelle mit Rädern
- Gasflaschenhalter mit Kette
- Primärkabel, 3 m mit Stecker
- Werkstückkabel, 3 m mit Klemme und DINSE Anschluss
- Gasschlauch, 2 m
- Ausgerüstet für Massivdraht 0,8 - 1,0 mm
- Adapter für Korbspule

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Brenner WMT 2 - 36 A, 3 m	W 000 277 482
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen

Brenner WMT 2 - 36 A, 4 m	W 000 277 483
Brenner WMT 2 - 36 A, 5 m	W 000 277 484
Brenner CITORCH M 341, 3 m	W 000 345 091
Brenner CITORCH M 341, 4 m	W 000 345 092
Brenner CITORCH M 341, 5 m	W 000 345 093

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V ± 10 %, 50-60 Hz		
Max. Stromaufnahme	33 - 19 A		
Effektive Stromaufnahme	19,5 - 11,3 A		
Leerlaufspannung	18 - 45 V		
Schweißstrombereich	35 - 300 A		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min.	100 %	60 %	35 %
bei 40° Umgebungstemperatur	180 A	230 A	300 A
Anzahl Rollen	4		
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,2 mm		
Abmessungen (LxBxH)	1000 x 620 x 940 mm		
Gewicht	96 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	CITORCH M/WELDLINE		

OERLIKON

CITOLINE 3500 T

2 Jahre Garantie

Basisanlage, Kompaktversion (T)
Digitales Display:
Standard bei CITOLINE 2500 T/3000 T/3500 T

Produktvorteile:

- Anwenderfreundliches Bedienfeld
- Digital-Messgerät
- 2T / 4T / Punktschweißen
- 4-Rollen-System
- Umkehrung der Polarität
- 3 x 7-stufige Spannungsregelung
- Drahtrückbrenn-Zeit
- Soft-Start
- Überhitzungsschutz
- Schweißen mit selbstschützenden Fülldrähten (ohne Schutzgas)
- 3 Ausgänge Drossel

Standardgerät

MIG-MAG-Schweißanlage mit Digitalanzeige	W 000 261 971

- Stromquelle mit Rädern
- Gasflaschenhalter mit Kette
- Primärkabel, 3 m mit Stecker
- Werkstückkabel, 3 m mit Klemme und DINSE Anschluss
- Gasschlauch, 2 m
- Ausgerüstet für Massivdraht 0,8 - 1,0 mm
- Adapter für Korbspule

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Brenner WMT 2 - 36 A, 3 m	W 000 277 482
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen

Brenner WMT 2 - 36 A, 4 m	W 000 277 483
Brenner WMT 2 - 36 A, 5 m	W 000 277 484
Brenner CITORCH M 341, 3 m	W 000 345 091
Brenner CITORCH M 341, 4 m	W 000 345 092
Brenner CITORCH M 341, 5 m	W 000 345 093

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V ± 10 %, 50-60 Hz		
Max. Stromaufnahme	41,5 - 24 A		
Effektive Stromaufnahme	25 - 14,2 A		
Leerlaufspannung	18 - 45 V		
Schweißstrombereich	35 - 350 A		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 %	60 %	35 %
	210 A	270 A	350 A
Anzahl Rollen	4		
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,2 mm		
Abmessungen (LxBxH)	1000 x 620 x 940 mm		
Gewicht	116 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	CITORCH M/WELDLINE		

CITOLINE 3500 TS

2 Jahre Garantie

Anlage mit getrenntem Drahtvorschub und Zwischenschlauchpaket von 5 oder 10 m Länge (andere Längen auf Anfrage)

Produktvorteile:

- Stromquelle mit Stufenschalter
- Digitalanzeige serienmäßig
- Einfache DV-Montage durch Drehfuß
- Getrennter Drahtvorschub mit Digitalanzeige
- 1 Zubehörset für Massivdraht 0,8 - 1,2 mm
- 2T / 4T / Punktschweißen
- 4-Rollen-Antrieb
- 3 x 7-stufige Spannungsregelung
- Drahtrückbrenn-Zeit
- Soft-Start
- Überhitzungsschutz
- Schweißen mit selbstschützenden Fülldrähten (ohne Schutzgas)
- Komplette Übersicht durch abgeschrägtes DV-Bedienfeld
- 3 Ausgänge Drossel

Standardgerät

MIG-MAG-Schweißanlage • Stromquelle mit Rädern • Gasflaschenhalter mit Kette • Primärkabel, 3 m mit Stecker • Werkstückkabel, 5 m mit Klemme und DINSE Anschluss • Gasschlauch, 2 m • Adapter für Metallspulen	W 000 261 974

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Drahtvorschubgerät DV 4004 CTL mit Zwischenschlauchpaket, 5 m	W 000 262 182
Brenner WMT 2 - 36 A, 3 m	W 000 277 482
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen

Drahtvorschubgerät DV 4004 CTL mit Zwischenschlauchpaket, 10 m	W 000 262 183
Brenner WMT 2 - 36 A, 4 m	W 000 277 483
Brenner WMT 2 - 36 A, 5 m	W 000 277 484
Brenner CITORCH M 341, 3 m	W 000 345 091
Brenner CITORCH M 341, 4 m	W 000 345 092
Brenner CITORCH M 341, 5 m	W 000 345 093

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V ± 10 %, 50-60 Hz		
Max. Stromaufnahme	42 - 24 A		
Effektive Stromaufnahme	25 - 14,2 A		
Leerlaufspannung	18 - 45 V		
Schweißstrombereich	35 - 360 A		
Schutzart	IP 21		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min.	100 %	60 %	35 %
bei 40 ° Umgebungstemperatur	210 A	270 A	350 A
Anzahl Rollen	4		
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,2 mm		
Abmessungen (LxBxH)	1150 x 620 x 940 mm		
Gewicht	116 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	CITORCH M/WELDLINE		

OERLIKON

CITOLINE 4500 TS W

2 Jahre Garantie

Drahtvorschub mit 10 m Zwischenschlauchpaket und Wasserkühlung für die Version 4500 TS W.

Produktvorteile:

- Stromquelle mit Stufenschalter
- Digitalanzeige serienmäßig
- Einfache DV-Montage durch Drehfuß
- Getrennter Drahtvorschub mit Digitalanzeige
- 1 Zubehörset für Massivdraht 0,8 - 1,2 mm
- 2T / 4T / Punktschweißen
- 4-Rollen-Antrieb
- 3 x 10-stufige Spannungsregelung
- Drahtrückbrenn-Zeit
- Soft-Start
- Überhitzungsschutz
- Schweißen mit selbstschützenden Fülldrähten (ohne Schutzgas)
- Komplette Übersicht durch abgeschrägtes DV-Bedienfeld
- 3 Ausgänge Drossel

Standardgerät

MIG-MAG-Schweißanlage • Stromquelle mit Rädern • Gasflaschenhalter mit Kette • Primärkabel, 3 m mit Stecker • Werkstückkabel, 5 m mit Klemme und DINSE Anschluss • Gasschlauch, 2 m • Adapter für Metallspulen	W 000 261 975

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Drahtvorschubgerät DV 4004 CTW mit Zwischenschlauchpaket, 10 m	W 000 262 184
Kühlgerät COOLER	W 000 262 188
Brenner WMT 2 - 500 W, 3 m	W 000 277 492
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen

Brenner WMT 2 - 500 W, 4 m	W 000 277 493
Brenner WMT 2 - 500 W, 5 m	W 000 277 494
Brenner CITORCH M 450 W NG, 3 m	W 000 274 868
Brenner CITORCH M 450 W NG, 4 m	W 000 274 869
Brenner CITORCH M 450 W NG, 5 m	W 000 274 870

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V ± 10 %, 50-60 Hz		
Max. Stromaufnahme	60 - 34,5 A		
Effektive Stromaufnahme	35,5 - 20,5 A		
Leerlaufspannung	19 - 54 V		
Schweißstrombereich	35 - 460 A		
Schutzart	IP 21		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min.	100 %	60 %	35 %
bei 40 ° Umgebungstemperatur	270 A	345 A	450 A
Anzahl Rollen	4		
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,2 - (1,6) mm		
Abmessungen (LxBxH)	1150 x 620 x 940 mm		
Gewicht	135 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	CITORCH M/WELDLINE		

CITOMIG 300 XP

3 Jahre Garantie

CITOMIG XP sind konventionelle stufengeschaltete MIG/MAG-Schweißanlagen mit Einstellhilfe (ESP). Digitale Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit, konstante DV-Geschwindigkeit auch bei schwankendem Widerstand.
Dadurch perfekte Lichtbogenstabilität und ausgezeichnete Nahtqualität hinsichtlich Fehlern und Nahtaussehen.

Produktvorteile:

- Anwenderfreundliches Bedienfeld
- Gasvorström-, Gasnachström-, Freibrennzeit einstellbar
- ESP zur einfachen Einstellung der Schweißparameter
- Digitalanzeige
- 2T / 4T / Punktschweißen / Intervallschweißen
- 4-Rollensystem
- Umkehrung der Polarität
- 12-stufige Spannungsregelung
- Drahtvorschub tachogeregelt
- Spritzerreduzierfunktion

Standardgerät

MIG-MAG-Schweißanlage, luftgekühlt • Stromquelle mit Griff, Rädern, Gasflaschenhalter • Primärkabel, 5 m • Werkstückkabel, 5 m mit Klemme und DINSE-Anschluss • Gasschlauch, 2 m • Ausgerüstet für Massivdrähte 0,8 - 1,2 mm	W 000 260 959

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Brenner CITORCH M 241, 3 m	W 000 345 085
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen

Brenner CITORCH M 241, 4 m	W 000 345 086
Brenner CITORCH M 241, 5 m	W 000 345 087
Brenner WMT 2 - 36 A, 3 m	W 000 277 482
Brenner WMT 2 - 36 A, 4 m	W 000 277 483
Brenner WMT 2 - 36 A, 5 m	W 000 277 484

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V ± 10 %, 50-60 Hz		
Max. Stromaufnahme	27,7 - 16 A		
Effektive Stromaufnahme	19,5 - 11,3 A		
Leerlaufspannung	16,5 - 35,8 V		
Schweißstrombereich	30 - 270 A		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40 ° Umgebungstemperatur	100 % 200 A	60 % 240 A	45 % 270 A
Anzahl Rollen	4		
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,2 mm		
Abmessungen (LxBxH)	825 x 390 x 821 mm		
Gewicht	98 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	CITORCH M/WELDLINE		

CITOMIG XP W-Kompaktanlage

CITOMIG 400 XP W

3 Jahre Garantie

CITOMIG XP sind konventionelle stufengeschaltete MIG/MAG-Schweißanlagen mit Einstellhilfe (ESP). Digitale Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit, konstante DV-Geschwindigkeit auch bei schwankendem Widerstand.
Dadurch perfekte Lichtbogenstabilität und ausgezeichnete Nahtqualität hinsichtlich Fehlern und Nahtaussehen.

Produktvorteile:

- Anwenderfreundliches Bedienfeld
- Gasvorström-, Gasnachström-, Freibrennzeit einstellbar
- ESP zur einfachen Einstellung der Schweißparameter
- Digitalanzeige
- 2T / 4T / Punktschweißen / Intervallschweißen
- 4-Rollensystem
- 3 x 10-stufige Spannungsregelung
- Drahtvorschub tachogeregelt
- Spritzerreduzierfunktion

Standardgerät

MIG-MAG-Schweißanlage, wassergekühlt • Stromquelle mit Griff, Rädern, Gasflaschenhalter und 4 Kranösen • Primärkabel, 5 m • Werkstückkabel, 5 m mit Klemme und DINSE-Anschluss • Gasschlauch, 2 m • Ausgerüstet für Massivdrähte 0,8 - 1,6 mm	W 000 260 962

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Brenner CITORCH M 450 W NG, 3 m	W 000 274 868
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen

Brenner CITORCH M 450 W NG, 4 m	W 000 274 869
Brenner CITORCH M 450 W NG, 5 m	W 000 274 870
Brenner CITORCH M 341 W, 3 m	W 000 345 094
Brenner CITORCH M 341 W, 4 m	W 000 345 095
Brenner CITORCH M 341 W, 5 m	W 000 345 096
Brenner WMT 2 - 500 W, 3 m	W 000 277 492
Brenner WMT 2 - 500 W, 4 m	W 000 277 493
Brenner WMT 2 - 500 W, 5 m	W 000 277 494
Freezecool Kühlmittel, 20 Liter	W 000 010 168

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V ± 10 %, 50-60 Hz		
Max. Stromaufnahme	47 - 27 A		
Effektive Stromaufnahme	29,7 - 17,1 A		
Leerlaufspannung	16,6 - 45,8 V		
Schweißstrombereich	28 - 380 A		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40 ° Umgebungstemperatur	100 % 280 A	60 % 320 A	40 % 380 A
Anzahl Rollen	4		
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,6 mm		
Abmessungen (LxBxH)	925 x 580 x 1060 mm		
Gewicht	161 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	CITORCH M/WELDLINE		

CITOMIG 400 XP SW

3 Jahre Garantie

CITOMIG XP sind konventionelle stufengeschaltete MIG/MAG-Schweißanlagen mit Einstellhilfe (ESP). Digitale Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit, konstante DV-Geschwindigkeit auch bei schwankendem Widerstand.
Dadurch perfekte Lichtbogenstabilität und ausgezeichnete Nahtqualität hinsichtlich Fehlern und Nahtaussehen.

Produktvorteile:

- Anwenderfreundliches Bedienfeld
- Gasvorström-, Gasnachström-, Freibrennzeit einstellbar
- ESP zur einfachen Einstellung der Schweißparameter
- Digitalanzeige
- 2T / 4T / Punktschweißen / Intervallschweißen
- 4-Rollensystem
- Ausgerüstet für Massivdraht 0,8 - 1,6 mm
- 3 x 10-stufige Spannungsregelung
- Drahtvorschub tachogeregelt
- Spritzerreduzierfunktion

Standardgerät

MIG-MAG-Schweißanlage, wassergekühlt • Stromquelle mit Griff, Rädern, Gasflaschenhalter und 4 Kranösen • Primärkabel, 5 m • Werkstückkabel, 5 m mit Klemme und DINSE-Anschluss • Gasschlauch, 2 m	W 000 260 963

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Drahtvorschubgerät DV 4004 XP mit Zwischenschlauchpaket, 5 m	W 000 261 001
Brenner CITORCH M 450 W NG, 3 m	W 000 274 868
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen

Drahtvorschubgerät DV 4004 XP mit Zwischenschlauchpaket, 10 m	W 000 261 002
Schwenkfuß für Drahtvorschubgerät DV 4004 XP (nur in Verbindung mit Fahrwagen)	W 000 055 048
Brenner CITORCH M 450 W NG, 4 m	W 000 274 869
Brenner CITORCH M 450 W NG, 5 m	W 000 274 870
Brenner CITORCH M 341 W, 3 m	W 000 345 094
Brenner CITORCH M 341 W, 4 m	W 000 345 095
Brenner CITORCH M 341 W, 5 m	W 000 345 096
Brenner WMT 2 - 500 W, 3 m	W 000 277 492
Brenner WMT 2 - 500 W, 4 m	W 000 277 493
Brenner WMT 2 - 500 W, 5 m	W 000 277 494
Entlastungsarm für Brenner	W 000 261 846
Freezecool Kühlmittel, 20 Liter	W 000 010 168

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V ± 10 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	47 - 27 A		
Effektive Stromaufnahme	29,7 - 17,1 A		
Leerlaufspannung	16,6 - 45,8 V		
Schweißstrombereich	28 - 380 A		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 % 280 A	60 % 320 A	40 % 380 A
Anzahl Rollen	4		
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,6 mm		
Abmessungen (LxBxH)	925 x 580 x 1060 mm		
Gewicht	161 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	CITORCH M/WELDLINE		

OERLIKON

CITOMIG 500 XP SW

3 Jahre Garantie

CITOMIG XP sind konventionelle stufengeschaltete MIG/MAG-Schweißanlagen mit Einstellhilfe (ESP). Digitale Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit, konstante DV-Geschwindigkeit auch bei schwankendem Widerstand.
Dadurch perfekte Lichtbogenstabilität und ausgezeichnete Nahtqualität hinsichtlich Fehlern und Nahtaussehen.

Produktvorteile:
- Anwenderfreundliches Bedienfeld
- Gasvorström-, Gasnachström-, Freibrennzeit einstellbar
- ESP zur einfachen Einstellung der Schweißparameter
- Digitalanzeige
- 2T / 4T / Punktschweißen / Intervallschweißen
- 4-Rollensystem
- Ausgerüstet für Massivdraht 0,8 - 1,6 mm
- 3 x 10-stufige Spannungsregelung
- Drahtvorschub tachogeregelt
- Spritzerreduzierfunktion

Standardgerät

MIG-MAG-Schweißanlage, wassergekühlt • Stromquelle mit Griff, Rädern, Gasflaschenhalter und 4 Kranösen • Primärkabel, 5 m • Werkstückkabel, 5 m mit Klemme und DINSE-Anschluss • Gasschlauch, 2 m	W 000 260 966

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Drahtvorschubgerät DV 4004 XP mit Zwischenschlauchpaket, 5 m	W 000 261 001
Brenner CITORCH M 450 W NG, 3 m	W 000 274 868
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen

Drahtvorschubgerät DV 4004 XP mit Zwischenschlauchpaket, 10 m	W 000 261 002
Schwenkfuß für Drahtvorschubgerät DMX/DMY/DV 4004 XP (nur in Verbindung mit Fahrwagen)	W 000 055 048
Brenner CITORCH M 450 W NG, 4 m	W 000 274 869
Brenner CITORCH M 450 W NG, 5 m	W 000 274 870
Brenner CITORCH M 441 W, 3 m	W 000 345 100
Brenner CITORCH M 441 W, 4 m	W 000 345 101
Brenner CITORCH M 441 W, 5 m	W 000 345 102
Brenner WMT 2 - 500 W, 3 m	W 000 277 492
Brenner WMT 2 - 500 W, 4 m	W 000 277 493
Brenner WMT 2 - 500 W, 5 m	W 000 277 494
Entlastungsarm für Brenner	W 000 261 846
Freezecool Kühlmittel, 20 Liter	W 000 010 168

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V ± 10 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	63,3 - 36,6 A		
Effektive Stromaufnahme	44,7 - 25,9 A		
Leerlaufspannung	15,8 - 50,4 V		
Schweißstrombereich	16 - 480 A		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 % 350 A	60 % 410 A	50 % 480 A
Anzahl Rollen	4		
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,6 mm		
Abmessungen (LxBxH)	925 x 580 x 1060 mm		
Gewicht	201 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	CITORCH M/WELDLINE		

CITOPULS MXW 520 DIGITAL

3 Jahre Garantie

Die CITOPULS-Reihe wurde für Schweißaufgaben mit hohem Qualitätsstandard für alle manuellen und teilmechanisierten Anwendungen entwickelt. Die einfache Einstellung der Parameter direkt am Bedienfeld erleichtert dem Schweißer das Einstellen und Abrufen voreingestellter Schweißprogramme und garantiert ein optimales Schweißergebnis.

Produktvorteile:

- Inverterbauweise
- Hohe Einschaltdauer
- Attraktives, funktionelles Design
- Reproduzierbare Schweißergebnisse
- Benutzerfreundliche, einfache Bedienung
- Kommunikation über CAN BUS
- MIG/MAG, Mig-Impulsschweißen
- MIG-Löten
- Speed Short Arc Prozess
- E-Handschweißen
- Für manuelle und mechanisierte Schweißaufgaben

Standardgerät

MIG-MAG-PULS-Schweißanlage MXW 520 DIGITAL, wassergekühlt	W 000 270 953
• Stromquelle	
• Primärkabel, 5 m	
• Werkstückkabel, 5 m mit Klemme	
• Gasschlauch, 2 m	

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Fahrwagen für Stromquelle	W 000 055 046
Drahtvorschubgerät DMY 4000	W 000 257 873
Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 5 m	W 000 055 092
Brenner CITORCH M 450 W NG, 3 m	W 000 274 868
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen

Drahtvorschubgerät DMY 4000 WKS	W 000 267 594
Fahrwagen für Drahtvorschubgerät DMX/DMY	W 000 055 050
Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 2 m	W 000 055 091
10 m	W 000 055 093
15 m	W 000 055 094
Brenner CITORCH M 450 W NG, 4 m	W 000 274 869
Brenner CITORCH M 450 W NG, 5 m	W 000 274 870
Brenner WMT 2 - 500 W, 3 m	W 000 277 492
Brenner WMT 2 - 500 W, 4 m	W 000 277 493
Brenner WMT 2 - 500 W, 5 m	W 000 277 494
Brenner CITORCH MP 441 W, 3 m, mit Potentiometer-Fernbedienung	W 000 345 121
Brenner CITORCH MP 441 W, 4 m, mit Potentiometer-Fernbedienung	W 000 345 122
Fernregler RC JOB	W 000 273 134
Schwenkfuß für Drahtvorschubgerät DMX/DMY/DV 4004 XP (nur in Verbindung mit Fahrwagen)	W 000 055 048
Alu-Kit 1,0-1,2 mm	W 000 255 648
Alu-Kit 1,2-1,6 mm	W 000 255 649
Alu-Kit 1,6-2,4 mm	W 000 255 650
Freezecool Kühlmittel, 10 Liter	W 000 010 167
Aufhängebügel für DMX/DMY	W 000 055 101
Push-Pull-Steuerkarte	W 000 055 061
Push-Pull-Brenner CITORCH MPP 451 W, 8 m gerade	W 000 271 007

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V ± 10 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	45,2 A		
Effektive Stromaufnahme	38,9 A		
Leerlaufspannung	113 V		
Schweißstrombereich	20 - 500 A		
Schutzart	IP 23 S		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 %	60 %	45 %
	350 A	400 A	420 A
Anzahl Rollen	4		
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,6 mm		
Abmessungen (LxBxH)	1150 x 750 x 1150 mm		
Gewicht	91 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	CITORCH M/MP, WELDLINE		

OERLIKON

Drahtvorschubgeräte für CITOPULS und Optionen

DMY 4000

Aufhängebügel
für Drahtvorschubgerät

DMY 4000 WKS

Schwenkvorrichtung
für Drahtvorschubgerät

Wagen für
Drahtvorschubgerät

CITOPULS-Bedientableau

1 Anzeige für Schweißspannung und Einstellparameter
2 Anzeige für Schweißstrom oder Drahtvorschubgeschwindigkeit und Drahtdicke
3 LEDs für Betriebsartenauswahl und Schweißzyklus
4 Prozesswahlschalter
5 Gaswahlschalter
6 Drahtsortenwahlschalter
7 Wahlschalter für Drahtdurchmesser
8 Anwahl der Setup-Parameter
9 Parametereinstellung
10 Wahlschalter für Drahtvorschubgeschwindigkeits- oder Drahtdickenanzeige

Push-Pull-Brenner MPP 451 W

Bestell-Nr. W 000 271 007

Alu-Kit

Zwischenschlauchpaket

CITOPULS II 320

3 Jahre Garantie

Ob Offshorebereich, Schiff-, Behälter- oder Stahlbau, Fahrzeug- oder Schienenfahrzeugbau, Handwerk oder Instandsetzung - das modulare Konzept der CITOPULS II bietet perfekte Konfigurationsmöglichkeiten für alle Schweißaufgaben.

Produktvorteile:

- TOP Performance zum Preis einer Standardanlage
- Modulares Konzept
- Softschaltender Inverter
- Leichtbauweise und kleine Abmessungen
- Zwischenschlauchpaket bis 50m (luftgekühlt)
- Höhere Produktivität mit Speed Short Arc
- Porenreduziertes Schweißen von Aluminium mit Spray Modal
- Cold Double Puls
- MIG-Löten
- E-Hand Schweißen
- A1 Automatikinterface Lichtbogen- Ein/Aus
- Schlossfunktion
- Programmmanagement (100 voreingestellte Programme)

Standardgerät

MIG-MAG-PULS-Schweißanlage • Stromquelle • Primärkabel, 5 m • Werkstückkabel, 5 m mit Klemme • Gasschlauch, 2 m	W 000 275 262

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Fahrwagen für Stromquelle - Trolley II	W 000 279 927*
Rahmen zu Fahrwagen Trolley II	W 000 279 930*
Schwenkfuß mit Aufnahmedorn für Drahtvorschubgerät DMU	W 000 279 932*
Drahtvorschubgerät DMU P500	W 000 275 915
Kühlgerät COOLER II	W 000 273 516
Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 2 m	W 000 275 898
Brenner CITORCH M 341 W, 3 m	W 000 345 094
Druckminderer Argon/CO_2	80 009 590

* zur Aufnahme des Drahtvorschubgerätes benötigen Sie alle 3 Teile.

Optionen

Drahtvorschubgerät DMU P400	W 000 275 265
Werkstatt-Fahrwagen für Drahtvorschubgerät DMU	W 000 275 908
Zwischenschlauchpaket, luftgekühlt,	
2 m	W 000 275 894
5 m	W 000 275 895
10 m	W 000 275 896
15 m	W 000 275 897
25 m	W 000 276 901
Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt,	
5 m	W 000 275 899
10 m	W 000 275 900
15 m	W 000 275 901
25 m	W 000 275 902
Brenner CITORCH M 341, 3 m	W 000 345 091
Brenner CITORCH M 341, 4 m	W 000 345 092
Brenner CITORCH M 341, 5 m	W 000 345 093
Brenner CITORCH M 341 W, 4 m	W 000 345 095
Brenner CITORCH M 341 W, 5 m	W 000 345 096
Brenner WMT 2 - 36 A, 3 m	W 000 277 482
Brenner WMT 2 - 36 A, 4 m	W 000 277 483
Brenner WMT 2 - 36 A, 5 m	W 000 277 484
Brenner CITORCH MP 341 W, 4 m, mit Potentiometer-Fernbedienung	W 000 345 120
Fernregler RC SIMPLE PULS II	W 000 275 904
Fernregler RC JOB	W 000 273 134
Alu-Kit II 1,0-1,2 mm	W 000 277 622
Alu-Kit II 1,2-1,6 mm	W 000 277 623
Freezecool Kühlmittel, 10 Liter	W 000 010 167
Push-Pull-Steuerkarte	W 000 275 907
Push-Pull-Brenner, CITORCH MPP 352, 8 m	W 000 267 609
Push-Pull-Brenner, CITORCH MPP 451 W, 8 m, gerade	W 000 271 007
Push-Pull-Brenner, CITORCH MPP 451 W, 8 m, gebogen 45°	W 000 267 608

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V (+ 15 % / -20%) 50 - 60 Hz	
Max. Stromaufnahme	24,2 A	
Effektive Stromaufnahme	19,4 A	
Leerlaufspannung	86 V	
Schweißstrombereich	20 - 320 A	
Schutzart	IP 23 S	
Isolationsklasse	H	
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 % 270 A	60 % 320 A
Anzahl Rollen	4	
Drahtdurchmesser	0,6 - 1,2 mm	
Abmessungen (LxBxH)	738 x 273 x 521 mm	
Gewicht	37 kg	
Normen	EN 60974-1; 10	
Einsetzbare Brennertypen	CITORCH M/MPP, WELDLINE	

CITOPULS II 420

NEU

OERLIKON

CITOPULS II 420

3 Jahre Garantie

Produktvorteile:

- TOP Performance zum Preis einer Standardanlage
- Modulares Konzept
- Softschaltender Inverter
- Leichtbauweise und Kleine Abmessungen
- Zwischenschlauchpaket bis 50m (luftgekühlt)
- Höhere Produktivität mit Speed Short Arc
- Porenreduziertes Schweißen von Aluminium mit Spray Modal
- Cold Double Puls
- MIG-Löten
- E-Hand Schweißen
- A1 Automatikinterface Lichtbogen- Ein/Aus
- Schlossfunktion
- Programmmanagement (100 voreingestellte Programme)

Standardgerät

MIG-MAG-PULS-Schweißanlage	W 000 275 264
• Stromquelle	
• Primärkabel, 5 m	
• Werkstückkabel, 5 m mit Klemme	
• Gasschlauch, 2 m	

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Fahrwagen für Stromquelle - Trolley II	W 000 279 927*
Rahmen zu Fahrwagen Trolley II	W 000 279 930*
Schwenkfuß mit Aufnahmedorn für Drahtvorschubgerät DMU	W 000 279 932*
Drahtvorschubgerät DMU P500	W 000 275 915
Kühlgerät COOLER II	W 000 273 516
Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 2 m	W 000 275 898
Brenner CITORCH M 450 W NG, 3 m	W 000 274 868
Druckminderer Argon/CO_2	80 009 590

* zur Aufnahme des Drahtvorschubgerätes benötigen Sie alle 3 Teile.

Optionen

Drahtvorschubgerät DMU P400	W 000 275 265
Werkstatt-Fahrwagen für Drahtvorschubgerät DMU	W 000 275 908
Zwischenschlauchpaket, luftgekühlt,	
2 m	W 000 275 894
5 m	W 000 275 895
10 m	W 000 275 896
15 m	W 000 275 897
25 m	W 000 276 901
Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt,	
5 m	W 000 275 899
10 m	W 000 275 900
15 m	W 000 275 901
25 m	W 000 275 902
Brenner CITORCH M 341, 3 m	W 000 345 091
Brenner CITORCH M 341, 4 m	W 000 345 092
Brenner CITORCH M 341, 5 m	W 000 345 093
Brenner CITORCH M 450 W NG, 4 m	W 000 274 869
Brenner CITORCH M 450 W NG, 5 m	W 000 274 870
Brenner WMT 2 - 500 W, 3 m	W 000 277 492
Brenner WMT 2 - 500 W, 4 m	W 000 277 493
Brenner WMT 2 - 500 W, 5 m	W 000 277 494
Brenner CITORCH MP 441 W, 4 m, mit Potentiometer-Fernbedienung	W 000 345 122
Fernregler RC SIMPLE PULS II	W 000 275 904
Fernregler RC JOB	W 000 273 134
Alu-Kit II 1,0-1,2 mm	W 000 277 622
Alu-Kit II 1,2-1,6 mm	W 000 277 623
Freezecool Kühlmittel, 10 Liter	W 000 010 167
Push-Pull-Steuerkarte	W 000 275 907
Push-Pull-Brenner, CITORCH MPP 352, 8 m	W 000 267 609
Push-Pull-Brenner, CITORCH MPP 451 W, 8 m, gerade	W 000 271 007
Push-Pull-Brenner, CITORCH MPP 451 W, 8 m, gebogen 45°	W 000 267 608

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V (+ 15 % / -20 %) 50 - 60 Hz	
Max. Stromaufnahme	35,2 A	
Effektive Stromaufnahme	27,6 A	
Leerlaufspannung	86 V	
Schweißstrombereich	20 - 420 A	
Schutzart	IP 23 S	
Isolationsklasse	H	
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 % 350 A	60 % 420 A
Anzahl Rollen	4	
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,6 mm	
Abmessungen (LxBxH)	738 x 273 x 521 mm	
Gewicht	37 kg	
Normen	EN 60974-1; 10	
Einsetzbare Brennertypen	CITORCH M/MPP, WELDLINE	

2

FERNREGLER RC-JOB

FERNREGLER RC-Simple

Konventionelle Brenner

CITORCH MP
Die CITORCH MP Brenner mit Potentiometern zur Regelung von Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit sind genauso klein und handlich wie die konventionellen Brenner, gleichzeitig sind die Fernbedienungselemente integriert.

CITORCH MP

CITORCH M 450W NG

CITORCH M
Ein umfassendes Programm an innovativen, leistungsstarken Handbrennern, angepasst auf qualitativ anspruchsvollen Anwendungen in den unterschiedlichsten Branchen. Die Brenner entsprechen der Norm EN 60974-7 und sind mit EURO-Zentralanschlüssen ausgerüstet.

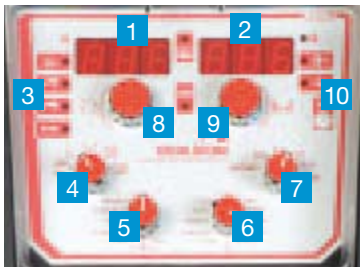
Zwischenschlauchpakete

Luftgekühlt
2 m - 5 m - 10 m

Wassergekühlt
2 m - 5 m - 10 m - 15 m

Längen bis max. 50 m auf Anfrage

Bedienfeld CITOPULS II



1 Anzeige Schweißspannung/Set-Up
2 Schweißstrom, Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Materialstärke
3 Schweißmodus/-zyklus
4 Wahlschalter Schweißprozess
5 Wahlschalter Schutzgas
6 Wahlschalter Werkstoff
7 Wahlschalter Drahtdurchmesser
8 Anwahl der Set-Up Parameter
9 Einstellen der Set-Up Parameter
10 Wahlschalter Drahtvorschubgeschwindigkeit/Materialstärke

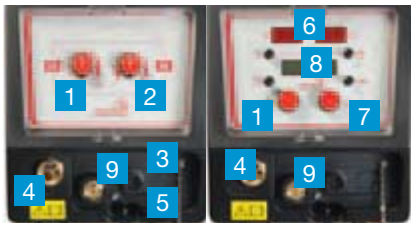
Drahtvorschubgeräte

Drahtvorschubgerät DMU P400
einfache Version Regelung Spannung / Drahtvorschubgeschwindigkeit

Drahtvorschubgerät DMU P500
EXPERT-Version mit Programmmanagement

Steuerungen

DMU P400 **DMU P500**



1 Schweißleistungs-/ Drahtvorschubregelung
2 Korrektur Lichtbogenlänge
3 Anschluss/Fernregler/ Push-Pull Brenner
4 EURO-Zentralanschluss
5 Anschlüsse Wasservor- und Rücklauf
6 Display Schweißparameter
7 Programmwahlschalter
8 Display
9 Anschussbuchse für E-Hand-Schweißen

Optionen für Drahtvorschubgeräte (CITOPULS II)

Wagen für Drahtvorschubgerät

Fahrwagen für Stromquelle - Trolley II

Schwenkfuß mit Aufnahmedorn für Drahtvorschubgerät DMU

Rahmen zu Fahrwagen Trolley II

CITOWAVE MX 280 DIGITAL

3 Jahre Garantie

CITOWAVE. Anwenderfreundlich und leistungsstark, ideal für alle manuellen, automatischen oder Roboterschweißanwendungen. Großes Display für einfache Menü-Bedienung zur Parametereinstellung.

Produktvorteile:

- Beherrschen des Aluminium-Schweißens (Spray Modal TM): speziell entwickelter Tropfenübergang, weniger Spritzer, verbesserter Einbrand
- Digitale Einstellung und Steuerung: vollständige Kontrolle der Wellenform, verbesserte Schweißverfahren und Reproduzierbarkeit der Parameter
- Verbesserte Brenner DIGITAL: ergonomische Brenner mit Einstellmöglichkeiten am Griff:
  - Programmnummer
  - Schweißgeschwindigkeit
  - Lichtbogenlänge
- Mehr Leistung (Spannung / Stromstärke): höhere Lichtbogenstabilität im Puls-Modus, verbesserter Einbrand und gute Bindung bei schwierig zu schweißenden Drähten
- Mehr Verfahren: Soft Current, Puls, SSA, SSP, SM, CDP, MIG Löten und PR Spray
- Mehr Speicher: 115 Schweißprogramme bei der CITOWAVE MX 280 und 153 Schweißprogramme bei der CITOWAVE MXW 400 / 500 für alle Anwendungen Speicherplatz für 100 Programme, Auswahl am Drahtvorschub, am Fernregler oder am Brenner der CITORCH ME-Familie
- Mehr Kontrolle: Parameterüberwachung, Fehleranzeige, Blockieren der Parameter auf verschiedenen Ebenen, Drucken, 99 Programme, Kalibrierung etc.
- Mehr Zyklen: 2T / 4T / Punktschweißen / Cold Double Pulse (CDP)

Standardgerät

MIG-MAG-PULS-Schweißanlage, luftgekühlt	W 000 055 013
• Stromquelle	
• Primärkabel, 5 m	
• Werkstückkabel, 5 m mit Klemme	
• Gasschlauch, 2 m	
• Eingebauter Drahtvorschub	
• 4 Rollen	

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Fahrwagen für Stromquelle	W 000 055 046
Brenner CITORCH M 341, 3 m	W 000 345 091
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen

Brenner CITORCH M 341, 4 m	W 000 345 092
Brenner CITORCH M 341, 5 m	W 000 345 093
Brenner CITORCH M 241, 3 m	W 000 345 085
Brenner CITORCH M 241, 4 m	W 000 345 086
Brenner CITORCH M 241, 5 m	W 000 345 087
Brenner WMT 2 - 36 A, 3 m	W 000 277 482
Brenner WMT 2 - 36 A, 4 m	W 000 277 483
Brenner WMT 2 - 36 A, 5 m	W 000 277 484
Brenner CITORCH ME 341, 4 m	W 000 345 112
Fernregler RC JOB	W 000 273 134
Alu-Kit 1,0-1,2 mm	W 000 255 648

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V ± 10 %, 50 - 60 Hz	
Max. Stromaufnahme	21,4 A	
Effektive Stromaufnahme	21,4 A	
Leerlaufspannung	113 V	
Schweißstrombereich	20 -280 A	
Schutzart	IP 23	
Isolationsklasse	H	
Einschaltdauer Zyklus 10 min.	100 %	60 %
bei 40° Umgebungstemperatur	280 A	-
Anzahl Rollen	4	
Drahtdurchmesser	0,6 - 1,2 mm	
Abmessungen (LxBxH)	1150 x 750 x 850 mm	
Gewicht	80 kg	
Normen	EN 60974-1; 10	
Einsetzbare Brennertypen	CITORCH M/ME, WELDLINE	

CITOWAVE MXW 400 DIGITAL

3 Jahre Garantie

Produktvorteile:

- Beherrschen des Aluminium-Schweißens (Spray Modal TM): speziell entwickelter Tropfenübergang, weniger Spritzer, verbesserter Einbrand
- Digitale Einstellung und Steuerung: vollständige Kontrolle der Wellenform, verbesserte Schweißverfahren und Reproduzierbarkeit der Parameter
- Verbesserte Brenner DIGITAL: ergonomische Brenner mit Einstellmöglichkeiten am Griff:
  - Programmnummer
  - Schweißgeschwindigkeit
  - Lichtbogenlänge
- Mehr Leistung (Spannung / Stromstärke): höhere Lichtbogenstabilität im Puls-Modus, verbesserter Einbrand und gute Bindung bei schwierig zu schweißenden Drähten
- Mehr Verfahren: Soft Current, Puls, SSA, SSP, SM, CDP, MIG-Löten und PR Spray
- Mehr Speicher: 153 Schweißprogramme bei der CITOWAVE MXW 400 DIGITAL für alle Anwendungen, Speicherplatz für 100 Programme, Auswahl am Drahtvorschub, am Fernregler oder am Brenner der CITORCH ME-Familie
- Mehr Kontrolle: Parameterüberwachung, Fehleranzeige, Blockieren der Parameter auf verschiedenen Ebenen, Drucken, 99 Programme, Kalibrierung etc.

- Mehr Zyklen: 2T / 4T / Punktschweißen / Cold Double Pulse (CDP)
- Mehr Optionen: großes Angebot an Optionen um das Schweißverfahren einfacher und sicherer zu machen

Standardgerät

MIG-MAG-PULS-Schweißanlage MXW 400 DIGITAL, wassergekühlt	W 000 257 777
• Stromquelle	
• Primärkabel, 5 m	
• Werkstückkabel, 5 m mit Klemme	
• Gasschlauch, 2 m	

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Fahrwagen für Stromquelle	W 000 055 046
Drahtvorschubgerät DMX 5000	W 000 257 782
Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 5 m	W 000 055 092
Brenner CITORCH M 450 W NG, 3 m	W 000 274 868
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen

Fahrwagen für Drahtvorschubgerät DMX/DMY	W 000 055 050
Schwenkfuß für Drahtvorschubgerät DMX/DMY/DV 4004 XP (nur in Verbindung mit Fahrwagen)	W 000 055 048
Aufhängebügel für DMX/DMY	W 000 055 101
Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 2 m	W 000 055 091
10m	W 000 055 093
15 m	W 000 055 094
25 m	W 000 055 098
Brenner CITORCH M 450 W NG, 4 m	W 000 274 869
Brenner CITORCH M 450 W NG, 5 m	W 000 274 870
Brenner WMT 2 - 500 W, 3 m	W 000 277 492
Brenner WMT 2 - 500 W, 4 m	W 000 277 493
Brenner WMT 2 - 500 W, 5 m	W 000 277 494
Brenner CITORCH ME 441 W, 4 m (JOB-Betrieb)	W 000 345 116
Fernregler RC JOB	W 000 273 134
Alu-Kit 1,0-1,2 mm	W 000 255 648
Alu-Kit 1,2-1,6 mm	W 000 255 649
Alu-Kit 1,6-2,4 mm	W 000 255 650

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	230 V ± 10 %, 50 - 60 Hz	
Max. Stromaufnahme	34,5 A	
Effektive Stromaufnahme	26,7 A	
Leerlaufspannung	113 V	
Schweißstrombereich	20 - 400 A	
Schutzart	IP 23	
Isolationsklasse	H	
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 % 350 A	60 % 400 A
Anzahl Rollen	4	
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,6 mm	
Abmessungen (LxBxH)	1150 x 750 x 1150 mm	
Gewicht	91 kg	
Normen	EN 60974-1; 10	
Einsetzbare Brennertypen	CITORCH M/ME, WELDLINE	

CITOWAVE MXW 500 DIGITAL

3 Jahre Garantie

Produktvorteile:

- Beherrschen des Aluminium-Schweißens (Spray Modal TM): speziell entwickelter Tropfenübergang, weniger Spritzer, verbesserter Einbrand
- Digitale Einstellung und Steuerung: vollständige Kontrolle der Wellenform, verbesserte Schweißverfahren und Reproduzierbarkeit der Parameter
- Verbesserte Brenner DIGITAL: ergonomische Brenner mit Einstellmöglichkeiten am Griff:
  - Programmnummer
  - Schweißgeschwindigkeit
  - Lichtbogenlänge
- Mehr Leistung (Spannung / Stromstärke): höhere Lichtbogenstabilität im Puls-Modus, verbesserter Einbrand und gute Bindung bei schwierig zu schweißenden Drähten
- Mehr Verfahren: Soft Current, Puls, SSA, SSP, SM, CDP, MIG-Löten und PR Spray
- Mehr Speicher: 153 Schweißprogramme bei der CITOWAVE MXW 500 DIGITAL für alle Anwendungen, Speicherplatz für 100 Programme, Auswahl am Drahtvorschub, am Fernregler oder am Brenner der CITORCH ME-Familie
- Mehr Kontrolle: Parameterüberwachung, Fehleranzeige, Blockieren der Parameter auf verschiedenen Ebenen, Drucken, 99 Programme, Kalibrierung etc.

- Mehr Zyklen:
- 2T / 4T / Punktschweißen / Cold Double Pulse (CDP)
- Mehr Optionen: großes Angebot an Optionen um das Schweißverfahren einfacher und sicherer zu machen

Standardgerät

MIG-MAG-PULS-Schweißanlage MXW 500 DIGITAL, wassergekühlt	W 000 055 022
• Stromquelle	
• Primärkabel, 5 m	
• Werkstückkabel, 5 m mit Klemme	
• Gasschlauch, 2 m	

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Fahrwagen für Stromquelle	W 000 055 046
Drahtvorschubgerät DMX 5000	W 000 257 782
Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 5 m	W 000 055 092
Brenner CITORCH M 450 W NG, 3 m	W 000 274 868
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

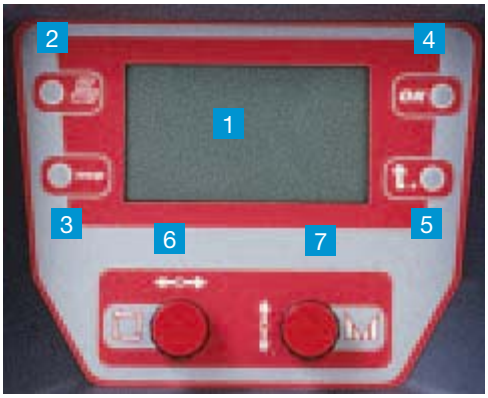
Optionen

Fahrwagen für Drahtvorschubgerät DMX/DMY	W 000 055 050
Schwenkfuß für Drahtvorschubgerät DMX/DMY/DV 4004 XP (nur in Verbindung mit Fahrwagen)	W 000 055 048
Aufhängebügel für DMX/DMY	W 000 055 101
Zwischenschlauchpaket, wassergekühlt, 2 m	W 000 055 091
10m	W 000 055 093
15 m	W 000 055 094
25 m	W 000 055 098
Brenner CITORCH M 450 W NG, 4 m	W 000 274 869
Brenner CITORCH M 450 W NG, 5 m	W 000 274 870
Brenner WMT 2 - 500 W, 3 m	W 000 277 492
Brenner WMT 2 - 500 W, 4 m	W 000 277 493
Brenner WMT 2 - 500 W, 5 m	W 000 277 494
Brenner CITORCH ME 441 W, 4 m (JOB-Betrieb)	W 000 345 116
Fernregler RC JOB	W 000 273 134
Alu-Kit 1,0-1,2 mm	W 000 255 648
Alu-Kit 1,2-1,6 mm	W 000 255 649
Alu-Kit 1,6-2,4 mm	W 000 255 650

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V ± 10 %, 50 - 60 Hz	
Max. Stromaufnahme	45,2 A	
Effektive Stromaufnahme	35 A	
Leerlaufspannung	113 V	
Schweißstrombereich	20 - 500 A	
Schutzart	IP 23	
Isolationsklasse	H	
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 % 450 A	60 % 500 A
Anzahl Rollen	4	
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,6 mm	
Abmessungen (LxBxH)	1150 x 750 x 1150 mm	
Gewicht	91 kg	
Normen	EN 60974-1; 10	
Einsetzbare Brennertypen	CITORCH M/ME, WELDLINE	

CITOWAVE-Bedientableau



1 Grafikbildschirm mit Vorauswahl der Parameter

2 Taste zum Ausdrucken der Parameter (PC-TOOL)

3 Hilfetaste

4 Auswahl-Bestätigungstaste

5 Taste für Rückkehr zum vorhergehenden Menü

6 Knopf für Bildschirmnavigation

7 Einstellknopf

FERNREGLER RC-JOB

Optionen für Drahtvorschubgerät (CITOWAVE)

DMX 5000

Aufhängebügel für Drahtvorschubgerät

Wagen für Drahtvorschubgerät

Schwenkvorrichtung für Drahtvorschubgerät

Vorteile der Verfahren für eine perfekte Verbindung

Die Stromquellen der neuen Generation beinhalten neue Schweißprozesse, die den Anforderungen der Industrie an Qualität und Produktivität gerecht werden (vor allem Transportwesen auf der Straße und Schiene, Fahrzeugbau und Schiffbau).

Verfahren	Beschreibung	Vorteile für den Kunden	Stromquelle
Speed Short Arc™ (SSA)™	Das Speed Short Arc™-Verfahren ermöglicht aufgrund des stabilen Lichtbogens und des relativ kalten Verfahrens hohe Schweißgeschwindigkeiten. Es ist besonders geeignet für das Schweißen von Stahlblechen, in engen Winkeln und Flanken. SSA™ wird auch zum Kurzschluss-Schweißen eingesetzt.	• Höhere Schweißgeschwindigkeit • Weniger Verzug (Dünnblech) • Für alle Schweißpositionen	**CITOWAVE** **CITOPULS** **CITOPULS II**

Spray Modal™ (SM)™	Das Spray Modal™-Verfahren verringert deutlich die Mikroporosität und verbessert den Einbrand. Es kann für alle Positionen eingesetzt werden und eignet sich besonders für Aluminiumbleche ab 3 mm Stärke. Beim Spray Modal™ wird ein modulierter Niederfrequenzstrom verwendet, durch den Wasserstoffbläschen vor der Erstarrung aus dem Schmelzbad entweichen.	• Weniger Porosität • Besserer Einbrand • Für alle Schweißpositionen • Höhere Schweißgeschwindigkeit	**CITOWAVE** **CITOPULS II**

Soft Silence Pulse™ (SSP)™	Das Soft Silence Pulse™-Verfahren ist ein geräuschreduziertes Puls-Verfahren, das hauptsächlich für das Schweißen von Stahlblechen entwickelt wurde. Das SSP™-Verfahren erzeugt einen weicheren aber stabilen Lichtbogen mit guter Benetzung der Schweißnaht.	• Geringere Geräuschentwicklung • Gute Schweißnaht-Benetzung • Weniger Spritzer • Gutes Nahtaussehen	**CITOWAVE** **CITOPULS** **CITOPULS II**

Cold Double Pulse™ (CDP)™	Mit dem Cold Double Pulse™-Verfahren wird ein ausgezeichnetes Nahtaussehen im Dünnblechbereich erzielt und Verzug vermieden. Das CDP™-Verfahren ergibt ein Nahtaussehen wie beim WIG-Schweißen und eignet sich besonders für dünne Aluminium- oder Edelstahlbleche (< 2 mm). Durch eine gute Beherrschung des Schweißbades ist das Verfahren auch für schlecht vorbereitete Bleche erleichtert worden. Der Sequenzermodus verbindet automatisch kalte und heiße Lichtbogenphasen.	• Dünnblechanwendungen • Weniger Verzug • Einfache Handhabung • Nahtaussehen wie beim WIG-Verfahren	**CITOWAVE** **CITOPULS** **CITOPULS II**

Verschleißteile MINICITO 1700

Drahteinlauf		W 000 233 472
1 Rollen für Massivdraht	Ø 0,6 - 0,8 mm	W 000 232 110
	Ø 1,0 - 1,2 mm	W 000 352 095

1

2

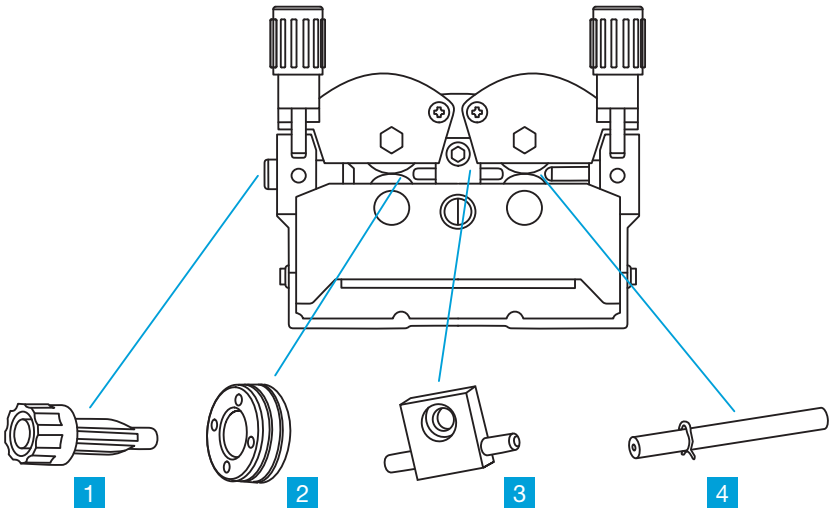
Verschleißteile MINICITO 2000i 2-Rollen-Satz

Rollen für Massivdraht	Ø 0,6 - 0,8 mm	W 000 352 037
	Ø 1,0 - 1,2 mm	W 000 352 036
Rollen für Aluminiumdraht	Ø 1,0 - 1,2 mm	W 000 270 323
Rollen für Fülldraht	Ø 1,0 - 1,2 mm	W 000 270 320
Drahteinlaufdüse		W 000 227 907

Verschleißteile CITOLINE-Reihe Kompakt/getrennt – 4-Rollen-Antrieb

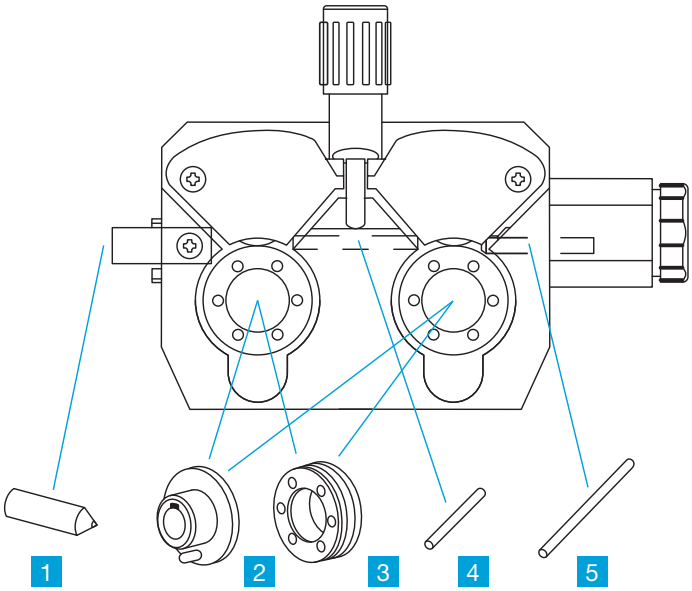
Drahteinlaufdüse		W 000 233 472
Mittelteil Drahtführung		W 000 252 183
Drahtauslaufdüse		W 000 269 661
2 2-Rollen-Satz für Massivdraht	Ø 0,6 mm	W 000 050 096
	Ø 0,8 mm	W 000 050 097
	Ø 1,0 mm	W 000 050 098
	Ø 1,2 mm	W 000 050 099
	Ø 1,6 mm	W 000 218 767
2 2-Rollen-Satz für Aluminiumdraht	Ø 0,8 mm	W 000 050 100
	Ø 1,0 mm	W 000 050 101
	Ø 1,2 mm	W 000 050 102
2 2-Rollen-Satz für Fülldraht	Ø 1,0 - 1,2 mm	W 000 229 621
	Ø 1,4 - 1,6 mm	W 000 233 882

Verschleißteile CITOWAVE und CITOPULS Drahtvorschub DV 44i / D37 - DV 4004 XP - DMY 4000 - DMY 4000 WKS - DMX 5000



	Drahtdurchmesser	1 Drahteinlaufdüse	2 Vorschubrollen		3 Mittleres Führungsstück	4 Drahtauslaufdüse		Alu-Kit
Stahl	0,6	W 000 305 150	W 000 305 125		W 000 162 834	W 000 255 654		
	0,8	W 000 305 150	W 000 305 125	W 000 267 598	W 000 162 834	W 000 255 654	W 000 241 685	
	1,0	W 000 305 150	W 000 267 599	W 000 267 598	W 000 162 834	W 000 255 655	W 000 241 685	
	1,2	W 000 305 150	W 000 267 599	W 000 160 945	W 000 162 834	W 000 255 655	W 000 241 682	
	1,6	W 000 305 150		W 000 160 945	W 000 162 834		W 000 241 682	
Alu	1,0 - 1,2		W 000 260 185					W 000 255 648
	1,2 - 1,6		W 000 260 186					W 000 255 649
	1,6 - 2,4		W 000 260 187					W 000 255 650
Fülldraht	1,0 - 1,2	W 000 305 150			W 000 162 834	W 000 255 655		
	1,2 - 1,6	W 000 305 150	W 000 266 330		W 000 162 834	W 000 241 682		
	1,6 - 2,4	W 000 257 395	W 000 266 331		W 000 257 397	W 000 257 396		

Verschleißteile CITOPULS II
Drahtvorschub DMU P400 und DMU P500



Drahtdurchmesser		1 Drahteinlaufdüse	2 Aufnahmedorn	3 Drahtvorschubrolle	4 Mittleres Führungsrohr	5 Drahtauslaufdüse
Stahl	0,6 - 0,8	Metall W 000 149 209 oder Kunststoff W 000 277 333	W 000 277 338	W 000 305 125	W 000 277 334	W 000 277 335
	0,8 - 1,0		W 000 277 338	W 000 267 598	W 000 277 334	W 000 277 335
	0,9 - 1,2		W 000 277 338	W 000 277 008	W 000 277 334	W 000 277 335
	1,0 - 1,2		W 000 277 338	W 000 267 599	W 000 277 334	W 000 277 335
	1,2 - 1,6		W 000 277 338	W 000 305 126	W 000 277 334	W 000 277 336
	1,4 - 1,6		W 000 277 338	W 000 277 009	W 000 277 334	W 000 277 336
Füll-draht	0,9 - 1,2	W 000 277 333	W 000 277 338	W 000 277 010	W 000 277 334	W 000 277 335
	1,2 - 1,6	W 000 277 333	W 000 277 338	W 000 266 330	W 000 277 334	W 000 277 336
	1,4 - 1,6	W 000 257 395	W 000 277 338	W 000 277 011	W 000 277 334	W 000 277 336
Alu	1,0 - 1,2			ALUKIT W 000 277 622		
	1,2 - 1,6			ALUKIT W 000 277 623		

CITORCH M / ME / MP

Eigenschaften:

- Gleichmäßige Drahtförderung mit minimaler Reibung
- Stickout einstellbar
- Hohe Einschaltdauer für starke Belastungen
- Wenig Ersatz- und Verschleißteile

1 Ergonomischer Griff
2 Einfacher Schalter
3 Griff-Feder
4 Isolierter, verstärkter Hals
5 Einteilige Düse
6 Legierte Kupferkontaktdüse
7 Besonders flexibles Koaxialkabel, hoch widerstandsfähiger Elsatomerhülle
8 Hintere Anschlussfeder

CITORCH M	241 Luftgekühlt	341 Luftgekühlt	441 Luftgekühlt	241 W Wassergekühlt	341 W Wassergekühlt	441 W Wassergekühlt	450 W NG Wassergekühlt
ED		60 %			100 %		
	270 A	350 A	450 A	270 A	370 A	450 A	450 A
Draht-durchmesser	0,8 - 1,0 (1,2) mm	(0,8) 1,0 - 1,2 (1,6) mm	1,0 - 1,6 mm	0,8 - 1,0 (1,2) mm	(0,8) 1,0 - 1,2 (1,6) mm	1,0 - 1,6 mm	1,0 - 1,6 mm
Optionen	Stickout	Stickout	Stickout	Stickout	Stickout	Stickout	Stickout
Bestelldaten							
3 m Kabel	W 000 345 085	W 000 345 091	W 000 345 097	W 000 345 088	W 000 345 094	W 000 345 100	W 000 274 868
4 m Kabel	W 000 345 086	W 000 345 092	W 000 345 098	W 000 345 089	W 000 345 095	W 000 345 101	W 000 274 869
5 m Kabel	W 000 345 087	W 000 345 093	W 000 345 099	W 000 345 090	W 000 345 096	W 000 345 102	W 000 274 870

Brenner mit integrierten Einstellmöglichkeiten

Produktvorteile der CITORCH ME / MP:
• Direktes Einstellen am Brenner • Regulierung während des Schweißens • Parameteranzeige (CITORCH ME) • Einfache Handhabung

		CITORCH ME für CITOWAVE integrierte Einstellung und Anzeige				CITORCH MP für CITOPULS integrierte Einstellung			
Typ		**241**	**341**	**341 W**	**441 W**	**341**	**341 W**	**441 W**	**450 W NG**
ED	60%	270 A	350 A	-	-	350 A	-	-	-
	100%	-	-	350 A	450 A	-	350 A	450 A	450 A
Draht-durchmesser		0,8 - 1,0 (1,2) mm	(0,8) 1,0 - 1,2 (1,6) mm	(0,8) 1,0 - 1,2 (1,6) mm	1,0 - 1,6 mm	(0,8) 1,0 - 1,2 (1,6) mm	(0,8) 1,0 - 1,2 (1,6) mm	1,0 - 1,6 mm	1,0 - 1,6 mm
Bestelldaten (Standardlängen)									
4 m Kabel		W 000 261 580	W 000 345 112	W 000 261 582	W 000 345 116	W 000 255 646	W 000 261 584	W 000 345 122	W 000 274 705
Kühlung		Luftgekühlt	Luftgekühlt	Wasser-gekühlt	Wasser-gekühlt	Luftgekühlt	Wasser-gekühlt	Wasser-gekühlt	Wasser-gekühlt

Vorteile der CITORCH ME:

- Einstellknöpfe leicht erreichbar
- Parameter-Einstellmöglichkeiten im Halb-Synergie-Modus
- Anzeige der Auswahl, 3-stellig mit 3 Angaben

CITORCH ME:

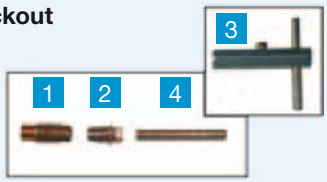
- Display Parametereinstellung
- Feinregulierung +/-:
- Anpassung Schweißstrom und -geschwindigkeit
- Auswahl Schweißprogramm -/+

CITORCH MP:

- Mit Potentiometer
- 2 getrennte Einstellmöglichkeiten: Drahtvorschubgeschwindigkeit und Schweißstrom

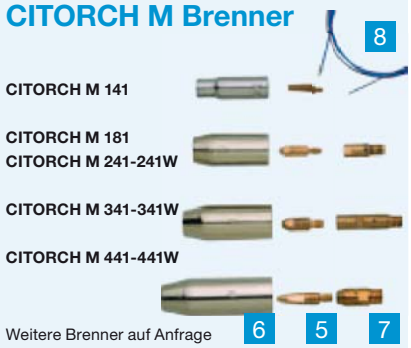
Option für Stick-out Einstellung zu CITORCH M / ME 241/241W, CITORCH M / ME / MP 341/341 W, CITORCH M / ME / MP 441 W

Stickout



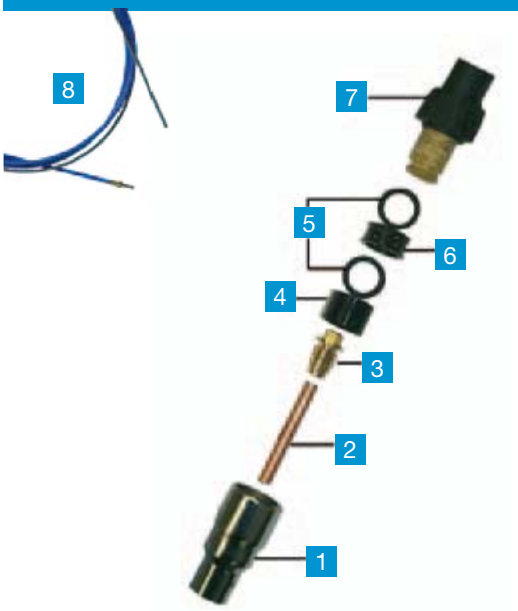
Pos.	Bezeichnung	M / ME 241 M 241W	M/ME/MP 341 M/ME/MP341W	M / ME / MP 441W
1	Düsenstock	W 000 345 334	W 000 345 340	W 000 345 346
2	Spannzange (2 Stück)	W 000 345 329	W 000 345 331	W 000 345 331
3	Schlüssel	W 000 144 758	W 000 144 758	W 000 144 758
4	Kontaktrohr ST 08 Ø 4,8 x 50 (10 Stück)	W 000 345 555		
4	Kontaktrohr ST 10 Ø 4,8 x 50 (10 Stück)	W 000 345 556		
4	Kontaktrohr AL 10 Ø 4,8 x 50 (10 Stück)	W 000 345 557		
4	Kontaktrohr ST 08 Ø 6,3 x 55 (10 Stück)		W 000 345 604	
4	Kontaktrohr ST 10 Ø 6,3 x 55 (10 Stück)		W 000 345 605	
4	Kontaktrohr ST 12 Ø 6,3 x 55 (10 Stück)		W 000 345 607	
4	Kontaktrohr ST 16 Ø 6,3 x 55 (10 Stück)		W 000 345 610	
4	Kontaktrohr AL 10 Ø 6,3 x 55 (10 Stück)		W 000 345 606	
4	Kontaktrohr AL 12 Ø 6,3 x 55 (10 Stück)		W 000 345 608	
4	Kontaktrohr AL 16 Ø 6,3 x 55 (10 Stück)		W 000 345 611	

Verschleißteile CITORCH M Brenner



CITORCH M		Kontaktrohr (mm)	Kontaktdüse 5	Düse (mm)	Düse 6	Düsenstock 7	8 Drahtseele 3 m	4 m	5 m
141	Stahl	0,6	W 000 345 571	11,0	W 000 345 403	-	W 000 345 370	W 000 345 371	-
		0,8	W 000 345 572	11,0	W 000 345 404	-	W 000 345 372	W 000 345 373	-
		1,0	W 000 345 573	14,0	W 000 345 405	-	W 000 345 372	W 000 345 373	-
181	Stahl	0,8	W 000 345 615	12,0	W 000 345 408	W 000 345 335	W 000 345 374	W 000 345 375	-
		1,0	W 000 345 616	14,0	W 000 345 409	W 000 345 335	W 000 345 374	W 000 345 375	-
	Alu.	1,0	W 000 345 617	12,0	W 000 345 410	W 000 345 335	W 000 345 386	W 000 345 385	-
		-	-	14,0	W 000 345 411	-	-	-	-
241 - 241 W	Stahl	0,8	W 000 345 615	12,0	W 000 345 408	W 000 345 335	W 000 010 730	W 000 010 731	W 000 010 732
		1,0	W 000 345 616	12,0	W 000 345 410	W 000 345 335	W 000 010 730	W 000 010 731	W 000 010 732
		1,2	W 000 345 618	14,0	W 000 345 411	W 000 345 335	W 000 010 733	W 000 010 734	W 000 010 735
	Alu.	1,0	W 000 345 617	12,0	W 000 345 410	W 000 345 335	W 000 010 736	W 000 010 737	W 000 010 738
		1,2	W 000 345 619	14,0	W 000 345 411	W 000 345 335	W 000 010 736	W 000 010 737	W 000 010 738
341 - 341 W	Stahl	0,8	W 000 345 620	14,0	W 000 345 421	W 000 345 341	W 000 010 730	W 000 010 731	W 000 010 732
		1,0	W 000 345 621	14,0	W 000 345 422	W 000 345 341	W 000 010 730	W 000 010 731	W 000 010 732
		1,2	W 000 345 623	16,0	W 000 345 422	W 000 345 341	W 000 010 733	W 000 010 734	W 000 010 735
		1,6	W 000 345 626	16,0	W 000 345 422	W 000 345 341	W 000 010 867	W 000 010 868	W 000 010 869
	Alu.	1,0	W 000 345 622	16,0	W 000 345 422	W 000 345 341	W 000 010 736	W 000 010 737	W 000 010 738
		1,2	W 000 345 624	16,0	W 000 345 422	W 000 345 341	W 000 010 736	W 000 010 737	W 000 010 738
441 - 441 W	Stahl	1,0	W 000 345 628	16,0	W 000 345 423	W 000 345 347	W 000 010 733	W 000 010 734	W 000 010 735
		1,2	W 000 345 630	16,0	W 000 345 423	W 000 345 347	W 000 010 733	W 000 010 734	W 000 010 735
		1,6	W 000 345 633	19,0	W 000 345 428	W 000 345 347	W 000 010 867	W 000 010 868	W 000 010 869
	Alu.	1,0	W 000 345 629	16,0	W 000 345 423	W 000 345 347	W 000 010 736	W 000 010 737	W 000 010 738
		1,2	W 000 345 631	16,0	W 000 345 423	W 000 345 347	W 000 010 736	W 000 010 737	W 000 010 738
		1,6	W 000 345 634	19,0	W 000 345 428	W 000 345 347	W 000 010 745	W 000 010 746	W 000 010 747

CITORCH M 450 W NG



1	Gasdüse 14	W 000 276 363
1	Gasdüse 16	W 000 276 364
2	Kontaktrohr ST 08, Ø 6,3 x 55 (10 Stück)	W 000 345 604
2	Kontaktrohr ST 10, Ø 6,3 x 55 (10 Stück)	W 000 345 605
2	Kontaktrohr ST 12, Ø 6,3 x 55 (10 Stück)	W 000 345 607
2	Kontaktrohr ST 14, Ø 6,3 x 55 (10 Stück)	W 000 345 609
2	Kontaktrohr ST 16, Ø 6,3 x 55 (10 Stück)	W 000 345 610
2	Kontaktrohr AL 10, Ø 6,3 x 55 (10 Stück)	W 000 345 606
2	Kontaktrohr AL 12, Ø 6,3 x 55 (10 Stück)	W 000 345 608
2	Kontaktrohr AL 16, Ø 6,3 x 55 (10 Stück)	W 000 345 611
3	Spannzange	W 000 276 366
4	Isolierkörper	W 000 276 365
5	Lochring	W 000 276 367
6	O-Ring, Ø 15 x 3	W 000 167 673
7	Dichtmutter	W 000 144 783
8	Drahtspirale 0,8-1,0 St, Kennfarbe blau, 3 m	W 000 345 219
8	Drahtspirale 0,8-1,0 St, Kennfarbe blau, 4 m	W 000 345 362
8	Drahtspirale 0,8-1,0 St, Kennfarbe blau, 5 m	W 000 345 221
8	Drahtspirale 1,0-1,2 St, Kennfarbe schwarz, 3 m	W 000 345 364
8	Drahtspirale 1,0-1,2 St, Kennfarbe schwarz, 4 m	W 000 345 365
8	Drahtspirale 1,0-1,2 St, Kennfarbe schwarz, 5 m	W 000 345 366
8	Drahtspirale 1,2-1,6 St, Kennfarbe gelb, 3 m	W 000 345 368
8	Drahtspirale 1,2-1,6 St, Kennfarbe gelb, 4 m	W 000 345 228
8	Drahtspirale 1,2-1,6 St, Kennfarbe gelb, 5 m	W 000 345 369
8	Kunststoffseele 1,0 Al, 3 m	W 000 345 386
8	Kunststoffseele 1,0 Al, 4 m	W 000 345 385
8	Kunststoffseele 1,0-1,2 Al, 3 m (Teflon)	W 000 345 390
8	Kunststoffseele 1,0-1,2 Al, 4 m (Teflon)	W 000 345 391
8	Kunststoffseele 1,2-1,6 Al, 3 m (Teflon)	W 000 345 266
8	Kunststoffseele 1,2-1,6 Al, 4 m (Teflon)	W 000 345 395
8	Polyamid-Führung ø 1,0-1,2 - 3 m	W 000 345 388
8	Polyamid-Führung ø 1,0-1,2 - 4 m	W 000 345 389
8	Polyamid-Führung ø 1,6 - 3 m	W 000 345 393
8	Polyamid-Führung ø 1,6 - 4 m	W 000 345 394

Zubehör bis 500 A

1	Doppelmantel-Gasdüse 16	80 003 761	EG 404 238-X
2	Lochring 500 A	W 000 273 491	
3	Kontaktrohr Ø 1,6 x 70	80 003 524	EG 402 119
3	Kontaktrohr Ø 2,0 x 70	80 003 904	EG 406 309
3	Kontaktrohr Ø 2,4 x 70	80 003 774	EG 404 425

Push-Pull Brenner

CITORCH PPA

CITORCH MPP

Push-Pull Brenner	8 m	8 m (gerade)	8 m (gebogen 45°)	10 m
CITORCH PPA 342	-	-	-	W 000 265 068
CITORCH PPA 441 W	-	-	-	W 000 265 069
CITORCH MPP 352	W 000 267 609	-	-	-
CITORCH MPP 451 W	-	W 000 271 007	W 000 267 608	-

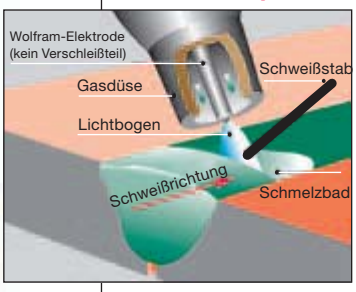
Kapitel 3
WIG- und Plasmaschweißen

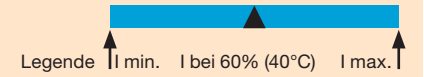
3

Optimale Schweißergebnisse durch komplette Gerätepalette

Prinzip des manuellen WIG-Schweißens

Schweißprozess

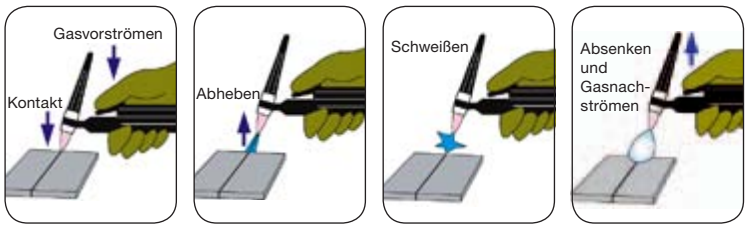




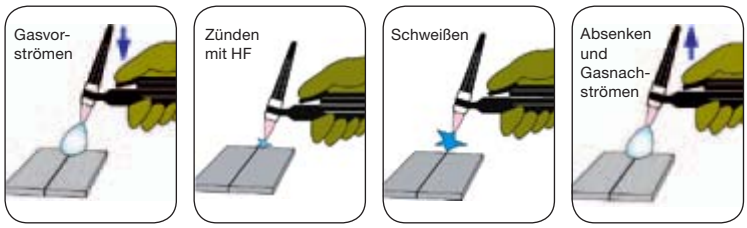
Auswahlkriterien für WIG Stromquellen

Netzanschluss	Stromart AC	Stromart DC	LIFT ARC	HF	Schweißstrom (A) 100 200 300 400	Einfacher Zyklus	Kompletter Zyklus	Puls	Gewicht (kg)	Produktname
Einphasig		●	●	●		●		Nein	9,5	CITOTIG 1600 HPF
Einphasig		●	●	●			●	Ja	9,5	CITOTIG 1800 EXPERT
Einphasig		●	●	●			●	Ja	18	CITOTIG 2200 EXPERT
Einphasig		●	●	●			●	Ja	15	CITOTIG 200 DC
Dreiphasig		●	●	●			●	Ja	20/30	CITOTIC 300/300 W DC
Dreiphasig		●	●	●			●	Ja	99	CITOTIG 350 W DC
Dreiphasig		●	●	●			●	Ja	31	CITOTIG 400 W DC
Einphasig	●	●		●		●		Ja	21	CITIG 1500 AC/DC
Einphasig	●	●	●	●			●	Ja	17	CITOTIG 240/240 W AC/DC
Dreiphasig	●	●	●	●			●	Ja	25	CITOTIG 310 W AC/DC
Dreiphasig	●	●	●	●			●	Ja	65	CITOTIG 350 W AC/DC
Dreiphasig	●	●	●	●			●	Option	149	CITOTIG 500 W AC/DC

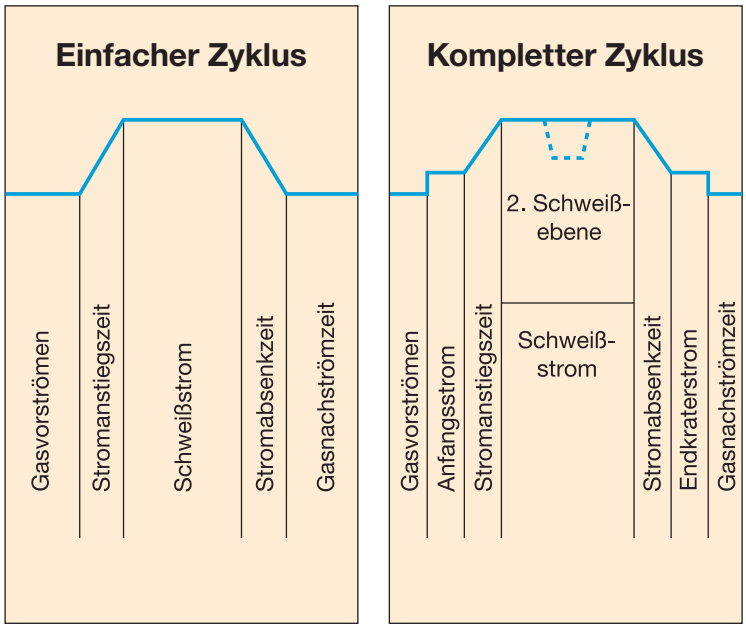
PAC-System, Berührungszünden mit Minimalstrom



Berührungsloses Zünden mit Hochfrequenz (HF)



WIG Schweißzyklen



Fachbegriffe der WIG-Schweißtechnik

CE-Euronorm
Die Normen garantieren die vorgeschriebene Fertigungsqualität und bestimmte chemische und mechanische Eigenschaften sowie das vorgeschriebene Sicherheitsniveau. Sämtliche Oerlikon-Schweißstromquellen sind nach CE zertifiziert. Dies bietet die Voraussetzung für die Fertigung nach den geltenden EU-Richtlinien.

- Durch die Richtlinie 89 / 336 / EG werden die elektromagnetischen Störungen begrenzt.
- Die Niederspannungs-Richtlinien enthalten Vorschriften für Fertigung, Sicherheit und Geräteleistung.

Nach EN 60974-1 wird die Geräteleistung anhand des Schweißstromes bei einer bestimmten Einschaltdauerangegeben.

Einschaltdauer (ED)
Die Einschaltdauer wird durch die zugehörige Norm festgelegt. Sie bezeichnet die ununterbrochene Betriebsdauer eines Gerätes über einen Zeitraum von 10 Minuten bei einer Temperatur von -40 °C. Ein Schweißstrom von 100 A bei 60 % ED bedeutet, dass während eines Zeitraumes von 10 Minuten 6 Minuten lang kontinuierlich mit 100 A geschweißt werden kann, woran sich 4 Minuten Stillstand des Gerätes anschließen. Ein Betrieb mit 100 A bei 100 % ED bedeutet, dass die Schweißstromquelle für einen Schweißstrom von 100 A im Dauerbetrieb ausgelegt ist.

Gasvorströmzeit:
Dient zum Durchspülen der Gaskanäle vor dem Schweißen, damit der Schweißvorgang unter Schutzgas gestartet werden kann.

Vorheizphase:
Dient zur Positionierung an der Schweißfuge und zur Vorheizung des Schweißmetalls.

Up-slope:
Die volle Schweißstromstärke wird nach und nach erreicht.

Down-slope:
Vermeidet Kraterbildung (Schwindlunker) am Ende der Schweißnaht, wenn der Schweißvorgang beendet wird.

Kraterfüllstrom:
Ermöglicht ein allmähliches Abkühlen des Schweißbades und ergibt einen Schweißzyklus bei „gezündetem Lichtbogen“, der beim Positionsschweißen Vorteile bietet.

CITOSTEP:
Zur Einstellung von zwei unterschiedlichen Schweißstromstärken durch den Brennerschalter.

Gasnachströmzeit:
Ermöglicht den Schutz des Schweißbades und der Wolframelektrode während der Abkühlphase.

Wechselstrombalance:
Ermöglicht beim Schweißen mit Wechselstrom (an Leichtmetallen) eine bessere Reinigung des Werkstückes bzw. eine Verbesserung der Einbrandtiefe.

Pulsschweißen:
Verhindert das Durchfallen des Schweißbades beim Schweißen geringer Blechdicken, indem ein zeitlicher Versatz des Schweißstromes zwischen hohem Wert (Heißphase) und niedrigem Wert (Kaltphase) erzeugt wird.

Heftmodus:
Spart Zeit beim Punktschweißen, da damit das Durchlaufen des gesamten Schweißzyklus umgangen werden kann.

HF-Zündung:
Zum berührungslosen Zünden des elektrischen Lichtbogens ohne Kontakt zwischen Wolframelektrode und Werkstück.

Berührungszündung des Lichtbogens:
Der elektrische Lichtbogen wird beim Abheben des Brenners gezündet, nachdem die Wolframelektrode des Brenners zuvor das Werkstück berührt hat. Diese Betriebsart wird vor allem in Bereichen eingesetzt, die besonders empfindlich auf HF-Störungen reagieren.

Rechteckwellen:
Die Rechteckstromwellen des Wechselstromes ergeben eine hervorragende Lichtbogen-Stabilität, so dass Lichtbogen-Unterbrechungen bei der Stromrichtungsumkehr vermieden werden.

Schutzart IP:
Die erste Zahl gibt den maximalen Durchmesser eines Objektes an, das in das Gerät eindringen und in Kontakt mit einem unter Primärstrom stehenden Teil kommen kann. Die zweite Zahl gibt den Schutzgrad gegen Niederschlag an. Beispiel: IP 23 - die „2“ bedeutet, dass kein Gegenstand mit einem Durchmesser von mehr als 12,5 mm in das Gerät eindringen kann - die „3“ bedeutet, dass bei unter einem Winkel von 60° einfallendem Regen keine Schädigung des Gerätes eintritt.

CITOTIG 1600 HPF

2 Jahre Garantie

Das ideale Gerät für Wartungsarbeiten.

Produktvorteile:

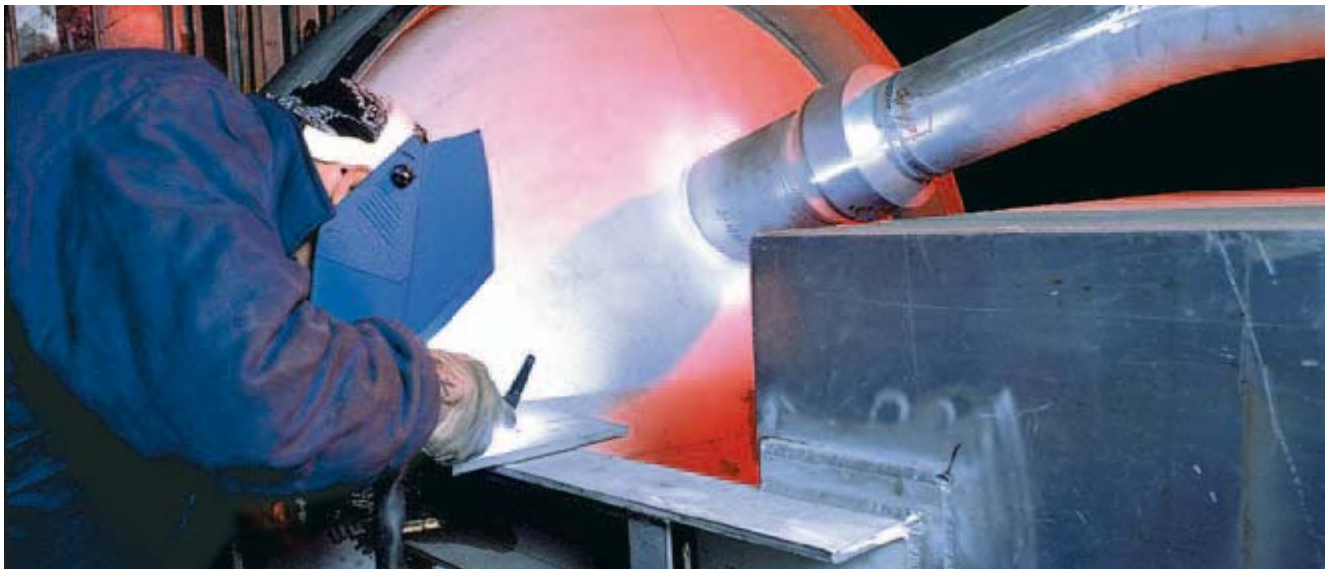
- Optimale Größe und Gewicht für Arbeiten auf der Baustelle
- HPF/PFC-Technik:
  Mehr Leistung bei geringerer Stromaufnahme
- Einfacher Schweißzyklus:
  Vorströmgas, Absenken und Nachströmgas
- Extrem vielseitig: 10 - 160 A
- Betriebsarten: 2T / 4T-Zyklus
- Schweißverfahren: WIG-DC/Elektroden-Handschweißen
- HF-Zündung und Lift-Arc Zündung
- Für Schweißarbeiten mit allen Elektrodenarten:
  Basische und Rutilelektroden, Elektroden
  für nichtrostende Stähle und Guss

Standardgerät	
WIG-Schweißanlage mit Werkstückkabel 35 mm²	W 000 273 517

Empfohlene Zusatz-Konfiguration	
Brenner WTT 17 EB C5B, 4 m	W 000 306 107
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen	
Brenner WTT 17 EB C5B, 8 m	W 000 306 108
Brenner CITORCH T NG 20 EB C5B, 5 m	W 000 278 382
Brenner CITORCH T NG 20 EB C5B, 8 m	W 000 278 383
Zubehörkasten CITORCH T 20	W 000 306 442
Handschweißkabel 35 mm², 5 m	87 002 119

Technische Daten			
Netzanschluss, einphasig	230 V ± 10 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	14,6 A		
Effektive Stromaufnahme	10 A		
Leerlaufspannung	49,5 V		
Schweißstrombereich	10 - 160 A		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 % 120 A	60 % 140 A	35 % 160 A
Max. verschweißbare Stabelektroden	4,0 mm		
Abmessungen (LxBxH)	460 x 205 x 345 mm		
Gewicht	9,5 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		



NEU

OERLIKON

CITOTIG 1800 EXPERT

2 Jahre Garantie

Gefragte Technik zu kleinen Preisen.
Die einphasige CITOTIG 1800 EXPERT bietet dem Anwender alle Vorzüge einer großen industriellen Anlage.

Produktvorteile:

- Klein und Leistungsstark:
  160 A Schweißstrom am 230 V - Lichtnetz
- Tragbar, kleine Abmessungen, geringes Gewicht (nur 9,5 kg)
- Generatorgeeignet
- Netzkabel bis 70 m ohne Leistungsverlust einsetzbar
- HPF/PFC-Technik:
  Mehr Leistung bei geringerer Stromaufnahme
- Mikroprozessor: Verbessert die Lichtbogenstabilität
- Bedienerfreundlich: ohne viele Einstellknöpfe
- Digitalanzeige der Schweißparameter
- Kompletter Schweißzyklus
- Schweißverfahren: WIG-DC, PULS und E-Handschweißen
- Stoßgeschütztes Bedienfeld durch überstehenden Kunststoffrahmen
- HF- / Lift-Arc-Zündung
- 2T / 4T / Punktschweißen
- Fernregleranschluss
- Speicherung der Schweißparameter (30)

Standardgerät	
WIG-Schweißanlage mit Werkstückkabel 35 mm²	W 000 273 982

Empfohlene Zusatz-Konfiguration	
Brenner WTT 17 EB C5B, 4 m	W 000 306 107
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen	
Brenner WTT 17 EB C5B, 8 m	W 000 306 108
Brenner CITORCH T NG 20 EB C5B, 5 m	W 000 278 382
Brenner CITORCH T NG 20 EB C5B, 8 m	W 000 278 383
Zubehörkasten CITORCH T 20	W 000 306 442
Brenner CITORCH T NG 30 EB C5B, 5 m	W 000 278 384
Brenner CITORCH T NG 30 EB C5B, 8 m	W 000 278 385
Zubehörkasten CITORCH T 30	W 000 306 443
Handschweißkabel 35 mm², 5 m	87 002 119
Handfernregler WIG DC mit Kabel, 10 m	W 000 242 069
Fußfernregler mit Kabel, 10 m	W 000 241 602

Technische Daten			
Netzanschluss, einphasig	230 V ± 10 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	14 A		
Effektive Stromaufnahme	11 A		
Leerlaufspannung	50 V		
Schweißstrombereich	5 - 160 A		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min.	100 %	60 %	35 %
bei 40° Umgebungstemperatur	130 A	140 A	160 A
Max. verschweißbare Stabelektroden	4,0 mm		
Abmessungen (LxBxH)	460 x 205 x 345 mm		
Gewicht	9,5 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		

CITOTIG 2200 EXPERT

2 Jahre Garantie

Gefragte Technik zu kleinen Preisen.
Die einphasige CITOTIG 2200 EXPERT bietet dem Anwender alle Vorzüge einer großen industriellen Anlage.

Produktvorteile:

- Klein und Leistungsstark:
  220 A Schweißstrom am 230 V - Lichtnetz
- Tragbar, kleine Abmessungen, geringes Gewicht (nur 9,5 kg)
- Generatorgeeignet
- Netzkabel bis 70 m ohne Leistungsverlust einsetzbar
- HPF/PFC-Technik:
  Mehr Leistung bei geringerer Stromaufnahme
- Mikroprozessor: Verbessert die Lichtbogenstabilität
- Bedienerfreundlich: ohne viele Einstellknöpfe
- Digitalanzeige der Schweißparameter
- Kompletter Schweißzyklus
- Schweißverfahren: WIG-DC, PULS und E-Handschweißen
- Stoßgeschütztes Bedienfeld durch überstehenden Kunststoffrahmen
- HF- / Lift-Arc-Zündung
- 2T / 4T / Punktschweißen
- Fernregleranschluss
- Speicherung der Schweißparameter (30)

Standardgerät	
WIG-Schweißanlage mit Werkstückkabel 35 mm², 5 m	W 000 273 984

Empfohlene Zusatz-Konfiguration	
Brenner WTT 26 EB C5B, 4 m	W 000 306 109
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen	
Brenner WTT 26 EB C5B, 8 m	W 000 306 110
Brenner CITORCH T NG 30 EB C5B, 5 m	W 000 278 384
Brenner CITORCH T NG 30 EB C5B, 8 m	W 000 278 385
Zubehörkasten CITORCH T 30	W 000 306 443
Handschweißkabel 35 mm², 5 m	87 002 119
Handfernregler WIG DC mit Kabel, 10 m	W 000 242 069
Fußfernregler mit Kabel, 10 m	W 000 241 602

Technische Daten			
Netzanschluss, einphasig	230 V ± 20 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	21,5 A		
Effektive Stromaufnahme	12 A		
Leerlaufspannung	50 V		
Schweißstrombereich	5 - 220 A		
Schutzart	IP 23 S		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 %	60 %	35 %
	150 A	180 A	220 A
Max. verschweißbare Stabelektroden	5,0 mm		
Abmessungen (LxBxH)	460 x 205 x 345 mm		
Gewicht	9,5 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		

CITOTIG 200 DC

3 Jahre Garantie

Produktvorteile:

- Kompletter WIG-Schweißzyklus
- WIG-DC/Stabelektrodenmodus
- WIG-Puls und WIG-Synergiepuls Modus
- 2T/4T/Punktschweißzyklus
- HF- / Lift-Arc-Zündung
- Digitalanzeige
- Generatorgeeignet
- 10 Schweißprogramme speicherbar
- CITOSTEP-Funktion (2. Stromebene)
- Robustes Stahlblechgehäuse
- Kleine Abmessungen und geringes Gewicht für den Einsatz „vor Ort“
- Staub- und Spritzergeschützt

Standardgerät	
WIG-Schweißanlage CITOTIG 200 DC	
Werkstückkabel 35 mm², 5 m	W 000 262 993

Empfohlene Zusatz-Konfiguration	
CITORCH T NG 30 EB C5B, 5 m	W 000 278 384
Zubehörkasten CITORCH T 30	W 000 306 443
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen	
Brenner CITORCH T NG 30 EB C5B, 8 m	W 000 278 385
Brenner WTT 26 EB C5B, 4 m	W 000 306 109
Brenner WTT 26 EB C5B, 8 m	W 000 306 110
Handfernregler RC1 mit 5 m Kabel	W 000 263 311
Fußfernregler FP1	W 000 263 313
Handschweißkabel 35 mm², 5 m	87 002 119

Technische Daten			
Netzanschluss, einphasig	230 V ± 10 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	28 A		
Effektive Stromaufnahme	15 A		
Leerlaufspannung	80 V		
Schweißstrombereich	5 - 200 A		
Schutzart	IP 23 C		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 %	60 %	30 %
	130 A	150 A	200 A
Max. verschweißbare Stabelektroden	4,0 mm		
Abmessungen (LxBxH)	410x180x390 mm		
Gewicht	15 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		

OERLIKON

CITOTIG 300 DC

3 Jahre Garantie

Produktvorteile:

- Übertemperaturschutzanzeige
- Anzeige für Ausfall der Versorgungsspannung
- Kompletter WIG-Schweißzyklus
- WIG-DC/Stabelektrodenmodus
- WIG-Puls und WIG-Synergiepuls Modus
- 2T/4T/Punktschweißzyklus
- HF- / Lift-Arc-Zündung
- Digitalanzeige
- Generatorgeeignet
- Kühlgerät (Option)
- 10 Schweißprogramme speicherbar
- CITOSTEP-Funktion (2. Stromebene)
- Robustes Stahlblechgehäuse
- Kleine Abmessungen und geringes Gewicht für den Einsatz „vor Ort“
- Staub- und Spritzergeschützt

Standardgerät	
WIG-Schweißanlage CITOTIG 300 DC, luftgekühlt Werkstückkabel 35 mm², 3 m	 W 000 262 994

Empfohlene Zusatz-Konfiguration	
Brenner CITORCH T NG 40 EB C5B, 5 m	W 000 278 386
Zubehörkasten CITORCH T 40	W 000 306 444
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen	
Brenner CITORCH T NG 40 EB C5B, 8 m	W 000 278 387
Handfernregler RC1 mit 5 m Kabel	W 000 263 311
Fußfernregler FP1	W 000 263 313
Handschweißkabel 35 mm², 5 m	87 002 119

Technische Daten			
Netzanschluss, dreiphasig	400 V (+ 20 - 15 %), 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	12,1 A		
Effektive Stromaufnahme	6,6 A		
Leerlaufspannung	80 V		
Schweißstrombereich	5 - 300 A		
Schutzart	IP 23 C		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 % 200 A	60 % 230 A	30 % 300 A
Max. verschweißbare Stabelektroden	5,0 mm		
Abmessungen (LxBxH)	500x180x390 mm		
Gewicht	20 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		

CITOTIG 300 W DC

3 Jahre Garantie

Produktvorteile:

- Übertemperaturschutzanzeige
- Anzeige für Ausfall der Versorgungsspannung
- Kompletter WIG-Schweißzyklus
- WIG-DC/Stabelektrodenmodus
- WIG-Puls und WIG-Synergiepuls Modus
- 2 T/4T/Punktschweißzyklus
- HF- / Lift-Arc-Zündung
- Digitalanzeige
- Generatorgeeignet
- Kühlgerät
- 10 Schweißprogramme speicherbar
- CITOSTEP-Funktion (2. Stromebene)
- Robustes Stahlblechgehäuse
- Kleine Abmessungen und geringes Gewicht für den Einsatz „vor Ort“
- Staub- und Spritzergeschützt

Standardgerät	
WIG-Schweißanlage CITOTIG 300 DC, luftgekühlt Werkstückkabel 35 mm², 3 m	 W 000 262 994

Empfohlene Zusatz-Konfiguration	
Kühlgerät COOLERTIG	W 000 263 453
Fahrwagen T1	W 000 263 310
Brenner CITORCH T NG 10W EB C5B, 5 m	W 000 278 388
Zubehörkasten CITORCH T 10	W 000 306 441
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen	
Brenner CITORCH T NG 10W EB C5B, 8 m	W 000 278 389
Brenner WTT 18 W EB C5B, 4 m	W 000 306 113
Brenner WTT 18 W EB C5B, 8 m	W 000 306 114
Brenner BTW 256, 5 m	W 000 267 800
Brenner BTW 256, 8 m	W 000 267 799
Zubehörkasten BTW 256	87 001 500
Handfernregler RC1 mit 5 m Kabel	W 000 263 311
Fußfernregler FP1	W 000 263 313
Handschweißkabel 35 mm², 5 m	87 002 119

Technische Daten			
Netzanschluss, dreiphasig	400 V (+ 20 - 15 %), 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	12,1 A		
Effektive Stromaufnahme	6,6 A		
Leerlaufspannung	80 V		
Schweißstrombereich	5 - 300 A		
Schutzart	IP 23 C		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 % 200 A	60 % 230 A	30 % 300 A
Max. verschweißbare Stabelektroden	5,0 mm		
Abmessungen (LxBxH)	500x180x650 mm		
Gewicht	30 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		

OERLIKON

CITOTIG 350 W DC

3 Jahre Garantie

Produktvorteile:

- Grundstrom-Einstellung
- Progressiver Stromanstieg
- Hohe Qualität des Schweißstroms
- Lichtbogen-Abklingzeit
- Einstellung der Lichtbogen-Löschfunktion
- Wahlschalter für Gasnachström-Funktion
- 2T / 4T / Heftschweißzyklen
- HF- / Lift-Arc-Zündung
- WIG- oder Elektroden-Handschweißen mit Wahl der Polarität
- Serielle Schnittstelle für Dokumentation

Standardgerät	
WIG-Schweißanlage CITOTIG 350 W DC, wassergekühlt Werkstückkabel 50 mm², 5 m	 W 000 263 326

Empfohlene Zusatz-Konfiguration	
Brenner CITORCH T NG 35W EB C5B, 5 m	W 000 278 390
Zubehörkasten CITORCH T 35	W 000 306 444
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen	
Brenner CITORCH T NG 35W EB C5B, 8 m	W 000 278 391
Brenner BTW 256, 5 m	W 000 267 800
Brenner BTW 256, 8 m	W 000 267 799
Zubehörkasten BTW 256	87 001 500
Handfernregler BB-BOX mit 10 m Kabel	W 000 305 112
Puls-Fernregler mit 10 m Kabel	W 000 305 064
Fußfernregler mit 10 m Kabel	W 000 305 065
Handschweißkabel 50 mm², 5 m	87 002 120

Technische Daten			
Netzanschluss, dreiphasig	400 V ± 10 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	21,7 A		
Effektive Stromaufnahme	10,9 A		
Leerlaufspannung	98,8 V		
Schweißstrombereich	3 - 350 A		
Schutzart	IP 23 H		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 % 220 A	60 % 260 A	30 % 350 A
Max. verschweißbare Stabelektroden	6,0 mm		
Abmessungen (LxBxH)	1090x610x970 mm		
Gewicht	99 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		

CITOTIG 400 W DC

3 Jahre Garantie

Leistungsstarke Kompaktanlage mit Inverter-Technologie für un- und hochlegierte Werkstoffe

Produktvorteile:

- Kühlgerät
- Digitalanzeige
- Kompletter WIG-Schweißzyklus
- WIG DC mit 2/4 T Zyklus oder Stabelektrodenmodus
- WIG-Puls und WIG-Synergiepuls-Modus
- HF- / Lift-Arc-Zündung
- Generatorgeeignet
- 10 Schweißprogramme speicherbar
- CITOSTEP-Funktion (2. Stromebene)
- Robustes Stahlblechgehäuse
- Staub- und Spritzergeschützt

Standardgerät	
WIG-Schweißanlage CITOTIG 400 W DC, wassergekühlt Werkstückkabel 50 mm², 3 m	W 000 262 995

Empfohlene Zusatz-Konfiguration	
Kühlgerät COOLERTIG	W 000 263 453
Fahrwagen T1	W 000 263 310
Brenner CITORCH T NG 35W EB C5B, 5 m	W 000 278 390
Zubehörkasten CITORCH T 35 W	W 000 306 444
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen	
Brenner CITORCH T NG 35W EB C5B, 8 m	W 000 278 391
Brenner BTW 501, 5 m	W 000 267 798
Brenner BTW 501, 8 m	W 000 267 797
Zubehörkasten BTW 501	87 001 088
Handfernregler RC1 mit 5 m Kabel	W 000 263 311
Fußfernregler FP1	W 000 263 313
Handschweißkabel 50 mm², 5 m	87 002 120

Technische Daten			
Netzanschluss, dreiphasig	400 V (+ 20 - 15 %), 50 - 60 Hz,		
Max. Stromaufnahme	19,9 A		
Effektive Stromaufnahme	10,9 A		
Leerlaufspannung	80 V		
Schweißstrombereich	5 - 400 A		
Schutzart	IP 23 C		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 % 220 A	60 % 320 A	30 % 400 A
Max. verschweißbare Stabelektroden	6,0 mm		
Abmessungen (LxBxH)	500x180x650 mm		
Gewicht	31 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		

OERLIKON

CITIG 1500 AC/DC

2 Jahre Garantie

Produktvorteile:

- Einfach zu bedienen
- WIG -AC und DC Modus
- WIG-2/4 Takt -Stabelektrodenmodus
- Variable Wechselstromfrequenz und Balanceregelung
- Robustes Gehäuse
- Vereinfachter Schweißzyklus
- HF-Zündung

Standardgerät	
WIG-Schweißanlage mit Werkstückkabel 35 mm², 3 m	W 000 260 970

Empfohlene Zusatz-Konfiguration	
Brenner WTT 26 EB C5B, 4 m	W 000 306 109
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen	
Brenner WTT 26 EB C5B, 8 m	W 000 306 110
Brenner CITORCH T NG 20 EB C5B, 5 m	W 000 278 382
Brenner CITORCH T NG 20 EB C5B, 8 m	W 000 278 383
Zubehörkasten CITORCH T 20	W 000 306 442
Brenner CITORCH T NG 30 EB C5B, 5 m	W 000 278 384
Brenner CITORCH T NG 30 EB C5B, 8 m	W 000 278 385
Zubehörkasten CITORCH T 30	W 000 306 443
Handschweißkabel 35 mm², 5 m	87 002 119

Technische Daten			
Netzanschluss, einphasig	230 V ± 10 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	23A		
Effektive Stromaufnahme	13A		
Leerlaufspannung	82V		
Schweißstrombereich	5 - 150 A		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 %	60 %	30 %
	80 A	100 A	150 A
Max. verschweißbare Stabelektroden	3,2 mm		
Abmessungen (LxBxH)	430 x 220 x 410 mm		
Gewicht	21 kg		
Normen	EN 60974-1; 1 0		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		

CITOTIG 240 AC/DC

3 Jahre Garantie

Perfektion für den anspruchsvollen Fachmann.
Tragbare Hochleistungs-WIG Gleich-/Wechselstrom-Schweißanlage.

Produktvorteile:

- Klein und Leistungsstark:
  230 A Schweißstrom am 230 V - Lichtnetz
- Tragbar, kleine Abmessungen, geringes Gewicht (nur 17 kg)
- Schweißverfahren: WIG-DC, PULS und E-Handschweißen
- COMPOTIG: Höher AC-Anteil für bessere Reinigung - höherer DC-Anteil für besseren Einbrand
- TACK for THIN: Spezielles Heftverfahren für Dünnbleche
- Puls-TIG und „Synergie“ Puls TIG
- CITOSTEP-Funktion mit 2 Stromebenen
- Generatorgeeignet
- PFC-Technik: Mehr Leistung bei geringerer Stromaufnahme
- Digitalanzeige der Schweißparameter
- Kompletter Schweißzyklus
- Stoßgeschütztes Bedienfeld durch überstehenden Kunststoffrahmen
- HF- / Lift-Arc-Zündung
- 2T / 4T / Punktschweißen
- Fernregleranschluss
- Speicherung der Schweißparameter (10)

Standardgerät	
WIG Schweißanlage CITOTIG 240 AC/DC, Werkstückkabel 35 mm², 3 m	W 000 275 842

Empfohlene Zusatz-Konfiguration	
Brenner CITORCH T NG 30 EB C5B, 5 m	W 000 278 384
Zubehörkasten CITORCH T 30	W 000 306 443
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen	
Brenner CITORCH T NG 30 EB C5B, 8 m	W 000 278 385
Brenner WTT 26 EB C5B, 4 m	W 000 306 109
Brenner WTT 26 EB C5B, 8 m	W 000 306 110
Zubehörkasten CITORCH T 30	W 000 306 443
Handfernregler RC1 mit 5 m Kabel	W 000 263 311
Handfernregler RC1 mit 10 m Kabel	W 000 270 324
Fußfernregler FP1	W 000 263 313
Handschweißkabel 35 mm², 5 m	87 002 119

Technische Daten			
Netzanschluss, einphasig	230 V ± 15 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	25 A		
Effektive Stromaufnahme	16 A		
Leerlaufspannung	58 V		
Schweißstrombereich	3 - 230 A		
Schutzart	IP 23 C		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 %	60 %	40 %
	180 A	200 A	230 A
Max. verschweißbare Stabelektroden	1,6 - 5,0 mm		
Abmessungen (LxBxH)	475 x 200 x 405 mm		
Gewicht	17 kg		
Normen	EN 60974-1; 1 0		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		

OERLIKON

CITOTIG 240 W AC/DC

3 Jahre Garantie

Perfektion für den anspruchsvollen Fachmann. Tragbare Hochleistungs-WIG Gleich-/Wechselstrom-Schweißanlage.

Produktvorteile:

- Klein und Leistungsstark:
  230 A Schweißstrom am 230 V - Lichtnetz
- Tragbar, kleine Abmessungen, geringes Gewicht (nur 17 kg)
- Schweißverfahren: WIG-DC, PULS und E-Handschweißen
- COMPOTIG: Höher AC-Anteil für bessere Reinigung - höherer DC-Anteil für besseren Einbrand
- TACK for THIN: Spezielles Heftverfahren für Dünnbleche
- Puls-TIG und „Synergie“ Puls TIG
- CITOSTEP-Funktion mit 2 Stromebenen
- Generatorgeeignet
- PFC-Technik: Mehr Leistung bei geringerer Stromaufnahme
- Digitalanzeige der Schweißparameter
- Kompletter Schweißzyklus
- Stoßgeschütztes Bedienfeld durch überstehenden Kunststoffrahmen
- HF- / Lift-Arc-Zündung
- 2T / 4T / Punktschweißen
- Fernregleranschluss
- Speicherung der Schweißparameter (10)

Standardgerät

WIG Schweißanlage CITOTIG 240 AC/DC, Werkstückkabel 35 mm², 3 m	W 000 275 842

Empfohlene Zusatz-Konfiguration

Kühlgerät COOLERTIG 2	W 000 275 844
Fahrwagen T3	W 000 277 087
Brenner CITORCH T NG 10W EB C5B, 5 m	W 000 278 388
Zubehörkasten CITORCH T 10	W 000 306 441
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen

Brenner CITORCH T NG 10W EB C5B, 8 m	W 000 278 389
Brenner WTT 18 W EB C5B, 4 m	W 000 306 113
Brenner WTT 18 W EB C5B, 8 m	W 000 306 114
Handfernregler RC1 mit 5 m Kabel	W 000 263 311
Handfernregler RC1 mit 10 m Kabel	W 000 270 324
Fußfernregler FP1	W 000 263 313
Handschweißkabel 35 mm², 5 m	87 002 119

Technische Daten

Netzanschluss, einphasig	230 V ± 15 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	25 A		
Effektive Stromaufnahme	16 A		
Leerlaufspannung	58 V		
Schweißstrombereich	3 - 230 A		
Schutzart	IP 23 C		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 % 180 A	60 % 200 A	40 % 230 A
Max. verschweißbare Stabelektroden	1,6 - 5,0 mm		
Abmessungen (LxBxH)	475 x 200 x 405 mm		
Gewicht	17 kg		
Normen	EN 60974-1; 1 0		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		

CITOTIG 310 W AC/DC

3 Jahre Garantie

Perfektion für den anspruchsvollen Fachmann. Hochleistungs-WIG Gleich-/Wechselstrom-Schweißanlage.

Produktvorteile:

- Klein und Leistungsstark: 300 A Schweißstrom bei nur 25 kg Gewicht
- Schweißverfahren: WIG-DC, PULS und E-Handschweißen
- COMPOTIG: Höher AC-Anteil für bessere Reinigung - höherer DC-Anteil für besseren Einbrand
- TACK for THIN: Spezielles Heftverfahren für Dünnbleche
- Puls-TIG und „Synergie“ Puls TIG
- CITOSTEP-Funktion mit 2 Stromebenen
- Generatorgeeignet
- PFC-Technik: Mehr Leistung bei geringerer Stromaufnahme
- Digitalanzeige der Schweißparameter
- Kompletter Schweißzyklus
- Stoßgeschütztes Bedienfeld durch überstehenden Kunststoffrahmen
- HF- / Lift-Arc-Zündung
- 2T / 4T / Punktschweißen
- Fernregleranschluss
- Speicherung der Schweißparameter (10)

Standardgerät	
WIG Schweißanlage CITOTIG 310 AC/DC, Werkstückkabel 35 mm², 3 m	W 000 278 470

Empfohlene Zusatz-Konfiguration	
Kühlgerät COOLERTIG 3	W 000 278 471
Fahrwagen T3	W 000 277 087
Brenner CITORCH T NG 35W EB C5B, 5 m	W 000 278 390
Zubehörkasten CITORCH T 35	W 000 306 444
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen	
Brenner CITORCH T NG 35W EB C5B, 8 m	W 000 278 391
Brenner WTT 18 W EB C5B, 4 m	W 000 306 113
Brenner WTT 18 W EB C5B, 8 m	W 000 306 114
Handfernregler RC1 mit 5 m Kabel	W 000 263 311
Handfernregler RC1 mit 10 m Kabel	W 000 270 324
Fußfernregler FP1	W 000 263 313
Handschweißkabel 35 mm², 5 m	87 002 119

Technische Daten			
Netzanschluss, dreiphasig	400 V ± 10 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	16 A		
Effektive Stromaufnahme	7,9 A		
Leerlaufspannung	63 V		
Schweißstrombereich	3 - 300 A		
Schutzart	IP 23 C		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 % 190 A	60 % 230 A	40 % 300 A
Max. verschweißbare Stabelektroden	1,6 - 5,0 mm		
Abmessungen (LxBxH)	505 x 195 x 440 mm		
Gewicht	25 kg		
Normen	EN 60974-1; 1 0		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		

OERLIKON

CITOTIG 350 W AC/DC

3 Jahre Garantie

Produktvorteile:

- Modularer Aufbau für hohe Flexiblität
- Bedienerfreundliches Frontpanel
- Balance-Einstellung für Reinigungswirkung und Einbrand
- Kompletter Schweißzyklus mit LED Anzeige
- 2T / 4T-Zyklus, Heft- und E-Handschweißen
- HF- / Lift-Arc-Zündung
- Digitales Display
- Speicher für 9 Programme
- Generatorgeeignet
- CITOSTEP Funktion mit 2 Stromebenen
- WIG-Wechselstromschweißen auch mit spitzer Wolframelektrode möglich
- Thermische Kontrolle und Sicherheitsabschaltung

Standardgerät	
WIG-Schweißanlage, wassergekühlt, mit Kühlgerät und Werkstückkabel 50 mm², 3 m	W 000 263 000

Empfohlene Zusatz-Konfiguration	
Fahrwagen TY2 A	W 000 263 309
Brenner CITORCH T NG 35 W EB C5B, 5 m	W 000 278 390
Zubehörkasten CITORCH T 30	W 000 306 443
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen	
Brenner CITORCH T NG 35 W EB C5B, 8 m	W 000 278 391
Brenner WTT 18 W EB C5B, 4 m	W 000 306 113
Brenner WTT 18 W EB C5B, 8 m	W 000 306 114
Brenner BTW 256, 5 m	W 000 267 800
Brenner BTW 256, 8 m	W 000 267 799
Zubehörkasten BTW 256	87 001 500
Handfernregler RC2 mit Kabel, 5 m	W 000 263 312
Fußfernregler FP2	W 000 263 314
Handschweißkabel 50 mm², 5 m	87 002 120

Technische Daten			
Netzanschluss, dreiphasig	400 V ± 10 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	16,9 A		
Effektive Stromaufnahme	13,1 A		
Leerlaufspannung	70 V (DC)		
Schweißstrombereich	5 - 350 A (DC) • 10 - 350 A (AC)		
Schutzart	IP 23 C		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min.	100 %	60 %	35 %
bei 40 ° Umgebungstemperatur	280 A	350 A	-
Max. verschweißbare Stabelektroden	5,0 mm		
Abmessungen (LxBxH)	690 x 260 x 870 mm		
Gewicht	65 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		

CITOTIG 500 W AC/DC

3 Jahre Garantie

Produktvorteile:

- Schweißverfahren WIG DC, AC und Stabelektrodenschweißen
- Hohe Qualität des Schweißstromes
- Lichtbogenabklingzeit
- 2T / 4T / Heftzyklus
- HF- / Lift-Arc-Zündung
- WIG- oder E-Handschweißen mit Wahl der Polarität
- Einstellung von AC Frequenz- und Balanceregelung
- Standardmäßig mit Punktschweiß-WIG- und WIG-Pulsfunktionen
- Kompletter Schweißzyklus mit LED-Anzeige
- Rechteck-Sinus oder Dreieckstrom im AC Modus einstellbar

Standardgerät	
WIG-Schweißanlage CITOTIG 500 W AC/DC, wassergekühlt	
Werkstückkabel 95 mm², 4 m	W 000 263 717

Empfohlene Zusatz-Konfiguration	
Brenner BTW 501, 5 m	W 000 267 798
Zubehörkasten BTW 501	87 001 088
Druckminderer Argon / CO_2	80 009 590

Optionen	
Brenner BTW 501, 8 m	W 000 267 797
Brenner CITORCH T NG 40W EB C5B, 5 m	W 000 278 392
Brenner CITORCH T NG 40W EB C5B, 8 m	W 000 278 393
Zubehörkasten CITORCH T 40 W	W 000 306 445
Handfernregler PRESTO-TIG mit 10 m Kabel	W 000 305 052
Puls-Fernregler PRESTO-PULS mit 10 m Kabel	W 000 305 053
Fußfernregler TR 52 MC	80 016 911
Fernreglerkabel 10 m zu Fußfernregler TR 52 MC	87 000 806
Handschweißkabel 70 mm², 5 m	87 002 121

Technische Daten			
Netzanschluss, dreiphasig	400 V ± 10 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	48 A (230 V) • 36 A (400 V)		
Effektive Stromaufnahme	21,3 A		
Leerlaufspannung	100 V DC		
Schweißstrombereich	4 - 500 A (DC) • 4 - 500 A (AC)		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40 ° Umgebungstemperatur	100 %	60 %	35 %
	400 A	450 A	500 A
Max. verschweißbare Stabelektroden	6,0 mm		
Abmessungen (LxBxH)	960 x 590 x 1170 mm		
Gewicht	149 kg		
Normen	EN 60974-1; 10		
Einsetzbare Brennertypen	C5B		

CITORCH T NG WIG-Brenner

NEU

OERLIKON

Eine komplette Reihe von luft- und wassergekühlten WIG-Brennern abgestimmt auf die Stromquellen und die unterschiedlichen Schweißaufgaben. Die CITORCH T NG-Brenner werden komplett und schweißbereit geliefert

CITORCH T NG Standard Brenner

Flexibel und einfach zu bedienen • Ergonomischer Handgriff • modulares Schaltersystem

Luftgekühlte Brenner

CITORCH T 10 NG

Einschaltdauer: 35 %: 125 A
Standardausrüstung:
Brennerkappe: mittel
Gasdüse: 10 mm • Elektrode: 1,6 mm

CITORCH T 20 NG

Einschaltdauer: 35 %: 150 A
Standardausrüstung:
Brennerkappe: mittel • Gasdüse: 10 mm
Elektrode: 2,0 mm

CITORCH T 30 NG

Einschaltdauer: 35 %: 200 A
Standardausrüstung:
Brennerkappe: mittel
Gasdüse: 12 mm • Elektrode: 2,4 mm

CITORCH T 40 NG

Einschaltdauer: 35 %: 250 A
Standardausrüstung:
Brennerkappe: mittel
Gasdüse: 12 mm • Elektrode: 2,4 mm

Wassergekühlte Brenner

CITORCH T 10 W NG

Einschaltdauer: 100 %: 250 A
Standardausrüstung:
Brennerkappe: lang
Gasdüse: 12 mm • Elektrode: 3,2 mm

CITORCH T 35 W NG

Einschaltdauer: 100 %: 350 A
Standardausrüstung:
Brennerkappe: lang
Gasdüse: 15 mm • Elektrode: 4,8 mm

CITORCH T 40 W NG

Einschaltdauer: 100 %: 450 A
Standardausrüstung:
Brennerkappe: lang
Gasdüse: 14 mm • Elektrode: 4,8 mm

Luftgekühlt

Wassergekühlt

Schalterarten:

Kit B Standard inklusive

W 000 279 241

Kit PV

W 000 279 246

Kit PH

W 000 279 370

Kit BB

W 000 279 242

Kit L

W 000 279 245

Abgewinkelte Version

Brenner werden standardmäßig mit Schalterkit B geliefert. Weitere Schalterarten sind mit separater Artikelnummer zu bestellen, z.B. CITORCH T 10 NG mit Schalterkit PV = W 000 278 380 + W 000 279 246.

Brenner inkl. Standard-Schalterkit B

W 000 278 380	CITORCH T NG 10 EB C5B - 5M
W 000 278 381	CITORCH T NG 10 EB C5B - 8M
W 000 278 382	CITORCH T NG 20 EB C5B - 5M
W 000 278 383	CITORCH T NG 20 EB C5B - 8M
W 000 278 384	CITORCH T NG 30 EB C5B - 5M
W 000 278 385	CITORCH T NG 30 EB C5B - 8M
W 000 278 386	CITORCH T NG 40 EB C5B - 5M
W 000 278 387	CITORCH T NG 40 EB C5B - 8M
W 000 278 388	CITORCH T NG 10W EB C5B - 5M
W 000 278 389	CITORCH T NG 10W EB C5B - 8M
W 000 278 390	CITORCH T NG 35W EB C5B - 5M
W 000 278 391	CITORCH T NG 35W EB C5B - 8M
W 000 278 392	CITORCH T NG 40W EB C5B - 5M
W 000 278 393	CITORCH T NG 40W EB C5B - 8M

Abgewinkelte Version

Brennkörper, luftgekühlt	W 000 279 381
Brennkörper, wassergekühlt	W 000 279 382
Brennerkopf NG 10	W 000 279 383
Brennerkopf NG 20-30	W 000 279 384

WIG-Brenner Kits

Kit B: Einfach-Drucktaster
Kit BB: Doppel-Drucktaster
Kit L: Hebel-Drucktaster
Kit PV: Einfach-Drucktaster mit Potentiometer vertikal eingebaut
Kit PH: Einfach-Drucktaster mit Potentiometer horizontal eingebaut

V RS System:

Drehventil

RS

Brenner mit Drehventil und Gasschlauch für E-Handschweißgeräte

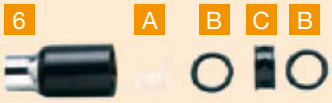
W 000 266 169	CITORCH T 10 V RS – 5M
W 000 266 170	CITORCH T 30 V RS – 5M

Verschleißteile für CITORCH T NG Brenner

Option zum Schweißen unter schwierigen Bedingungen

CITORCH T NG 40 W

A - Isolierring
W 000 276 370
B - O-Ring
W 000 167 673
C - Lochring
W 000 276 367



6 und 10 Auswahl der Gasdüse

Schweißstrom (A)	70	70	120	200	350
Durchmesser (mm)	6	8	10	12	15

		Ø mm	10 / 10 V / 10 W	20	30 / 30 W	35 W / 40	40 W
1	Brennerkappe	kurz	W 000 265 603	W 000 265 605	W 000 265 605	W 000 265 606	W 000 265 607
		mittel	W 000 265 608	-	-	-	-
		lang	W 000 265 610	W 000 265 611	W 000 265 611	W 000 265 612	W 000 265 613
2	O-Ring für Brennerkappe		W 000 265 616	W 000 265 622	W 000 265 622	W 000 265 623	W 000 265 624
3	Sicherungsring		W 000 265 629	W 000 265 630	W 000 265 630	W 000 265 631	-
4	Spannhülse	1,0	W 000 265 633	W 000 265 634	W 000 265 635	W 000 265 636	-
		1,6	W 000 265 638	W 000 265 639	W 000 265 640	W 000 265 641	-
		2,0	W 000 265 642	W 000 265 643	W 000 265 644	W 000 265 645	-
		2,4	W 000 265 654	W 000 265 655	W 000 265 656	W 000 265 657	W 000 265 658
		3,2	W 000 265 662	W 000 265 663	W 000 265 664	W 000 265 665	W 000 265 666
		4,0	-	-	W 000 265 667	W 000 265 668	W 000 265 669
		4,8	-	-	-	W 000 265 670	W 000 265 671
5	Spannhülsen-gehäuse		W 000 265 672	W 000 265 673	W 000 265 674	W 000 265 675	W 000 265 677
		1,0	-	-	-	-	-
		1,6	-	-	-	-	-
		2,4	-	-	-	-	-
6	Gasdüse	6	W 000 265 695	W 000 265 696	W 000 265 697	W 000 265 697	-
		8	W 000 265 700	W 000 265 701	W 000 265 702	W 000 265 702	-
		10	W 000 265 704	W 000 265 705	W 000 265 706	W 000 265 706	-
		12	W 000 265 707	W 000 265 708	W 000 265 709	W 000 265 709	W 000 276 368
		15	-	-	W 000 265 711	W 000 265 711	W 000 276 369
7	Sicherungsring		W 000 265 713	W 000 265 714	W 000 265 714	W 000 265 715	-
8	Spannhülsengehäuse		W 000 265 716	-	W 000 265 717	W 000 265 718	-
9	Gaslinse		W 000 265 719	W 000 265 720	W 000 265 720	W 000 265 720	-
10	Gasdüse	8	W 000 265 721	W 000 265 722	W 000 265 722	W 000 265 722	-
		10	W 000 265 723	W 000 265 724	W 000 265 724	W 000 265 724	-
		12	W 000 265 725	W 000 265 726	W 000 265 726	W 000 265 726	-
		15	-	W 000 265 727	W 000 265 727	W 000 265 727	-

Zubehörkasten für Brenner CITORCH

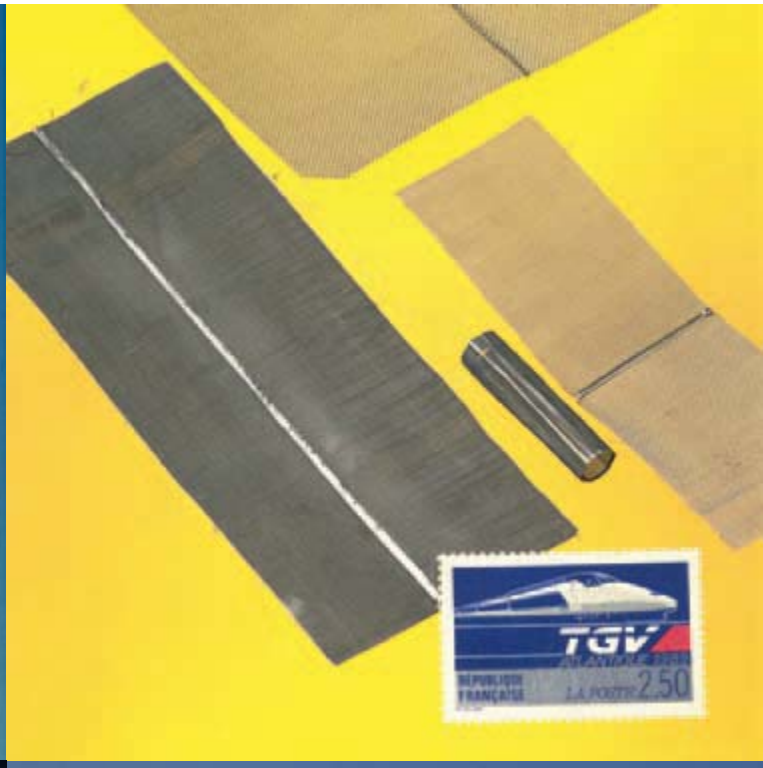
CITORCH T 10 / 10 F / 10 V / 10 W	W 000 306 441
CITORCH T 20	W 000 306 442
CITORCH T 30 / 30 W	W 000 306 443
CITORCH T 40 / 35 W	W 000 306 444
CITORCH T 40 W	W 000 306 445

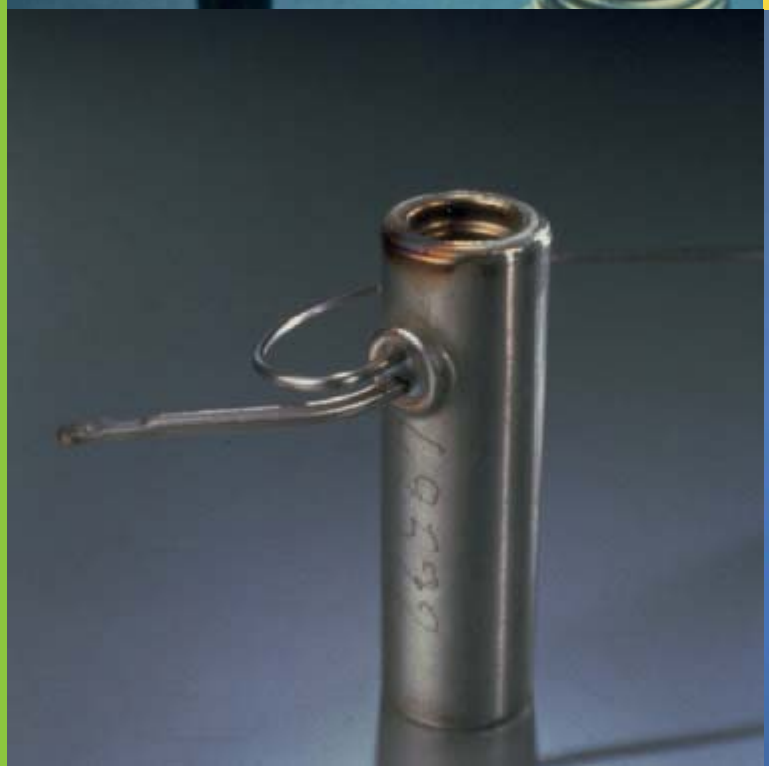
Schlauchpaketverlängerungen

Luftgekühlt, 15 m	W 000 306 135
Wassergekühlt, 15 m	W 000 306 136

Adapter

Adapter DIX-Seitengas zu DIX-zentral
W 000 306 141
Adapter DIX-zentral zu DIX-Seitengas
W 000 306 140


TGV
2.50



TGV
2.50

PLASMAFIX 51 – Mikroplasma- und WIG Feinschweißen

OERLIKON

PLASMAFIX 51

3 Jahre Garantie

Manuelle und automatisierte Anwendungen. Die Mikroplasma- und WIG-Schweißanlage mit pulsierenden Strömen für manuelle und mechanisierte Schweißaufgaben. Für feinste Schweißungen im Bereich Medizin-Sensor-Vakuum und Feinblechtechnik sowie Elektronik und Feinmechanik.

Produktvorteile:

- Plasma- und WIG-Schweißen in einer Stromquelle vereint
- Hohe Schweißqualität und Leistung
- Einfache Bedienung
- Absolute Reproduzierbarkeit der Schweißergebnisse
- Überwachung der Prozesse
- Schnittstelle RS 232 für Datentransfer

Stromquelle mit Kühlgerät und Fahrwagen

Standardgerät	
MIKROPLASMA-Schweißanlage	W 000 315 658

Empfohlene Zusatz-Konfiguration	
Kühlgerät Refrijet GR 51	W 000 315 645
Freezecool Kühlmittel 10 Liter	W 000 010 167
Fahrwagen mit Flaschenhalter	W 000 315 659
Handbrenner MP 5-13, 4 m	W 000 273 236
Zubehörkasten MP 5	W 000 315 651
Werkstückkabel 25 mm², 5 m	87 002 138
Druckminderer für Plasmagas, 0-1 l/min	
Druckminderer für Schutzgas, 2-15 l/min	

Optionen	
Handbrenner MP 5-13, 8 m	W 000 315 652
Handbrenner MP 2-12 ,4 m	W 000 315 653
Maschinenbrenner MP 2-21, 4 m	W 000 315 655
Maschinenbrenner MP 5-21, 4 m	W 000 273 237
Maschinenbrenner MP 5-21, 8 m	W 000 370 619
Zubehörkasten MP 2	W 000 370 622
Doppelfußschalter	80 017 019
	EG 313 837 -U
Fußfernregler mit Stromregulierung	W 000 315 649

REFRIJET GR 51

Technische Daten	
Max. Druck	6 bar
Betriebsdruck	4,8 bar
Fördermenge	3,3 l/min
Tankinhalt	5 l
Gewicht	21 kg

Technische Daten	
Netzanschluss:	
Netzanschluss dreiphasig	400 V
Frequenz	50/60 Hz
Dauerstrom bei 100% ED	
- bei 400 V	5,4 A
Aufnahmeleistung max.	3,4 kVA
Absicherung	10 A
Schweißleistung:	
Schweißstrombereich	
- bei Plasma	0,08 - 50 A
- bei TIG	0,8 - 50 A
Schweißstrom	
- Plasma bei 100 % ED	50 A
- TIG bei 60 % ED	50 A
Geräteschutz:	
Schutzart	IP 23
Isolationsklasse	H
Normen	EN 60974.1
Abmessungen und Gewicht:	
Abmessungen (LxBxH)	750 x 360 x 650 mm
Gewicht netto	95 kg

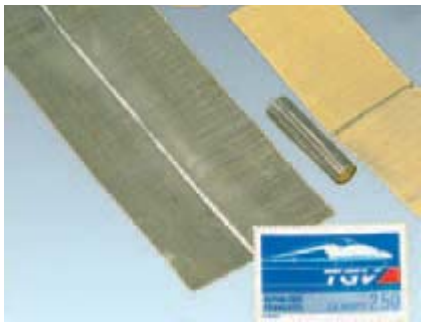
PLASMAFIX 51 – Mikroplasma- und WIG Feinschweißen

Brenner und Verschleißteile

Maschinenbrenner MP 5-21, 4 m		W 000 273 237
Maschinenbrenner MP 5-21, 8 m		W 000 370 619
Handbrenner MP 5-13, 4 m		W 000 273 236
Handbrenner MP 5-13, 8 m		W 000 315 652
Wolframelektroden WL 20 mit 2 % Lantanoxid	Ø 1,0 mm	W 000 011 144
	Ø 1,6 mm	W 000 011 145
Einschnürdüse	Ø 0,6 mm	W 000 315 812
	Ø 0,8 mm	W 000 315 801
	Ø 1,0 mm	W 000 315 802
	Ø 1,2 mm	W 000 315 803
	Ø 1,5 mm	W 000 315 804
	Ø 1,8 mm	W 000 315 805
Gasdüse	Ø 7,0 mm	W 000 315 809
	Ø 9,0 mm	W 000 315 810
	Ø 11 mm	W 000 315 811

Maschinenbrenner MP 5-21, 4 m

Handbrenner MP 5-13, 4 m



Zubehörkasten W 000 315 651

Rundnaht-Schweißvorrichtung CITOTURN

Technische Daten

Netzanschluss		230 V - 50 Hz
Drehzahlbereich:	- SEC 053	0.1 ... 11 U/min
	- SPS 220	0,05 ... 11 U/min
Rundlaufgenauigkeit an der Spindel		± 0,02 mm
Drehmoment an der Spindel		1950 Ncm
Spitzenhöhe		166 mm
Spitzenweite		ca. 500 m (800/1000)
Werkstückabmessungen:	- Durchmesser	bis 320 mm
	- Option	bis 400 mm
Durchgangsloch der Spindel Ø 48 mm:	- Durchmesser	Ø 20/32/42 mm
	- Option	Ø 16 mm
Gewicht Vorrichtung (ohne Reitstock)		147 kg

Kapitel 4
Plasmaschneiden

4

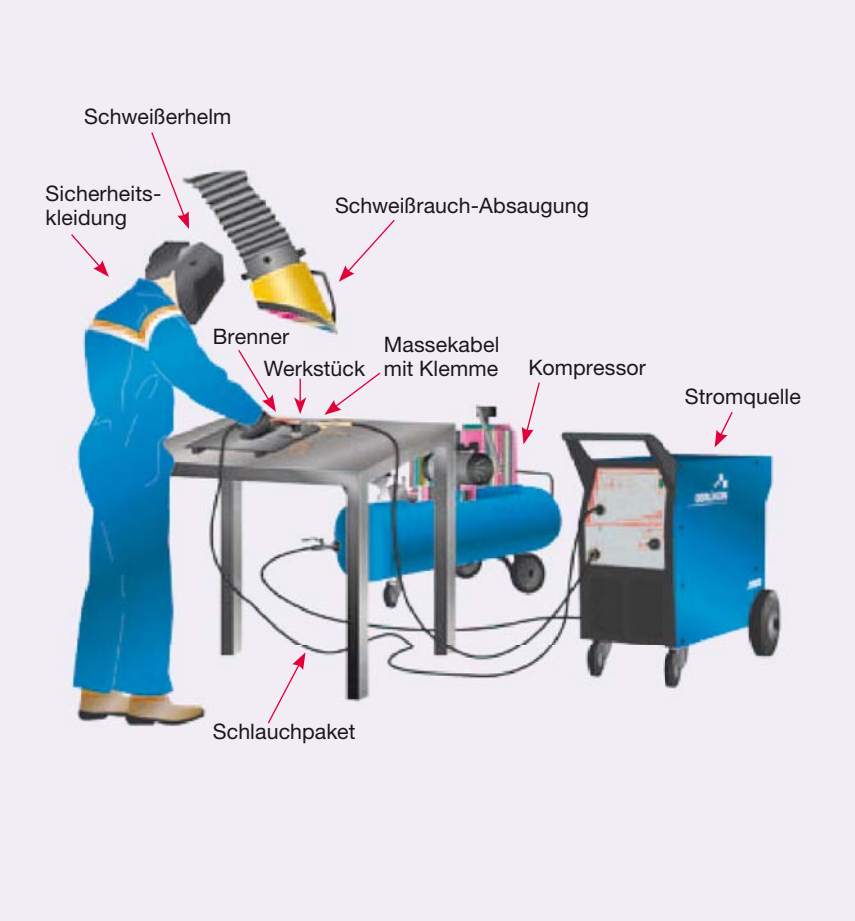
4

Anschlüsse Primärversorgung

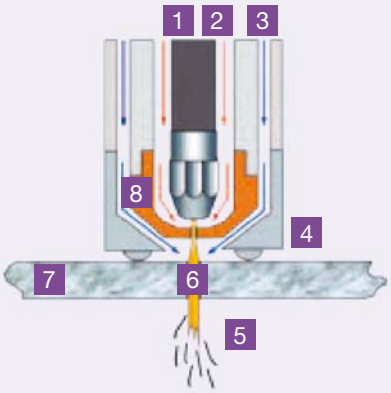
Einphasig 230 V = Verbindung zwischen Phase und neutral

Dreiphasig 400 V = Verbindung zwischen 3 Phasen

Verfahrensüberblick und Auswahlkriterien

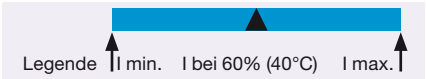


Schneidmodus



1 Elektrode
2 Plasmagas = Pressluft
3 Kühlgas – Pressluft
4 Brenner – Schutzmantel
5 Lichtbogen
6 Schnittfuge
7 Werkstück
8 Düse

Auswahlkriterien für Plasma Stromquellen



Bezeichnung	Netz-spannung	Schneidleistung (mm) Qualitäts-schnitt	Schneidleistung (mm) Trenn-schnitt	Schweißstrom (A) 20 40 60 80 100 120 140	Brenner	Auswahl Einstell-position	Gewicht (kg)
CITOCUT 10 KT	Einphasig	6 mm	10 mm		**CITORCH CPT 800**	∞	16
CITOCUT 10i	Einphasig	8 mm	10 mm		**CITORCH CPT 800**	∞	8
CITOCUT 20i	Dreiphasig	20 mm	25 mm		**CITORCH P 25**	∞	25
CITOCUT 40i	Dreiphasig	35 mm	50 mm		**CITORCH P 45**	∞	35
CITOCUT 25 C	Dreiphasig	20 mm	25 mm		**CITORCH P 40 C**	3	80
CITOCUT 40 C	Dreiphasig	35 mm	40 mm		**CITORCH P 40 C**	4	125

Komplettes Angebot an Hochleistungs-Plasmaschneidmaschinen von den Spezialisten des Plasmaverfahrens. Das OERLIKON Plasma-Angebot ist weltweit anerkannt als Lösung für alle Vor-Ort-Anwendungen mit einfachen, robusten und sofort einsatzfähigen Maschinen. Die mikroprozessorgesteuerten Inverter bieten zusammen mit den patentierten OERLIKON-Verschleißteilen ausgezeichnete Schneidqualitäten.

Das Plasma-Verfahren

Grundlagen
Das Plasmaschneiden kann für alle leitenden Werkstoffe eigesetzt werden. Der Plasmastrahl entsteht durch einen Lichtbogen zwischen einer Elektrode und dem Werkstück.

Distanzschnitt
Mit kurzen Düsen und Brennerschutzmantel, speziell für gerade Schnitte mit Sensorführung.

Kontaktschneiden
Mit dünnen, langen Düsen für äußerst präzise Schnitte. Idealer Schnittwinkel zur Vermeidung von Lichtbogenunterbrechungen.

CITOCUT 10 KT Kompressor mit Brenner CITORCH CPT 800 und Verschleißteilen

2 Jahre Garantie

Tragbare Anlage mit integriertem Kompressor zum manuellen Plasmaschneiden

Produktvorteile:

- Trennschnitte bis zu 10 mm (Baustahl), Qualitätsschnitte bis zu 6 mm
- Leicht; einfach zu transportieren
- Kontaktschnitte
- Geringer Stromverbrauch
- Schneidleistung ohne Werkstückkabel bis zu 2 mm Blechdicke
- Für alle Metalle
- „Blow-back"-Zünden ohne HF
- Digitale Parameteranzeige
- Hohe Bediensicherheit durch neuen CPT 800 Brenner

Betriebsbereite Anlage

PLASMA-Schneidanlage komplett mit • integriertem Kompressor • Handschneidbrenner CITORCH CPT 800 • 4 m Schlauchpaket • Zubehörset • Werkstückkabel, 3 m	W 000 271 551

Optionen

Führungszirkel	W 000 302 512
Zubehörkasten für Handschneidbrenner CITORCH CPT 800	W 000 277 610

CITOCUT-Bedientableau

1 Anzeige Strom
2 Fehlermeldung
3 Taster Spannung/Strom
4 Taster Luftdruck
5 Modus Digitalanzeige (V / A / Bar)
6 Einstellknopf
7 Digitalanzeige

Technische Daten

Netzanschluss, einphasig	230 V, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	22,4 A		
Effektive Stromaufnahme	11,5 A		
Leerlaufspannung	300 V		
Schneidstrombereich	10 - 30 A		
Schutzart	IP 23 S		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	70 % 15 A	60 % 20 A	25 % 30 A
Max. Trennschnitt	10 mm		
Max. Qualitätsschnitt	6 mm		
Luftdruck und Durchfluss	Eingebauter Kompressor		
Abmessungen (LxBxH)	450 x 205 x 350 mm		
Gewicht	16 kg		
Normen	EN 60974-1; 7; 10		

CITOCUT 10i mit Brenner CITORCH CPT 800 und Verschleißteilen

2 Jahre Garantie

Tragbares High-Tech-Gerät zum manuellen Plasmaschneiden

Produktvorteile:

- Kompakt und leicht transportierbar
- Trennschnitte bis 10 mm (Baustahl)
- Schneidleistung bis 2 mm ohne Werkstückkabel
- Kontaktschnitte
- Digitale Parameteranzeige
- Erhöhte Sicherheit durch neuen CPT 800 Brenner
- „Blow-back"-Zünden ohne HF
- Für alle Metalle
- Zuverlässig, robust, ergonomisch
- Geringer Druckluft- und Stromverbrauch

Betriebsbereite Anlage

PLASMA-Schneidanlage CITOCUT 10i, komplett mit • Handschneidbrenner CITORCH CPT 800 • 4 m Schlauchpaket • Zubehörset • Druckminderer • Werkstückkabel, 3m	W 000 277 618

Optionen

Führungszirkel	W 000 302 512
Zubehörkasten für Handschneidbrenner CITORCH CPT 800	W 000 277 610

Verschleißteile für Handschneidbrenner CITORCH CPT 800

1	Gasverteiler	W 000 274 266
2	Elektrode	W 000 274 224
3	Schutzmantel TN (normale Schnitte)	W 000 274 226
	Schutzmantel TI (intensive Schnitte)	W 000 274 225
4	Schneiddüse 0.65	W 000 274 969
	Schneiddüse 0.8	W 000 274 265

Technische Daten

Netzanschluss, einphasig	230 V, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	23 A		
Effektive Stromaufnahme	14 A		
Leerlaufspannung	300 V		
Schneidstrombereich	10 - 30 A		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min.	100 %	60 %	35 %
bei 40° Umgebungstemperatur	20 A	25 A	30 A
Max. Trennschnitt	10 mm		
Max. Qualitätsschnitt	8 mm		
Luftdruck und Durchfluss	4 bar, 100 l/min.		
Abmessungen (LxBxH)	380 x 150 x 310 mm		
Gewicht	8 kg		
Normen	EN 60974-1; 7; 10		

CITOCUT 20i mit Brenner CITORCH P 25 und Verschleißteilen

3 Jahre Garantie

Tragbares High-Tech-Gerät zum manuellen Plasmaschneiden

Produktvorteile:

- Kompakt und leicht transportierbar
- Trennschnitte bis 25 mm (Baustahl)
- Kontakt-und Distanzschnitte
- Digitale Parameteranzeige
- Erhöhte Sicherheit durch neuen CITORCH P 25 Brenner
- „Blow-back“-Zünden ohne HF
- Für alle Metalle
- Doppeltaster-Brennerbedienung
- Zuverlässig, robust, ergonomisch
- Geringer Druckluftund Stromverbrauch

Betriebsbereite Anlage

CITOCUT 20i mit Primärkabel	W 000 272 671
• Handschneidbrenner CITORCH P 25, 5 m	
• Werkstückkabel mit Klemme	
• Satz Verschleißteile	
• Luftschlauch, 5 m	
• Druckminderer	

Optionen

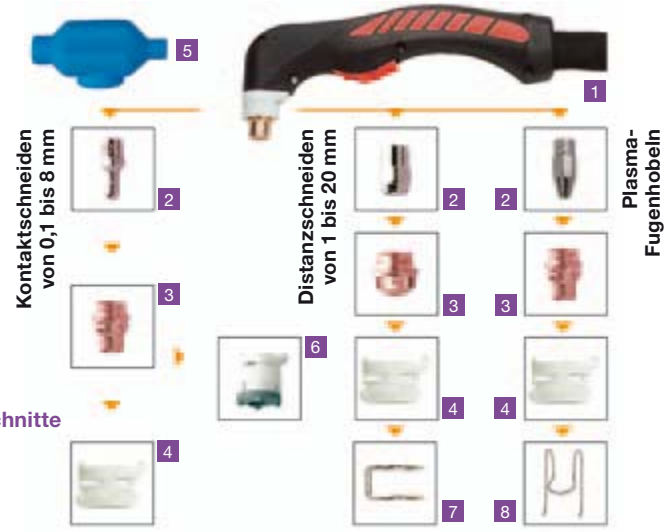
Führungszirkel	W 000 302 512
Zubehörkasten für Handschneidbrenner CITORCH P 25	W 000 277 614

Verschleißteile für Handschneidbrenner CITORCH P 25

CITORCH P 25, luftgekühlter Brenner, 5 m	W 000 302 647
CITORCH P 25, luftgekühlter Brenner, 12 m	W 000 302 648
Verschleißteile	
1 Brennerkörper	W 000 266 531
5 Schlüssel	W 000 302 612
Verschleißteile Kontaktschneiden	
2 Elektrode FL	W 000 302 589
3 Düse L 1,0 mm	W 000 302 587
3 Düse L 1,2 mm	W 000 302 588
4 Schutzmantel TN	W 000 302 632
Verschleißteile Distanzschneiden	
2 Elektrode C	W 000 302 593
3 Düse C 1,0 mm	W 000 302 584
3 Düse C 1,2 mm	W 000 302 585
4 Schutzmantel TN	W 000 302 632
6 Schutzmantel TI	W 000 302 590
7 Gleitführung 60 A	W 000 302 598
Verschleißteile Plasmafugenhobeln	
2 Elektrode L	W 000 270 041
3 Düse G 2,0 mm	W 000 203 527
4 Schutzmantel TN	W 000 302 632
7 Gleitführung Fugenhobeln 60 A	W 000 302 598

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V ± 10 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	21,7 A		
Effektive Stromaufnahme	15,9 A		
Leerlaufspannung	245 V		
Schneidstrombereich	20 - 65 A		
Schutzart	IP 23 S		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 %	60 %	50 %
	50 A	60 A	65 A
Max. Trennschnitt	25 mm		
Max. Qualitätsschnitt	20 mm		
Luftdruck und Durchfluss	5 bar, 180 l / min.		
Abmessungen (LxBxH)	435 x 235 x 380 mm		
Gewicht	25 kg		
Normen	EN 60974-1; 7; 10		



CITORCH P 25 Brenner für Kontakt- und Distanzschnitte
Max. Strom bei 60 %: 65 A • Plasmagas: Pressluft

OERLIKON

CITOCUT 40i mit Brenner CITORCH P 45 und Verschleißteilen

3 Jahre Garantie

Produktvorteile:

- Leistungsstark - Schnitte bis max. 50 mm (Baustahl)
- Digitale Parameteranzeige
- 3 Schneidmodi (Kontakt/Distanz/Gitter) und Fugenhobeln
- Kompakt
- Zuverlässig, robust für Hochleistungsanwendungen
- Set für automatische Anwendungen - optional
- Fahrwagen - optional
- Auto-Restart
- „Blow-back"-Zünden ohne HF
- Kontaktschneiden bis 10 mm mit verringerter Rauchentwicklung
- Industrieller Einsatz

Betriebsbereite Anlage

PLASMA-Schneidanlage CITOCUT 40i, • Handschneidbrenner CITORCH P 45, • 5 m Schlauchpaket, • Zubehörset, • Druckminderer • Werkstückkabel, 3 m	W 000 262 495

Optionen

Maschinenbrenner OCP 100, 15 m	W 000 257 452
Fahrwagen	W 000 265 598
Führungszirkel	W 000 302 512
Zubehörkasten für Handschneidbrenner CITORCH P 40/45	W 000 277 615

Verschleißteile für Handschneidbrenner CITORCH P 45

CITORCH P 45, luftgekühlter Brenner, 6 m	W 000 302 649
CITORCH P 45, luftgekühlter Brenner, 15 m	W 000 302 650
Verschleißteile	
1 Brennerkörper	W 000 266 535
5 Schlüssel	W 000 302 612
Verschleißteile Kontaktschneiden	
2 Elektrode FL	W 000 302 589
3 Düse FL 0,65 mm	W 000 302 628
3 Düse FL 0,8 mm	W 000 302 586
3 Düse L 1,0 mm	W 000 302 587
3 Düse L 1,2 mm	W 000 302 588
4 Schutzmantel 120 A	W 000 302 521
Verschleißteile Distanzschneiden	
2 Elektrode C	W 000 302 593
3 Düse C 1 ,0 mm	W 000 302 584
3 Düse C 1 ,2 mm	W 000 302 585
3 Düse C 1 ,4 mm	W 000 302 525
3 Düse C 1 ,6 mm	W 000 270 006
4 Schutzmantel	W 000 302 520
5 Gleitführung 120 A	W 000 302 518
Verschleißteile Plasmafugenhobeln	
2 Elektrode L	W 000 270 041
3 Düse G 2,2 mm	W 000 302 529
4 Schutzmantel Fugenhobeln	W 000 302 536
5 Gleitführung Fugenhobeln 120 A	W 000 302 533

Schutzmantel (Kupfer)
für den robusten Einsatz

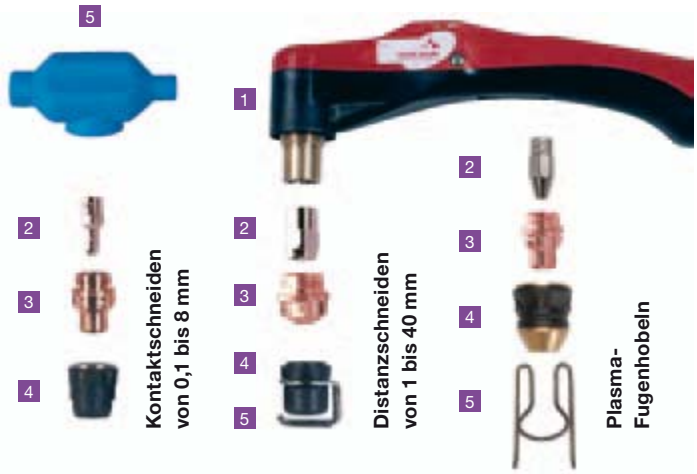
Schutzmantel 120 AP CTP (Kupfer) W 000 271 308

Technische Daten

Netzanschluss, dreiphasig	400 V, 50 - 60 Hz	
Max. Stromaufnahme	40,3A	
Effektive Stromaufnahme	31,2A	
Leerlaufspannung	458 V	
Schneidstrombereich	10 - 120 A	
Schutzart	IP 23 S	
Isolationsklasse	H	
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 % 100 A	60 % 120 A
Max. Trennschnitt	50 mm	
Max. Qualitätsschnitt	35 mm	
Luftdruck und Durchfluss	5 bar, 200 l / min.	
Abmessungen (LxBxH)	720 x 310 x 430 mm	
Gewicht	35 kg	
Normen	EN 60974-1; 7; 10	

CITORCH P 45 Brenner für Kontald- und Distanzschnitte

Max. Strom bei 60 %: 120 A· Plasmagas: Pressluft



CITOCUT 25 C mit Brenner CITORCH P 40 C und Verschleißteilen

3 Jahre Garantie

Stufengeschaltete Industrieschneidgeräte

Produktvorteile:

- Universalanlage für alle Metalle
- Schneiden mit hoher Geschwindigkeit bis 25 mm
- 3 Einstellstufen:
  Bereich 1 von 0,5 mm bis 12 mm
  Bereich 2 von 3 bis 20 mm
  Bereich 3 von 8 bis 25 mm
- Optimiereinrichtung Brennerverschleißteile
- Einfach und vielseitig; Kontakt- und Distanzschnitte
- „Blow-back"-Zünden ohne HF
- Zuverlässig, robust für hohe Beanspruchung
- Doppeltaster-Brennerbedienung
- Multi-Spannungs-Anlage
- Fahrbar

Betriebsbereite Anlage

PLASMA-Schneidanlage CITOCUT 40 C, mit Zentralanschluss, komplett mit • Handschneidbrenner CITORCH P 40 C • 6 m Schlauchpaket • Zubehörset • Druckluftschlauch 5 m • Werkstückkabel, 3 m	W 000 275 987

Optionen

Führungszirkel	W 000 302 512
Zubehörkasten für Handschneidbrenner CITORCH P 40/45	W 000 277 615

Verschleißteile für Handschneidbrenner CITORCH P 40 C

CITORCH P 40 C, luftgekühlter Brenner, 6 m	W 000 274 856
CITORCH P 40 C, luftgekühlter Brenner, 15 m	W 000 274 857
Verschleißteile	
1 Brennerkörper	W 000 266 535
5 Schlüssel	W 000 302 612
Verschleißteile Kontaktschneiden	
2 Elektrode FL	W 000 302 589
3 Düse L 1,0 mm	W 000 302 587
3 Düse L 1,2 mm	W 000 302 588
4 Schutzmantel 120 A	W 000 302 521
Verschleißteile Distanzschneiden	
2 Elektrode C	W 000 302 593
3 Düse C 1,4 mm	W 000 302 525
3 Düse C 1,6 mm	W 000 270 006
3 Düse C 1,8 mm	W 000 302 522
3 Schutzmantel	W 000 302 520
5 Gleitführung 120 A	W 000 302 518

Schutzmantel (Kupfer)
für den robusten Einsatz

Schutzmantel 120 AP CTP (Kupfer) W 000 271 308

Technische Daten

Netzanschluss, einphasig	400 V ± 10 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	27 A		
Effektive Stromaufnahme	17 A		
Leerlaufspannung	232 V		
Schneidstrombereich	30 - 80 A		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min.	100 %	80 %	40 %
bei 40° Umgebungstemperatur	30 A	50 A	80 A
Max. Trennschnitt	25 mm		
Max. Qualitätsschnitt	20 mm		
Luftdruck und Durchfluss	5,5 bar, 220 l / min.		
Abmessungen (LxBxH)	855 x 500 x 755 mm		
Gewicht	80 kg		
Normen	EN 60974-1; 7; 10		

OERLIKON

CITOCUT 40 C mit Brenner CITORCH P 40 C und Verschleißteilen

3 Jahre Garantie

Qualität und Präzision

Produktvorteile:

- Mehr Leistung für größere Blechstärken bis 40 mm
- Komplett mit Instandhaltungs-Set
- Optimiereinrichtung Brennerverschleißteile
- Einfach und vielseitig, ideal für Kontakt- und Distanzschnitte
- Multi-Spannungs-Anlage
- „Blow-back"-Zünden ohne HF
- Zuverlässig, robust für hohe Beanspruchung
- 4 Einstellstufen
  Bereich 1 von 0,5 bis 15 mm
  Bereich 2 von 3,0 bis 20 mm
  Bereich 3 von 8,0 bis 25 mm
  Bereich 4 von 8,0 bis 40 mm
- Fahrbar

Betriebsbereite Anlage	
PLASMA-Schneidanlage CITOCUT 40 C, mit Zentralanschluss, komplett mit • Handschneidbrenner CITORCH P 40 C, • 6 m Schlauchpaket, • Zubehörset, • Druckminderer, • Druckluftschlauch 5 m • Werkstückkabel, 3 m	W 000 275 988

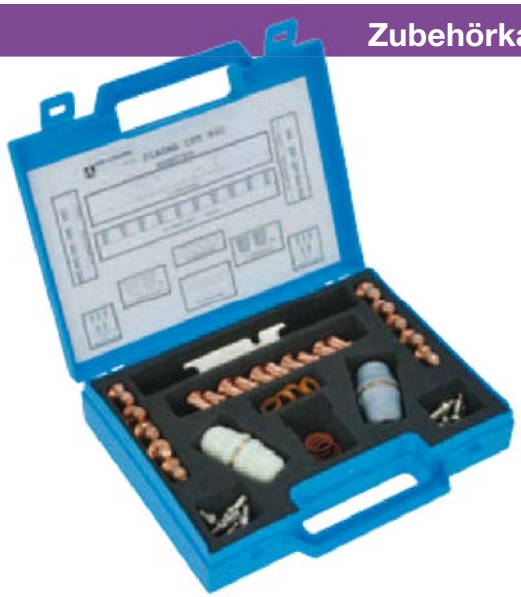
Optionen	
Führungszirkel	W 000 302 512
Zubehörkasten für Handschneidbrenner CITORCH P 40/45	W 000 277 615

CITORCH P 40 C Brenner für Kontakt- und Distanzschnitte
Max. Strom bei 60 %: 120 A • Plasmagas: Pressluft

Kontaktschneiden von 0,1 bis 8 mm | **Distanzschneiden von 1 bis 25 mm**

Technische Daten			
Netzanschluss, einphasig	400 V ± 10 %, 50 - 60 Hz		
Max. Stromaufnahme	40 A		
Effektive Stromaufnahme	28 A		
Leerlaufspannung	232 V		
Schneidstrombereich	35 - 120 A		
Schutzart	IP 23		
Isolationsklasse	H		
Einschaltdauer Zyklus 10 min. bei 40° Umgebungstemperatur	100 % 50 A	75 % 85 A	50 % 120 A
Max. Trennschnitt	40 mm		
Max. Qualitätsschnitt	35 mm		
Luftdruck und Durchfluss	5,5 bar, 220 l / min.		
Abmessungen (LxBxH)	855 x 500 x 755 mm		
Gewicht	125 kg		
Normen	EN 60974-1; 7; 10		

Zubehörkasten für Handschneidbrenner CITORCH CPT 800

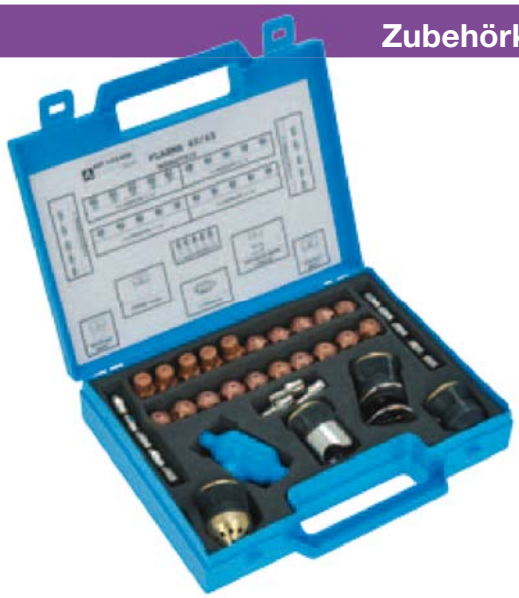


Bestell-Nr. W 000 277 610

Zubehörkasten für Handschneidbrenner CITORCH P 25

Bestell-Nr. W 000 277 614

Zubehörkasten für Handschneidbrenner CITORCH P 40/45



Jeder Zubehörkasten
bietet eine umfangreiche Ausstattung
an Verschleißteilen.
Ein Muss für jede CITOCUT-Schneidanlage!

Bestell-Nr. W 000 277 615

Kontakt

Deutschland und Österreich
OERLIKON Schweißtechnik GmbH
Industriestraße 12
67304 Eisenberg
Tel. + 49 (0) 6351 476-0
Fax + 49 (0) 6351 476-373
E-Mail: oerlikon@airliquide.com
www.oerlikon.de

Technische Hotline
0800-FINCORD
oder
0800-3462673
(kostenlos innerhalb Deutschlands)

Schweiz
OERLIKON-Schweisstechnik AG
Mandachstrasse 54
8155 Niederhasli
Tel. + 41 (0) 44 / 307 61 11
Fax + 41 (0) 44 / 307 61 12
E-Mail: oerlikon.schweisstechnik@airliquide.com
www.oerlikon-schweisstechnik.ch

Stand 04/2011

OERLIKON behält sich das Recht vor, an den Geräten ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen.
Die Abbildungen sowie die angegebenen Beschreibungen und Eigenschaften dienen Informationszwecken und sind für den Handel nicht bindend.

04/2011 PRINT 3.0 Rev. 4